



*Recherches historiques sur les
manufactures de faïence et ce ...*

Alfred Lejeal



600035240K



RECHERCHES HISTORIQUES
SUR LES
MANUFACTURES DE FAIENCE
ET DE PORCELAINES

LYON

IMPRIMERIE LOUIS PERRIN

rue d'Amboise, 6.



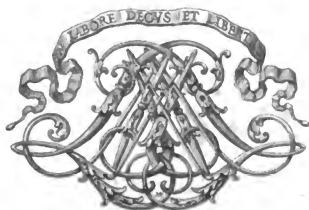


RECHERCHES HISTORIQUES
SUR LES
MANUFACTURES
DE
FAIENCE ET DE PORCELAINE

DE L'ARRONDISSEMENT DE VALENCIENNES

PAR

Le D^r ALFRED LEJEAL.



VALENCIENNES
LEMAITRE LIBRAIRE-ÉDITEUR

Rue du Quénoy, 14 & 16

M D CCC LX VIII

175. h. 24.





LISTE DES SOUSCRIPTEURS

MM.

- ALGLAVE, notaire à Valenciennes. (2 exemplaires.)
ALKER (Gustave), négociant à Paris.
AUBRY (Auguste), libraire à Paris. (13 exemplaires.)
BACHELIN-DEFLORENNE, libraire à Paris.
BARTHES & LOWELL, libraires à Londres. (3 exemplaires.)
BEAUGRENIER (Alfred de), propriétaire à Valenciennes.
BEAUVOIS, notaire à Valenciennes.
BEAUVOIS (Louis), docteur en droit à Valenciennes.
BÉBIN (J.), chef d'institution à Valenciennes.
BEGHIN, libraire à Lille.
BERTAU FLOREBERT, brasseur à Nivelles (Belgique).
BERTHELS (M^{me} V^{ve} J.), à Nivelles (Belgique).
BETTIGNIES (de), fabricant de porcelaines, à Saint-Amand-les-Eaux (Nord).
BIBLIOTHEQUE PUBLIQUE (la) de Lille.
BIBLIOTHEQUE PUBLIQUE (la) de Limoges.
BIBLIOTHEQUE PUBLIQUE (la) de Valenciennes.
BILLET (Fr.), distillateur à Marly-lez-Valenciennes.
BLONDEAU (Emile), notaire à Saint-Omer.
BOCA (Alcide), adjoint au maire, à Valenciennes.
BOCQUILLON (J.), propriétaire à Frefnes (Nord).

MM.

- BODUIN, notaire honoraire à Valenciennes.
 BOUTON (Ernest), receveur des hospices, à Valenciennes.
 BRABANT (Alfred), fabricant de sucre à Onnaing (Nord).
 BRACQ, maire à Valenciennes.
 BULTOT (Valère), juge au tribunal civil, à Valenciennes.
 BURTY, homme de lettres à Paris.
 BURY (Charles), à Valenciennes.
 CAFFIAUX (Henri), docteur ès-lettres à Valenciennes.
 CELLIER (Louis), homme de lettres à Valenciennes.
 CHALON (Rénier), membre de l'Académie royale, à Bruxelles.
 CHARLIER (François), à Nivelles (Belgique).
 CLICHE (Ifidore), fondeur à Valenciennes.
 COCHETEUX, docteur en médecine à Valenciennes.
 COLLET, avocat à Valenciennes.
 COMICE AGRICOLE (le) de Saint-Amand-les-Eaux (Nord).
 CORPLET, restaurateur d'objets d'arts, à Paris
 COURTIN (Charles), propriétaire à Valenciennes.
 COUTURE (Jules), licencié en droit à Valenciennes.
 CRÉPIN (H.), négociant à Paris.
 CROMBACK (P.), principal du collège, à Valenciennes.
 DACQUIN, libraire à Mons (Belgique).
 DARCEL, homme de lettres à Paris.
 DEBARALLE (Paul), propriétaire à Valenciennes.
 DECLE (Julien), greffier en chef du tribunal de commerce, à Valenciennes.
 DECQ (Auguste), libraire-éditeur à Bruxelles.
 DELAME (Ch.), négociant à Valenciennes.
 DELANNOY (Paul), négociant à Valenciennes.
 DELAROQUE (Eugène), libraire à Paris (2 exemplaires.)
 DELECLUZE (A.), à Dunkerque.
 DELAPORTE (Léon), étudiant en droit à Valenciennes.
 DELOBEL, propriétaire-agriculteur à Famars (Nord).
 DELSART (Arthur), avoué à Valenciennes.
 DELZANT (Victor), propriétaire à Paris.
 DÉPREZ (Eugène), à Valenciennes.
 DEROMBY (Théodore), avocat à Valenciennes.
 DESAILLY (B.), homme de lettres à Saint-Amand-les-Eaux (Nord).
 DESILVE (Ifidore), curé à Noyelles-sur-Selle (Nord).
 DESILVE (Jules), vicaire de Saint-Nicolas, à Valenciennes.
 DIDIEZ (R.), avocat à Valenciennes.
 DOLOY, libraire à Saint-Quentin. (2 exemplaires.)
 DOUCHY (Jules), avocat à Raismes (Nord).

MM.

- DOUCHY (Octave), propriétaire à Valenciennes.
DOUTRIAUX, avocat à Valenciennes.
DUBOIS, avocat à Paris.
DUGOUR (E.), imprimeur à Anzin (Nord).
DUMONT (Léon), homme de lettres à Valenciennes.
DUPONT, juge honoraire à Valenciennes.
DU PONT DE SAINT-OUEN (Alphonse), propriétaire à Valenciennes.
DU PONT DE SAINT-OUEN (Léonce), propriétaire à Valenciennes.
DUTILLEUX, chef de division à la Préfecture, à Amiens.
FIÉVET (Edmond), notaire à Nivelles (Belgique).
FONTAINE, sculpteur à Valenciennes.
FOUCART, avocat à Valenciennes.
FRÉVILLE (A.-L.), propriétaire à Valenciennes.
FRÉVILLE, fabricant de sucre à Onnaing (Nord).
FROMENTIN (E.), à Valenciennes.
GALICHON, directeur de la *Gazette des Beaux-Arts*, à Paris.
GAUTHIER, négociant à Valenciennes.
GIDOIN, avocat à Anzin (Nord).
GILLIS (François), avocat à Nivelles (Belgique).
GIRARD (Alfred), avocat à Valenciennes.
GOUELLAIN (Gustave), à Rouen.
GRAR (Edouard), président de la Société impériale d'agriculture, sciences & arts de Valenciennes.
GUILLAUME (D.), à Valenciennes.
GUILLEMART (Jules), juge-suppléant au tribunal civil, à Valenciennes.
HAMOIR (Edmond), propriétaire à Valenciennes.
HAMOIR (Edouard), propriétaire à Valenciennes.
HATTU, libraire à Cambrai.
HAVAUX (Hubert), directeur du Mont-de-Piété, à Nivelles (Belgique).
HAZARD, conseiller à la Cour, à Douai.
HECART (Abel), à Valenciennes.
HERBERT, notaire à Valenciennes.
HORNEZ (J.-B.), géomètre à Onnaing (Nord).
HOUDOY, directeur de la *C^{ie} Le Nord*, à Lille.
JENART (Emile), étudiant en droit à Valenciennes.
LAGASSE (Abel), avoué & premier échevin, à Nivelles (Belgique). (6 exemplaires.)
LAGASSE (Adolphe), ancien notaire à Bruxelles. (6 exemplaires.)
LAGASSE (Alexandre), pharmacien à Nivelles (Belgique).
LAGASSE (Alfred), à Nivelles (Belgique).
LAGASSE (Constantin), à Nivelles (Belgique).

MM.

- LAGASSE (M^{lle} Virginie), à Nivelles (Belgique).
LEBEL, lieutenant-colonel au 7^e régiment de huffards, à Paris.
LEBON (François), docteur en médecine à Nivelles (Belgique).
LE BRET père, à Denain (Nord).
LE BRUMENT libraire à Rouen. (3 exemplaires.)
LECAT (Julien), négociant à Valenciennes.
LEFÈVRE (Jules), négociant à Valenciennes.
LEFÈVRE (J.), banquier à Valenciennes.
LE HARDY DU MARAIS, propriétaire à Valenciennes.
LE PLOGE (H.), propriétaire à Valenciennes.
LE TELLIER, propriétaire à Dourlers (Nord).
LIESVILLE (le comte A. de), propriétaire à Paris.
LIMBOURG STIRUM (le comte de), à Gand (Belgique).
LORIAUX, négociant à Valenciennes.
LOUISE (Th.), principal du collège à Château-Thierry.
LUWEZ (Jules), entrepreneur à Valenciennes.
MABILLE, notaire à Valenciennes.
MACAREZ, propriétaire à Valenciennes.
MACQUERON (A.), courtier de commerce à Valenciennes.
MAILLARD, bijoutier à Valenciennes.
MANOUVRIER, docteur en médecine à Valenciennes.
MARBOTIN, docteur en médecine à Valenciennes.
MARIAGE (Ed.), à Valenciennes.
MARIAGE (J.-B.), fabricant de sucre à Thiant (Nord).
MARIE-SOUFFLET, conseiller général du département du Nord, maire de Landrecies.
MARTIN (Adolphe), homme de lettres à Valenciennes.
MEURICE (Auguste), à Valenciennes.
MIOT (Georges), étudiant en droit à Valenciennes.
MONCHEAUX (de), maire de Saint-Amand-les-Eaux (Nord).
MOUZIN frères, faïenciers à Onnaing (Nord).
MUQUARDT, libraire à Bruxelles.
NAMUR (Henry), étudiant en droit à Douai.
PAILLARD, notaire à Valenciennes.
PAILLOT (Albert), à Anzin (Nord).
PARENT (Déféré), directeur des travaux du jour à la Compagnie des mines d'Anzin (Nord).
PATOU, fabricant de glaces à Aniche (Nord).
PÉCHIN, sous-préfet à Valenciennes.
PECQUEUR (Emile), négociant à Valenciennes.
PERDRY, propriétaire à Beuvrages (Nord).

MM.

- PERREAU (H.), à Valenciennes.
PERSIGNAT (G.), pharmacien à Valenciennes.
PESIER (Edmond), chimiste à Valenciennes.
PILLION (J.), commissaire-priseur à Valenciennes.
PILLION (Myrtil), avocat à Valenciennes.
PINCHART (A.), chef de section aux archives du royaume, à Bruxelles.
PITAT (Jules), pharmacien à Valenciennes.
PLET (Emile), négociant à Paris.
PODEVIN, avoué à Valenciennes.
PORTIER (G.), à Anzin (Nord).
PREUX (Gustave de), propriétaire à Valenciennes.
QUARRÉ, libraire à Lille.
QUINET, docteur en médecine à Quiévrain (Belgique).
RAUX (M.), maître de forges à Raifines (Nord).
RHONE (Prosper), propriétaire à Valenciennes.
RIOCREUX, conservateur du Musée céramique, à Sèvres.
ROBAUT (Alfred), imprimeur-lithographe à Douai. (2 exemplaires.)
SABES (J.), avocat à Valenciennes.
SERBAT (Emile), secrétaire du consul de France, à Alexandrie (Egypte).
SERRET (Emile), maire à Escaupont (Nord).
SOCIÉTÉ IMPÉRIALE D'AGRICULTURE, SCIENCES ET ARTS (la), à Valenciennes.
SOUFFLET (François), antiquaire à Bruxelles.
TECHENER (Léon), libraire à Paris. (2 exemplaires.)
TERNAS (Amédée de), propriétaire à Douai.
THEILLIER (Henri), avocat à Valenciennes.
THORE, docteur en médecine à Sceaux.
VALLET (Jules), à Paris.
VAN SOUST DE BORCKENFELD, inspecteur des Beaux-Arts, à Bruxelles.
VAN TRIGT, libraire à Bruxelles. (3 exemplaires.)
VERDAVAINNE (Charles), propriétaire à Valenciennes.
WAGUET, à Solesmes (Nord).
WALLERAND, à Valenciennes.
WARENGHIEN (de), président du tribunal civil, à Valenciennes.
WARMONT, docteur en médecine à Chauny (Aisne).





AVANT-PROPOS



Il y a trois ans, le goût des beaux livres nous avait engagé à faire entrer dans notre bibliothèque une élégante production sortie des presses de Louis Perrin, le regrettable imprimeur Lyonnais; c'était l'Histoire de la Porcelaine, de MM. Alb. Jacquemart & Edm. Leblant. Notre penchant à rechercher tout ce qui peut intéresser l'histoire de Valenciennes, nous fit diriger nos regards vers un article qui la concernait dans ce précieux ouvrage. A la lecture, deux

choses nous frappèrent : un nom & une marque ; ce nom, nous l'avions maintes fois entendu prononcer, mais toujours comme entouré du vague de la légende ; cette marque, nous l'avions entrevue, plutôt que remarquée, depuis de longues années, sur un petit broc que, profane, nous attribuions tout simplement à Sèvres. La pénurie des renseignements qu'on possédait nous indiquait une étude à suivre, & dès lors nous nous promîmes de lever un coin de ce voile auquel personne jusque-là n'avait songé à toucher. Une fois à l'œuvre, nous ne tardâmes pas à constater que l'un des fondateurs de la fabrique Valenciennoise avait plusieurs titres au souvenir de la postérité, & que la faïence, cette sœur aînée de la porcelaine, lui était tout aussi redevable. Nos investigations se portèrent donc sur ce nouveau point également obscur ; puis, peu à peu, autour de ces deux fabriques nous en vîmes surgir d'autres beaucoup moins importantes par leur durée & leur renommée, mais qui n'en avaient pas moins droit à une mention.

*Ainsi s'est fait notre travail. Est-il besoin de prévenir qu'il est loin d'être complet & qu'il reste bien des incon-
nues à élucider ? Si la crainte de laisser derrière nous de
trop fréquents desiderata ne nous a pas rebuté, c'est que
nous avons cru qu'en provoquant sur ce sujet l'attention
des amateurs, ils pourraient nous aider à les combler & à*

faire revivre quelques noms parmi ceux si nombreux des « Naufragés du passé. »

Pour arriver à nos fins, nous avons à consulter, outre l'article qui nous servait de point de départ, deux sources différentes : les documents écrits & la tradition. On ne fait plus aujourd'hui l'histoire, même celle des petites choses, avec l'imagination : la critique exige des preuves solides; aussi nous sommes-nous adressé aux Archives communales & à celles de l'Empire. Malgré cela, beaucoup de lacunes existaient encore, lorsqu'un heureux enchaînement de circonstances nous mit en rapport avec les descendants de nos deux principaux manufacturiers, lesquels, pour seconder nos efforts, daignèrent nous communiquer des pièces du plus grand intérêt.

Restait à apprécier les produits de nos fabriques. Dans ce but, nous réunîmes tous les spécimens que nous eûmes la bonne fortune de rencontrer; nous les comparâmes entre eux & avec des échantillons d'autres manufactures. Ce n'est pas sans hésitation que nous avons abordé cette partie technique & descriptive. Nouveau dans cette étude, nous avons bien vite senti notre insuffisance. Afin d'y remédier, nous appelâmes à notre aide le talent d'artistes ayant déjà fait leurs preuves : MM. Bernard & Nugues, de Valenciennes, pour la photographie; Alfred Robaut, litho-

graphe, bien connu pour ses beaux fac-simile des dessins d'E. Delacroix; mais surtout le jeune & déjà célèbre graveur, M. Jules Jacquemart, qui a fourni à la Gazette des Beaux-Arts tant d'inimitables planches d'objets d'art.

Combien ne devons-nous pas aussi témoigner de gratitude à deux savants, qui font aujourd'hui autorité dans l'histoire de la céramique, & qui prodiguent aux travailleurs & leurs excellents conseils & leurs encouragements; nous avons nommé MM. Albert Jacquemart & Riocreux. Nos lecteurs comprendront tout ce dont nous sommes redevable au premier, en lisant la remarquable introduction qu'il nous a fait l'honneur d'écrire pour ce livre.

Nous ne ferons de même qu'acquitter une dette de reconnaissance en citant ici les descendants de Fauquez & de Lamoninary, & notamment M. Abel Lagasse, premier échevin de Nivelles (Belgique).

Que tous ceux enfin qui nous ont procuré des renseignements, & l'énumération en serait longue, veuillent bien recevoir in globo nos remerciements publics.

Avant de terminer ces lignes, nous ne pouvons nous défendre de quelques scrupules. Ce n'est pas sans étonnement que certaines personnes voient le médecin sortir de la sphère de ses études & s'occuper d'art ou de littérature. Ainsi que le disais avec beaucoup de justesse, dans

une circonstance analogue, un de nos érudits confrères, M. le D^r Warmont, « il y aura peut-être des gens graves qui trouveront étrange que j'aie cru pouvoir dérober une partie du temps que je dois à ma profession pour l'employer à de semblables bagatelles. » Quelques esprits égoïstes regardent en effet comme leur chose tous les moments du médecin, & il leur répugne d'admettre qu'il soit possible de joindre à la culture des sciences médicales celle des lettres & des beaux-arts. Nous nous consolerons de ces appréciations par trop sévères, en pensant que les noms ne manquent pas de praticiens également distingués comme médecins & comme amateurs, & que pour nous, si nous nous livrons avec goût & ardeur à nos études fondamentales, c'est que nous rencontrons parfois dans nos recherches historiques ou archéologiques une distraction utile & profitable.





INTRODUCTION



L faut savoir distinguer dans les mouvements de la curiosité publique; certains peuvent être inspirés par un caprice & s'éteindre avec la mode qui les a fait naître; les autres ont évidemment une base sérieuse; ils touchent à de hautes questions sociales, &, par conséquent, ils grandissent à mesure que ces questions s'éclairent & tendent à manifester une face nouvelle de l'histoire : tel est le mouvement relatif à la faïence, disons mieux, à la céramique française.

Certes, beaucoup ont cherché, dans les délicates inventions de nos potiers, dans les décors larges & harmonieux des pots-pourris, des grands plats & des jardinières compliquées, un auxiliaire du luxe intérieur, un moyen d'égayer & d'embellir les tentures sévères, les meubles aux étagères sculptées. Mais tous les esprits élevés ont entrevu, dans la collection de ces charmants objets, les éléments négligés jusqu'alors d'un chapitre nouveau de nos annales civiles.

La France est un pays de production agricole & manufacturière ; sa prospérité repose en partie sur le développement régulier des industries d'art, où elle excelle, & pourtant rien n'avait été écrit sur ces industries. Est-ce indifférence ? Non ; car, en fouillant les archives, on remarque entre le pouvoir souverain, la noblesse & les communes, cette unanimité d'efforts, cette rivalité de protection qui devaient assurer l'avenir des établissements naissants. Seulement, comme il arrive encore trop souvent, les historiens ont négligé la mention des conquêtes modestes du travail, pour s'attacher à la narration des faits éclatants de la guerre, des luttes de la diplomatie ; en un mot, la politique générale l'a emporté sur le progrès intérieur.

Aujourd'hui l'on comprend mieux les intérêts réels

du pays, ses forces vives, ses ressources ascensionnelles. Dès que des essais généraux ont été publiés sur l'origine de nos industries, des hommes dévoués, répondant à ce premier appel, ont feuilleté les chartes de leurs provinces, interrogé les souvenirs des vieux artisans, & des monographies locales, remplies de faits imprévus, ont jeté leur vivifiante lumière sur les plus modestes produits. Dès 1863, M. du Broc de Séganges publiait son beau travail sur les faïences de Nevers. La même année, M. J. Houdoy montrait la place importante que Lille doit prendre dans l'histoire de la céramique française. En 1864, M. le D^r Warmont revendiquait, pour les usines du département de l'Aisne, une partie de la réputation attachée aux produits rouennais; notre regrettable ami Tainturier profitait d'un séjour en Alsace pour rechercher les origines de ces fabriques de Strasbourg & Haguenau, si importantes par leur renom & le rôle que la famille Hannong a joué dans la vulgarisation du secret de la poterie translucide à pâte dure. Encore dans cette même année, M. Amédée Tarbouriech mettait en lumière des documents ignorés sur la céramique du sud-ouest de la France. Ainsi, l'impulsion était donnée; du centre aux extrémités, le même courant d'idées mettait à l'œuvre des hommes

étrangers les uns aux autres, & les réunissait dans une fraternelle collaboration; l'édifice s'élevait sur des bases inébranlables, les documents écrits corroborés par des monuments indiscutables; la mode, cette charmante & capricieuse maîtresse du monde, s'étonnait de marcher appuyée sur la science & de donner une sérieuse leçon à l'industrie moderne en lui montrant les gloires du passé.

Et ce qui prouve combien ce mouvement est vivace & sérieux, c'est que, loin de se ralentir, il grandit & s'étend. En Normandie, l'attente respectueuse du travail préparé par le doyen de la science céramique retient à peine l'élan de jeunes écrivains impatients d'apporter leur contingent à l'histoire du pays; un membre de l'Institut, chartiste éminent, a voulu, lui aussi, publier des documents inédits relatifs à la faïence rouennaise; on fait les trouvailles que M. le comte de Laferrière Percy a faites sur les anciennes usines de Lyon, les curieux renseignements semés, depuis 1863, dans la *Chronique des Arts*; mais ce qu'on ne peut soupçonner, c'est la masse de documents précieux qui nous sont parvenus de tous les points de la France, & la fiévreuse impatience avec laquelle nous préparons une publication qui nous permettra d'en nommer les inventeurs.

Aujourd'hui, c'est encore à l'un de nos honorables correspondants qu'une monographie nouvelle devra le jour. M. A. Lejeal avait déjà revendiqué, dans un premier mémoire, la restitution à Saint-Amand de quelques beaux produits attribués diversément; sa publication actuelle comprend l'étude complète des céramiques exécutées dans l'arrondissement de Valenciennes.

On fera gré à l'habile praticien d'avoir consacré ses rares loisirs à des recherches essentiellement curieuses pour l'histoire générale, & plus précieuses encore pour le département du Nord; habitué de longue date aux méthodes de l'analyse, il n'a rien hasardé, & ses affirmations sont toujours appuyées de preuves puisées aux meilleures sources. Les hommes & les choses sont donc appréciés avec autorité & conviction, &, après la lecture du livre, il ne reste dans l'esprit aucun de ces doutes qui vous font parfois ajourner jusqu'à confirmation les conclusions d'un auteur.

Rien n'est plus difficile, pour celui qui travaille loin des musées & du grand centre où aboutissent les nouvelles scientifiques & les spécimens de haut prix, que de se tenir en garde contre l'extension de son cadre. La tendance générale des esprits est d'attribuer au lieu où on les rencontre la fabrication des ouvrages d'art

industriels : M. A. Lejeal a sagement évité cet écueil, & si son livre est moins abondant en marques que certains autres, les monogrammes qu'il donne, sagement expliqués, seront accueillis avec confiance par les connaisseurs.

Appelé le premier à la faveur d'apprécier ces pages si bien remplies, nous nous plaifons à en remercier l'Auteur & à lui adresser l'assurance du succès qui récompensera ses labeurs.

Albert JACQUEMART.





RECHERCHES
SUR LES
MANUFACTURES DE FAIENCE
ET DE PORCELAINES

APERÇU HISTORIQUE



*L*E Nord a occupé une belle place dans le mouvement céramique du XVIII^e siècle, nous écrivait naguère M. Jacquemart, un des savants qui ont le plus fait en France pour l'histoire de cette branche de l'art industriel. Déjà M. Houdoy, par ses recherches sur les manufactures lilloises, a contribué à établir la vérité de cette assertion; nous venons, après lui, apporter notre

contingent de preuves. En effet, les investigations auxquelles nous nous sommes livré, & dont nous allons présenter les résultats, sont destinées à tirer de l'obscurité un nouveau centre de fabriques, pour lesquelles nous ne craignons pas de revendiquer un rang très-honorable parmi les plus renommées de l'époque.

Jetons, pour commencer, un regard sur l'ensemble de cette industrie dans nos contrées, & voyons le caractère particulier qu'elle y a revêtu. Nous remarquerons d'abord que toutes les parties de la céramique ont été cultivées dans l'arrondissement de Valenciennes depuis le commencement du XVIII^e siècle. Les diverses usines qu'on y éleva se groupèrent autour de deux villes, Valenciennes & Saint-Amand. Cette dernière, connue dès le moyen-âge par sa célèbre abbaye de bénédictins, avoisinait le Tournaisis, ce petit pays dont les limites ont si souvent varié. Ce fut dans la première moitié du XVIII^e siècle qu'elle reçut de Tournai l'industrie de la faïence, comme dans les premières années du XIX^e elle devait en recevoir celle de la porcelaine tendre. La fabrication de la faïence y fut importée par les Fauquez, qui cédèrent à Péterynck la manufacture exploitée par eux à Tournai.

A MM. Dorchies & Baftenaire appartient l'honneur d'avoir introduit, sous l'Empire, la fabrication de la pâte tendre. Ces intelligents industriels eurent pour successeur M. Tribouillet, élève de Sèvres. Disons, en passant, que l'un des directeurs de cet établissement, Baftenaire-Daudenart, fut un céramiste très-expérimenté; la technologie

lui doit quatre ouvrages longtemps classiques, qu'on recherche encore aujourd'hui (1). Plus tard, en 1818, les de Bettignies, descendants de Péterynck, fondèrent à Saint-Amand une manufacture de porcelaine tendre, qui n'a pas cessé d'être très-prospère, & la seule qui rivalise avec Sèvres.

Pendant que Saint-Amand portait fort haut l'art de la faïence, Valenciennes n'était pas restée au-dessous de sa voisine; mais c'est dans la fabrication de la pâte dure que notre ville faisait enregistrer ses succès. Nous avons bien à signaler chez elle ou près d'elle l'existence de quelques faïenceries. Ainsi, vers 1735, une branche détachée de la famille Dorez, qui a brillé à Lille à la fois dans la porcelaine tendre & dans la faïence, installa à Valenciennes un établissement qui eut une certaine durée. Plus tard, un sieur Picard suivit son exemple, &, vers 1780, un nouvel essai fut tenté par un nommé Gaspard Bécar. Nous pouvons mentionner encore une faïencerie établie à Onnaing, en 1821, par un sieur Paulus, exploitée plus tard par les Giraud, & actuellement par MM. Mouzin. Nous citerons enfin la fabrique de faïence & de poterie, aujourd'hui fermée, de MM. Desmazes & Hocque. Mais, pour Valenciennes, son véritable titre de gloire, aux yeux

(1) 1° *L'art de la vitrification, suivi d'un traité de la dorure sur cristal*. Paris, 1825, in-8°;

2° *L'art de fabriquer la porcelaine, suivi d'un traité de peinture & dorure sur porcelaine*. Paris, 1827, 2 vol. in-12;

3° *L'art de fabriquer la faïence blanche reconverte d'un émail transparent*. Paris, 1830, in-8°;

4° *L'art de fabriquer les poteries communes usuelles*. Paris, 1835, in-8°.

des céramistes, fera, nous l'avons dit, la création dans son sein d'une importante manufacture de porcelaine dure, d'une incontestable valeur artistique, qui fut fondée en 1785.

Et ce n'est pas seulement par le nombre de ses manufactures que l'arrondissement de Valenciennes peut prétendre à une place dans l'histoire de la céramique : il y a droit surtout par la variété & la beauté de ses produits. Esprits éminemment chercheurs, nos industriels ont touché à toutes les branches de l'art du potier, & dans toutes ils sont parvenus à sortir des sentiers battus. Les faïences des Fauquez sont presque dignes de figurer à côté de celles des fabriques de Rouen ou de Nevers, tandis que leurs gracieuses terres de pipe imitèrent très-heureusement les poteries anglaises. Comme pâte dure, les produits de Lamonary, laissés dans l'ombre par la plupart des traités spéciaux, ont souvent atteint, par leur décor aussi riche que de bon goût, le Saxe & le Sèvres; comme pâte tendre, les de Bettignies ont prouvé, depuis de longues années, que l'initiative individuelle peut parfois engendrer des résultats aussi remarquables que la puissante protection des Etats.

Tel est, en raccourci, le tableau de l'industrie céramique dans notre arrondissement. Nous aurions pu mettre en scène tous ceux que nous venons de nommer, & ils le méritent à tous égards; mais nous ne devons pas oublier que nous faisons, ou plutôt désirons faire de l'histoire, & que les contemporains, ou ceux qui ne nous ont

précédé que de peu d'années, ne font pas encore de son domaine. Nous observerons donc la règle tracée par la plupart des auteurs de monographies, & nous limiterons notre cadre au commencement de ce siècle.

La notoriété relative de l'un des fabricants & le rôle qu'il a joué dans la période révolutionnaire, nous ont conduit à étendre un peu sa biographie; le lecteur qui ne cherchera dans ces pages que de la céramique pure, voudra bien nous pardonner ce hors-d'œuvre, qui pourra, en revanche, intéresser les amateurs d'histoire locale.

Cela dit, il nous reste à faire connaître l'ordre par nous suivi dans notre description. Nous avons adopté deux divisions principales correspondant, l'une à la Faïence, l'autre à la Porcelaine. Nous étudierons donc successivement :

1° Les manufactures de faïence de Fauquez, de Dorez, de Picard & de Bécar;

2° La manufacture de porcelaine dure, dirigée par Fauquez & Lamoninary.



PREMIÈRE PARTIE

FALIEUXCES



CHAPITRE PREMIER

MANUFACTURE DE SAINT-AMAND.



DANS une brochure précédemment publiée (1), nous avons montré que les produits si variés portant la marque mystérieuse attribuée jusqu'à cette époque à un grand nombre de fabriques diverses, provenaient d'une manufacture qui florissait à Saint-Amand pendant le XVIII^e siècle. Nos conclusions n'ont rencontré, que nous sachions, aucune opposition, & nous pouvons d'autant plus les regarder comme définitivement admises, que l'éminent conservateur de Sèvres, dont la compétence en tout ce qui touche à la céramique est incontestable, les a appliquées au classement des

(1) Note sur une marque de faïence contestée. Valenciennes, Lemaître, 1865.

pièces encore indéterminées de la collection & revêtues de ce figle. Dans ces conditions, un nouvel exposé des preuves sur lesquelles nous nous sommes appuyé serait inutile; nous aborderons donc immédiatement l'histoire de la fabrique de Fauquez & de ses produits. Pour prêter plus de précision à notre récit, nous dirons séparément ce que nous avons appris des manufacturiers, de la manufacture, des pièces qui en sont sorties & des marques qui les distinguent.

§ 1. — LES MANUFACTURIERS

LES débuts de la faïencerie à Saint-Amand sont enveloppés d'une certaine obscurité. On fait que la famille Fauquez est d'origine tournaïsiennne, & que Pierre-Joseph, le premier dont nous ayons à parler, avait fondé dans sa ville natale une fabrique de faïence dès le commencement du XVIII^e siècle. Mais, si nous nous en rapportons aux mémoires des intendants, il aurait eu bien des progrès à accomplir avant de donner aux produits de la manufacture la valeur que devaient atteindre plus tard ceux de ses descendants. « A Tournay, dit l'intendant Dugué de Bagnols, les faïences ne sont pas recherchées, quoiqu'elles soient faites de même terre que celles que sont les Hollandais, qu'on tire du village de Bruyelle, à une lieue de Tournay; les fabricants devraient perfectionner leurs produits. » Nous ignorons les motifs qui engagèrent Fauquez à s'éta-

blir à Saint-Amand; ce qui est positif, c'est qu'il y créa une fabrique, ainsi que le prouve l'épithaphe suivante, qui se lisait sur une pierre de l'église Notre-Dame de Tournai : « A la mémoire de Pierre-Joseph Fauquez, échevin de la ville de Saint-Amand, & *manufacturier de fayance* en cette ville & à Saint-Amand, décédé le 8 avril 1741, âgé de..., & de Catherine-Thérèse Dumoulin, son épouse, décédée le 5 octobre 1738, âgée de 58 ans, inhumés en cette église. » Dans cette première période, la fabrique de Saint-Amand ne semble pas avoir eu beaucoup d'importance; il faut croire, du moins, qu'elle ne possédait pas une réputation bien étendue, puisque, dans les lettres patentes de Sinceny (1), un considérant fait valoir comme une chance de succès pour les nouveaux privilégiés l'absence de toute fabrique dans les provinces de Bourgogne, de Champagne, de Picardie & de *Hainaut*.

Pierre-François-Joseph, né à Tournai en 1713, succéda à son père. Il est probable que la famille avait conservé en même temps les deux manufactures; car, lorsque le traité d'Aix-la-Chapelle (17 octobre 1748) enleva Tournai à la France, Fauquez abandonna la fabrique belge à Péterynck, qui passe à tort pour l'introducteur des arts céramiques dans cette dernière ville. Cette cession, mentionnée par l'auteur d'une notice (2) sur le dernier des Fauquez, ne concorde pas exactement avec la requête de Péterynck, demandant à établir « une manufacture de

(1) Docteur Warmont. *Recherches sur les faiences de Sinceny & d'Ognes*.

(2) *Courrier de l'Escaut*, numéro du 3 août 1843.

faïence à Tournay, où il n'en existait plus (1). » Mais il est probable que la fabrique des Fauquez n'était plus en activité au-delà de la frontière depuis le traité précité, & que le nouveau fabricant en racheta seulement l'outillage. Péterynck n'en a pas moins, par ses perfectionnements, le mérite d'avoir élevé bien haut la réputation des produits de Tournai. Comme son père, Pierre-François-Joseph Fauquez devint échevin de Saint-Amand, &, comme lui, retourna mourir dans la ville natale le 27 septembre 1781.

Dès l'année 1773, ce dernier avait été remplacé dans la faïencerie par son fils Jean-Baptiste-Joseph, qui était né à Saint-Amand le 13 mai 1742. Notons avec soin cette date, qui montre qu'avant le traité d'Aix-la-Chapelle, les Fauquez habitaient Saint-Amand, contrairement à l'opinion exprimée dans la notice que nous citons plus haut. En 1775 (10 octobre), Jean-Baptiste épousa Jeanne-Claire Lamoninary, une des sœurs du célèbre porcelainier dont le nom reviendra si souvent sous notre plume. Indépendamment de la manufacture qu'il apportait en dot, le nouvel époux jouissait encore d'une certaine fortune & d'une grande considération; c'est ce que témoignent suffisamment les titres de *maître* & d'*honorable homme* accolés à son nom, titres qu'on réservait presque exclusivement au clergé & à la noblesse.

On se doute bien que la position considérable, à laquelle les Fauquez étaient parvenus, était due à l'extension & à la

(1) Houdoy. *Recherches sur les manufactures Lilloises*, p. 61.

prospérité toujours croissante de leur industrie. Grâce à leur intelligente direction, à l'esprit de progrès & à l'amour de l'art qui les animaient, cet accroissement de ressources tournait heureusement à l'avantage de leurs produits, qu'ils ne se lassaient pas de perfectionner. La fabrication de la faïence ne suffit bientôt plus à l'activité de Jean-Baptiste Fauquez; à plusieurs reprises, ainsi que nous le verrons dans la suite, il s'efforça d'obtenir un privilège pour la porcelaine dure; mais il n'arriva à ses fins qu'en 1785, & à la condition formelle d'établir son usine à Valenciennes, où nous le retrouverons. Il n'en resta pas moins à la tête de sa faïencerie, partageant ses soins entre les deux manufactures.

Quand vint la Révolution de 1789, Fauquez, comme beaucoup de membres de la haute bourgeoisie, en adopta les principes avec ardeur; il signa le cahier de doléances des Amandinois, & y prit la défense de la commune contre les droits seigneuriaux. Mais les excès finirent par l'éloigner des idées nouvelles. Il eut bientôt aussi la douleur de voir sa ville en proie aux horreurs de la guerre; toutes les industries furent ruinées, les fabriques dévastées; enfin sa vie même fut en danger, & en 1793 ou 94 il partait en émigration. Il est assez difficile de préciser la date de son départ; tout ce que nous savons, c'est qu'en 1793 il fabriquait encore, puisqu'une pièce faite par lui porte cette date; nous supposons qu'il vint rejoindre son beau-frère Lamoninary à Valenciennes, & qu'ils suivirent ensemble le chemin de l'exil. Après avoir mené en Allemagne, particulièrement à Prague, une vie de privations, dont ses

talents lui adoucissaient un peu l'amertume, il rentra en France vers 1801 & chercha à remettre son usine sur pied ; il n'y réussit pas & se retira quelque temps après à Tournai, où il termina ses jours le 9 mars 1804.

Fauquez a laissé un fils, Jean-Baptiste-Marie, né à Valenciennes le 2 août 1778. Celui-ci hérita des goûts artistiques de son père, & fut réunir une magnifique collection de tableaux & d'objets d'art qu'il a léguée à la ville de Tournai, où il est mort en 1843. On se souvient encore, dans quelques familles du pays, de la facilité avec laquelle il modelait toutes espèces de matières.

Difons, à l'honneur des Fauquez, que le talent était uni chez eux à une grande bienfaisance ; ainsi, leur nom est resté attaché à un legs charitable fait par eux à la Compagnie des mines d'Anzin, dans le but de fournir des secours aux ouvriers malades qui sont en dehors des conditions réglementaires.

Un portrait de Jean-Baptiste Fauquez père existait dans la galerie dont nous venons de parler ; il était de Lens de Bruxelles.

Faisons observer, sans toutefois en rien induire, & à titre de simple rapprochement, qu'en 1715 il y avait à Avignon un potier de terre du nom de Louis Fauquet (1).

C'est ici, croyons-nous, le lieu de recueillir les noms des peintres habiles que les Fauquez furent attirer & fixer chez eux :

(1) *Gazette des beaux-arts*, t. XV, p. 366.

Bastenaire, père du technogiste. Nous ne pouvons, dans l'état actuel de nos recherches, préciser la valeur des services qu'il rendit à l'établissement.

Desmuraille, Jean-Baptiste. Collaborateur dès 1775, il peignait furtout les fleurs. Il accompagna son patron en émigration & resta attaché à la famille en qualité de valet de chambre.

Fernig, Joseph, dont il fera question plus loin à propos des produits. Il fut employé aussi à la porcelainerie de Valenciennes. Il était allié aux Fauquez.

Gaudry, Louis-Alexandre, né vers 1749, mort en 1815. Ce fut, sans contredit, le peintre faïencier le plus capable de notre manufacture. Nous trouvons son nom cité dès 1769. Après la ruine de l'établissement, il puisa dans son art de quoi se suffire, peignit des portraits & restaura des tableaux. Une maison de Saint-Amand est encore actuellement toute décorée de ses peintures sur toile, & nous avons remarqué, chez un honorable Amandinois, un curieux tableau de lui, représentant le camp de Maulde.

§ II. — LA MANUFACTURE.

C'EST en 1751 que nous voyons pour la première fois signalée l'existence de la faïencerie de Saint-Amand, dans la demande adressée par Péterynck au gouverneur des Pays-Bas, à l'effet d'établir une manufacture à Tournai. Il y rappelle que « les faïenceries de

Lille & de *Saint-Amand* tirent les terres nécessaires à leur fabrication dans le territoire de Sa Majesté (1). » Un mémoire sur le commerce, daté de 1771 & signé de l'inspecteur des manufactures, M. Crommelin, mentionne aussi à Saint-Amand « une fabrique de faïence assez solide ; il en entre, dit-il, beaucoup dans le royaume, où elle paye les droits d'entrée imposés par les arrêts des 26 janvier & 5 février 1723. »

Dans le *Calendrier général du gouvernement de Flandres, de Hainaut & de Cambrésis pour l'année 1775*, nous lisons encore : « Il y a à Saint-Amand deux belles manufactures de faïence qui égalent celles de Rouen, & une manufacture de porcelaine (le sieur Fauquet fils). » Nous reviendrons sur cette dernière. Mais il n'a été question, dans ce que nous avons dit jusqu'à présent, que d'une seule faïencerie, celle de Fauquez ; quelle est donc la seconde dont parle le *Calendrier* ? Nous manquons à cet égard de donnée positive ; cependant, comme nous le verrons plus loin, vers cette époque, un faïencier de Valenciennes, Gaspard Bécarr, racheta une partie de son matériel de fabrique à un sieur Fleischer de Saint-Amand. Nous avons ainsi tout lieu de supposer que ce dernier aura voulu créer une manufacture en concurrence à celle de Fauquez, & qu'il ne réussit pas. Du moins est-il certain qu'elle ne dura pas longtemps.

En 1778, l'inspecteur constate l'état satisfaisant de la

(1) Houdoy. *Loc. cit.*, p. 61.

fabrique de Saint-Amand, & en 1788 elle figure encore dans le Calendrier.

Lorsque, vers 1790, on dressa une statistique des usines de l'arrondissement, on remarqua que la nôtre « était tombée de moitié depuis le traité de commerce avec l'Angleterre, & que l'introduction en France des grès anglais, & surtout ceux qu'on fabriquait à Douai (1) lui faisaient une concurrence très-préjudiciable. Le fabricant réclamait une réduction de droits à l'entrée sur les couleurs & sur le plomb venant de la Grande-Bretagne, droits qui étaient de 4 l. 10 s. aux 100 livres. Il se plaignait aussi de ce que le reculement des barrières avait occasionné une révolution sur le prix du sel, matière d'une nécessité absolue, & capable de le faire crouler s'il devenait trop cher. »

A ces considérations sont joints les renseignements suivants sur l'état de la fabrique & les matières premières qu'elle employait :

Nombre de fours	1
Nombre de carcaïses	1
Conformation du bois	400 cordes.
Plomb	12 à 1500 livres.
Étain	3500 »
Minium	400 »
Mine de plomb gris	300 »
Cobalt & autres couleurs	200 »
Soude d'Alicante	2000 »

(1) Cet établissement fut autorisé par lettres patentes en date du 9 juin 1784. Il était situé rue des Carmes-Déchauf-
fés. La raison sociale était Houzé de l'Aulnoit & C^{ie}.

La terre se tirait des environs de Tournai. Le chiffre de la fabrication atteignait annuellement 150,000 francs. Le nombre d'ouvriers était descendu de 45 à 25. On remarquera que Fauquez se servait de bois, même après que Valenciennes eût appliqué la houille à la cuisson des porcelaines, & Douai à celle des grès anglais.

La fabrique de Saint-Amand fut vendue comme bien d'émigré le 25 prairial an III (13 juin 1795), pour la somme de 99,519 francs en assignats, y compris les objets mobiliers & les marchandises.

La tentative qui fut faite en l'an X pour restaurer la manufacture n'aboutit sans doute pas, car, quelques années plus tard, en 1807, on inféra, dans le numéro du 28 avril de la *Feuille d'annonces* de Valenciennes, l'avis suivant : « On prévient le public que la manufacture établie à Saint-Amand est remise en activité. On y fabrique de la faïence blanche, de la brune, façon de Rouen, &c. »

Les bâtiments de l'usine des Fauquez occupaient un vaste emplacement rue de la Prévôté, & leurs magasins étaient situés à l'extrémité de la rue de Condé.

§ III. — LES PRODUITS.



Les produits des Fauquez sont aussi remarquables par leur variété que par le bon goût de leur décoration. Certes, nous ne songeons pas à réclamer pour eux une place au premier rang des faïences fran-

çaïses; mais nous ne pensons pas qu'on connaisse beaucoup de fabriques secondaires ayant comme la nôtre abordé tant de genres différents, &, ce qui est plus rare, ayant réussi à peu près également dans tous. Cette diversité avait déjà frappé les amateurs qui se sont occupés de la marque, objet de nos recherches, & elle explique suffisamment leur hésitation à accorder une origine identique à des pièces dont le décor & la forme n'avaient entre eux aucune analogie.

D'une manière générale, on peut dire que nos faïences se distinguent par leur peu d'épaisseur & par un émail d'une blancheur parfaite. Nous ajouterons qu'en considérant une certaine classe de produits, on est forcément amené à faire cette réflexion, que le fabricant, dédaignant les belles traditions des manufactures nationales & hollandaises, a dû avoir sans cesse les regards tournés vers la porcelaine, cette nouvelle venue, dont les modernes alchimistes venaient de dérober le secret à l'extrême Orient.

Un autre ordre de produits céramiques, qui avait pris naissance en Angleterre, fut aussi cultivé à Saint-Amand & mérita de fixer notre attention; nous voulons parler des terres de pipe.

Nous examinerons successivement chacun des genres dans lesquels les Fauquez se sont exercés. Leurs produits se divisent d'eux-mêmes en deux catégories bien tranchées : 1° *les faïences*; 2° *les terres de pipe*.

1^o *Faïences.*

Nous commencerons par les *faïences*, parce qu'elles sont les premières en importance, & probablement aussi dans l'ordre chronologique. Elles nous semblent se subdiviser tout naturellement, d'après leur décor surtout, en *faïences proprement dites* & en *faïences-porcelaines*.

A. *Faïences proprement dites.*

Ces *faïences* se rapportent à quatre types principaux : l'italien, l'alsacien, le rouennais & le picard.

1^o *Type italien.* — Celles-ci imitent le *sopra-bianco* de certaines fabriques italiennes, c'est-à-dire le blanc sur blanc. Elles ont, ainsi que le remarque très-justement M. Riocreux, l'aspect bleu empois & sont décorées en camaïeu bleu avec blancs de rehaut ; quelquefois l'émail est un peu verdâtre. Nous avons en ce genre une assiette qui porte au centre une fleur vert d'eau, aux contours brun violet, grossièrement peinte ; sur le bord, quatre petits bouquets de même nature alternent avec des guirlandes formées de blancs de rehaut.

Il existe à Sèvres une magnifique fontaine d'applique, formée par un grand dauphin bleu à relief, surmonté de deux autres plus petits & sur les côtés de rehauts de blanc sur fond bleuâtre. Nous-même avons acquis tout récem-

ment une pièce à peu près pareille, mais ne possédant pas comme celle de Sèvres le monogramme de la fabrique. Cette sorte de fontaine a été très en vogue à Saint-Amand, & c'est ce que la tradition, dans le langage peu savant du peuple, exprime en disant que Fauquez faifait des morues.

Nous avons également une assiette dont le décor consiste en une dentelle négligemment jetée; & une élégante fouprière, de forme rocaille, présentant un fond gris perle, sur lequel ressortent des contours & des hachures d'un blanc vif. Le plus souvent, les rehauts ne font qu'une très-légère faille au-dessus de l'émail.

Le *sopra-bianco* se trouve joint parfois à une autre espèce de décoration, par exemple, au décor de Strasbourg; quelquefois aussi il est mêlé à des personnages.

Le conservateur du Musée de Sèvres est d'avis que cette variété appartient à la première période de la manufacture.

2° *Type alsacien*. — Ce qui n'était pour le type précédent qu'une réminiscence devient ici une véritable imitation; il n'est donc pas étonnant qu'on ait attribué de semblables produits à des fabriques des environs de Strasbourg. Ils ont plus d'un point commun avec ceux des Hannong; comme chez ceux-ci, on est surpris tout d'abord par la beauté, ou, suivant l'expression de M. Champfleury, par la gaité des rouges pourpres, qui, dans bien des cas, & même sur des pièces communes, ne le cèdent en rien aux couleurs de l'Alsace. On disait jadis à Saint-Amand que

Fauquez se ruinait à fondre des louis d'or : n'était-ce pas plutôt pour obtenir les beaux pourpres de Cassius (or & étain oxidés), que pour préparer la dorure, qu'il se jetait dans de pareilles prodigalités? Il est constant toutefois que quelques-unes de ses faïences étaient dorées.

M. Demmin (1) croit qu'on peut distinguer les produits de Strasbourg de ceux de Marfeille au signe suivant : sur ces dernières, les émaux du décor forment pour ainsi dire un relief sur la surface, de façon à être sentis lorsqu'on y passe le doigt; tandis que les émaux de Strasbourg n'offrent aucun relief sur cette surface entièrement plane au toucher. Se rapprochant, sous ce rapport, de la fabrique méridionale, Saint-Amand présente ce caractère d'une manière très-manifeste; c'est surtout pour les rouges que cette particularité devient évidente. Nous retrouvons aussi chez nous un vert assez analogue à celui des faïences marfeillaises. Parmi les autres couleurs sur lesquelles s'est arrêtée notre attention, nous indiquerons : le violet, qui est assez beau; le bleu, qu'on rencontre rarement; le jaune, qui nous paraît médiocrement réussi. Ces couleurs sont bien fondues, les ombres & les contours bien accusés. Les fleurs le plus ordinairement figurées sont : la rose, ou très-ferrée ou épanouie; l'œillet, fleur de prédilection du peintre; le narcisse, le volubilis & quelques menues fleurs, composant des bouquets détachés.

Les formes de cette catégorie sont en général gracieu-

(1) *Guide de l'Amateur de faïences & porcelaines*, 1863, p. 369.

fes; les assiettes & les plats ont leurs bords découpés; les soupières sont à côtes très-faillantes.

La description de quelques spécimens fera mieux saisir, pensons-nous, les qualités de cette classe de produits. Un magnifique plat de 25^{cm} de diamètre, recouvert d'un émail blanc très-pur, est orné à son centre d'un riche bouquet où se voient une rose, une tulipe, quelques fleurettes & surtout un superbe œillet; d'autres fleurs jetées çà & là entourent le bouquet. Le bord est découpé en dentelures que limite un filet d'or; au centre de ces dentelures, des hachures d'un bleu foncé; un second cercle doré entoure le marli. Cette pièce vraiment précieuse a été donnée par Fauquez à un des ancêtres de son propriétaire actuel. Baftenaire-Daudenart la reconnaissait pour une des plus belles qui fussent sorties de cette manufacture. Un jour, dit-on, il l'aperçut dans un diner & se prit tant à l'admirer, qu'il voulut à toute force l'échanger contre un riche service de sa fabrique. On raconte aussi que, pendant l'occupation anglaise, un officier s'en était emparé, l'avait soigneusement cachée dans sa malle, & qu'il ne se décida à la restituer que sur la menace qu'on lui fit de le dénoncer à son colonel.

Il ne ferait pas très-exact toutefois de proposer ce plat comme type de nos imitations alsaciennes; car, par le fini de sa peinture, la finesse de sa pâte, la pureté & la netteté de son émail, il devrait rentrer dans la série des faïences-porcelaines. Il en est autrement des pièces suivantes : un pot d'un bel émail est décoré d'un bouquet largement peint : rose, tulipe, belle-de-jour, myosotis; de

chaque côté, une branche de cerisier, sur laquelle sont perchés deux oiseaux au plumage rouge, jaune & bleu; tout cela dans des tons très-vigoureux.

Nous possédons une fontaine d'applique qui, bien que non marquée, nous paraît sûrement provenir de la fabrique amandinoise. Plusieurs amateurs l'ont attribuée à Strasbourg; mais le faire de certaines fleurs, le relief des émaux ne peuvent laisser aucun doute. Un beau cartouche en relief orne la panse; il est décoré de bouquets aux vives nuances & à fleurs très-déliées; il est surmonté en outre de rameaux également en relief, qui attirent les regards par leur beau vert clair. Cette pièce, remarquable par sa forme Louis XV, n'est pas évidemment de la même époque que les précédentes, & date probablement de Pierre-François Fauquez.

Nous avons vu signaler, comme un signe différentiel de certaines pièces à couvercle, la nature des fruits qui en constituent le bouton. Ce qui nous fait croire qu'on ne doit pas attacher à cet indice une grande valeur en ce qui concerne la provenance, c'est que des soupières authentiquement amandinoises sont ornées de citrons, par exemple, tandis que d'autres, tout à fait semblables par le reste du décor, présentent des fruits de la région du Nord.

Nous ne pouvons nous empêcher d'établir ici un rapprochement entre les beaux produits que nous venons de décrire & l'origine alsacienne d'un des peintres que nous supposons avoir été attaché aux Fauquez. Joseph Fernig, né à Strasbourg, avait sans doute travaillé dans les fabri-

ques de son pays avant de venir dans le Nord, & il est fort probable qu'il en aura apporté le secret de cette fabrication. C'est là une hypothèse très-plausible, si l'on considère la parenté étroite qui lie nos faïences à celles de l'Est.

3° *Type picard ou de Sinceny* — A l'instar de Sinceny, Saint-Amand appliqua à un grand nombre de ses pièces le décor dit aux Chinois, mais en s'écartant très-peu d'ailleurs du type précédent. En effet, si le décor rappelle Sinceny ou même Rouen par le dessin, par contre, il conserve entièrement les couleurs des produits de l'Alsace. Nous ne nous arrêterons pas davantage à cette catégorie, qui comprend peu de variétés & ne nécessite pas d'autres développements.

4° *Type rouennais*. — Dans les citations que nous avons faites plus haut, on a vu que Fauquez fabriquait des faïences façon Rouen. Il est difficile d'obtenir des détails précis sur ces imitations, qu'on se dispensait à dessin de marquer; mais nous avons comparé un pot revêtu du décor à la corne avec un autre que nous décrirons ci-après, & qui est de notre manufacture, & nous ne pouvons pas douter de leur commune origine. Les différences entre la fabrication normande & la nôtre sont aussi sensibles sous le rapport de la pâte & du façonnage que sous celui des couleurs & de l'émail. Ainsi, nos produits ont très-peu d'épaisseur; la cassure laisse voir une terre presque blanche; l'émail est d'un blanc très-net, fort éloigné de la

teinte bleuâtre du Rouen. Quant aux couleurs, elles sont chez nous beaucoup moins vives & moins franches : le vert, le jaune & le bleu sont plus ternes ; le rouge de fer, si éclatant dans l'original, a dans la copie un caractère que nous n'avons pas encore vu indiqué ; ce caractère, c'est l'absence de couverte. Au début de nos observations, nous avions pensé que, par une cause accidentelle, cette couleur n'avait pu être appliquée qu'au-dessus de l'émail ; mais, à un examen attentif, à la loupe surtout, nous nous sommes assuré, par l'inspection de beaucoup de pièces, que la couverte, qui s'est étendue sur les autres nuances, s'est arrêtée sur les bords des traits rouges en y laissant un léger relief ; phénomène à peu près semblable à celui qui se passe lorsqu'on verse de l'eau sur une surface souillée par des taches d'un corps gras quelconque ; ce relief, on peut souvent le percevoir en passant le doigt. De quoi dépend cette défectuosité ? nous l'ignorons. Quoi qu'il en soit, on doit comprendre le fâcheux effet qu'elle produit dans la décoration. Nous tenons de M. Warmont que ce signe ne se rencontre jamais sur les faïences de Sinceny ; il serait donc propre à celles du Nord, & principalement à celles de Tournai & de Saint-Amand. Si nous avions à comparer les imitations rouennaises, émanées de notre manufacture, avec celles de la fabrique picarde, elles nous offriraient plus d'un trait de ressemblance, comme aussi des différences bien sensibles. De même que les picardes, les faïences amandinoises « se distinguent du Rouen par un émail plus blanc, sur lequel se détachent des dessins

d'une couleur moins vive, plus éteinte (1). » Mais où elles cessent de se ressembler, c'est dans le dessin, qui est sur nos produits beaucoup plus net, plus arrêté, & trahit une habileté de pinceau que nous retrouverons portée à un si haut degré dans la catégorie qui va suivre. Nous n'en mettons pas moins nos imitations bien au-dessous de leur modèle; rien n'égale l'effet vigoureux produit par les nuances brillantes du décor rouennais; c'est bien là la vraie faïence, qui exige un dessin largement traité & des tons d'une énergique crudité. Pour dire notre pensée sur ces produits de Fauquez, il semble qu'irrité de ne pouvoir obtenir le privilège si envié de faire de la porcelaine, il ait appliqué par dépit à la faïence les procédés jusque-là réservés à la poterie translucide.

L'échantillon le plus caractéristique que nous ayons vu en ce dernier genre, est un pot sur lequel le peintre a représenté saint Arnould revêtu de ses ornements épiscopaux, tenant un livre de la main gauche, & de la droite le fourchet dont se servent les braisseurs. A côté du saint, une manne percée de deux fourchetts en croix; le tout dans un très-joli paysage, ciel d'azur semé d'oifeaux, pelouse verdoyante, fable doré. Un arbre au feuillage touffu ombrage la tête du personnage. Sur le derrière du pot sont deux grands échaffiers, dont l'un plonge son long bec dans un large bassin en forme d'écaille. Des branches fleuries s'étalent çà & là; de petits papillons voltigent autour des fleurs.

(1) D^r Warmont, *Recherches sur les faïences de Sinceny*.

Nous placerons sous le même chef une curieuse assiette que nous devons à l'obligeance d'un honorable Amandinois. Elle est décorée des armoiries d'un de ses ancêtres, le major de Goudemant, chirurgien à l'hôpital militaire des Eaux. Il portait de..., au chevron de gueules, aux trois cœurs de..., posés 2 & 1, ce dernier surmontant une croix à branche supérieure recroisetée. Autour, un cercle d'instruments de chirurgie entrelacés : lancettes, ciseaux, rafoirs, bistouris, &c., &c.; sur le bord, quelques plantes séparées par des insectes. Le tout en camaïeu violet, émail très-blanc. Cette assiette sans marque faisait partie d'un service commandé à Fauquez par le major lui-même.

B. *Faïences-porcelaines.*

Les faïences à décor de porcelaine peuvent se ranger sous trois chefs : 1^o imitation japonaise ; 2^o imitation de la porcelaine à la Reine ; 3^o imitation du Saxe.

1^o *Type japonais.* — La fabrique de Saint-Amand a, comme celles de Hollande, imité le Japon. Sur des assiettes de notre collection, le décor en camaïeu, bleu pour les pièces communes & vert clair dans les plus soignées. La pâte en est toujours mince & le façonnage réussi. Nous possédons de ce type une élégante ravière en l'ofange, à bords festonnés ; au centre, sur terrasse, bouquets d'arbres, tiges d'aloès, quelques larges chrysanthèmes ; les contours sont accusés en violet ; un papillon voltige autour des fleurs.



THE FINEST OF THE

Nous avons aussi une fouprière de forme rocaille, ornée de rehauts noirs. Les contours, comme sur le Japon, ne présentent pas de relief.

2° *Type de la porcelaine à la reine.* — On rencontre peu de pièces de cet ordre; ce sont le plus souvent des affiettes parfumées de petits bouquets aux bluets.

3° *Type du Saxe.* — Jusqu'ici nous n'avons décrit que des imitations souvent heureuses, mais peu caractérisées, des fabriques françaises ou orientales; dans les produits que nous allons essayer d'esquisser, notre manufacture, sans cesser d'imiter, se montre constamment originale; seulement il faut ajouter que c'est pour s'écarter de plus en plus des conditions de la véritable faïence, en adoptant des décors d'une grande délicatesse. L'artiste qui réussit le mieux dans ce genre de peinture était Alexandre Gaudry. M. J. Houdoy était bien dans le vrai lorsque, décrivant cette classe de produits, il disait avoir reconnu le cachet de Louis Watteau, de Lille, dans ces charmants décors. Les circonstances suivantes confirment son opinion. En 1782, le descendant du grand peintre, notre illustre compatriote, fut appelé à Saint-Amand pour décorer les salons de l'hôtel de la Prévôté, & l'on peut encore aujourd'hui admirer les belles peintures dues à son pinceau. Or, son séjour dans cette ville fut assez prolongé; le peintre faïencier en profita pour lui demander quelques leçons. On conçoit l'influence que ces conseils durent avoir sur le

talent de Gaudry. D'un autre côté, il n'est pas impossible que L. Watteau, joignant l'exemple au précepte, ne se soit lui-même exercé comme peintre céramiste. Quoi qu'il en soit de cette dernière supposition, la remarque de M. Houdoy se trouve, par le fait de la présence de Watteau à Saint-Amand & de ses rapports avec Gaudry, complètement vérifiée & expliquée.

Les faïences qui nous occupent en ce moment sont aussi nombreuses qu'estimées; le décor représente souvent des animaux, voire même des personnages, sur terrasse; quelquefois ce sont des paysages, ou bien de légers bouquets d'une finesse extrême. On rencontre également le genre *sopra bianco* mêlé à celui-ci; ainsi M. Houdoy décrit « de jolies assiettes à l'émail violacé, dont les bords sont ornés d'un dessin de dentelle formé par des blancs de rehaut, avec réserves dans lesquelles sont peintes des fleurs; au centre des assiettes sont reproduits différents petits sujets, tels que la jardinière, la laitière, le marchand d'oublies, &c. »

A ces spécimens nous pouvons joindre les suivants : un porte-huilier en bateau, dont quatre petits bouquets, composés de volubilis, de marguerites & de roses, décorent les parties saillantes; les bords sont tracés en vert & en rouge carmin. Sur un autre de même forme, le peintre a dessiné les petits sujets de notre planche I; sur une troisième, des scènes tirées des fables de La Fontaine.

Deux porte-bouquets nous paraissent dignes d'une description plus détaillée. Ils sont aplatis & figurent un cœur, à la base duquel s'ouvrent cinq tubulures à huit pans. Deux

anes ornent les parties latérales; la pointe du cœur est soutenue par un pied rectangulaire. Sur chaque face est peint un médaillon de 5 à 6 cent. de diamètre; un des médaillons du premier porte-bouquet a été lithographié planche I; l'autre en diffère peu.

Sur le second porte-bouquet est dessiné un village. Au premier plan, l'angle d'une maison; au second plan, quelques masures & toits de chaume; dans le fond, une tour; ciel gris. Comme emblèmes, une coupe, un pot à bière, un verre à pied, une bouteille, des feuilles de vigne, &c. Enfin, le quatrième médaillon représente des ruines avec plusieurs arcades; derrière, une plaine; à l'extrémité, quelques bâtiments; au dernier plan, une montagne.

Ces peintures offrent une grande analogie avec d'autres sur verre, dues à Gaudry & qu'on nous a montrées à Saint-Amand.

Le sujet placé au bas de la planche I, représentant un berger assis, muni de sa houlette, se voit sur le couvercle d'un bol. Il rappelle le genre Watteau de la manière la plus caractérisée.

Nous n'avons jusqu'à présent rencontré aucun échantillon de faïences patriotiques sorties de la fabrique des Fauquez; rien non plus ne nous autorise à affirmer qu'ils aient abordé ce genre de produits; mais le passage suivant du livre de M. Champfleury (1) permet de le penser : « On connaît, dit-il à propos des faïences du Nord, des

(1) Champfleury, *Faïences patriotiques*, p. 344.

pièces exceptionnelles traitées avec un grand soin; je signalerai entre autres un grand broc (hauteur 36 cent., largeur 20 cent.) représentant un haut dignitaire de l'Eglise entre un noble & un bourgeois. Les figures, encadrées dans un cartouche de la panse, n'ont pas moins de 9 cent. de haut & sont traitées par un pinceau habile, non sans rapport avec le crayon de Watteau de Lille, un artiste qui prit à cœur de représenter les mœurs locales du Nord sous la Révolution. Au-dessus de la symbolisation du Tiers, dans un cordon tricolore, on lit : *Vive la Nation!* inscription surmontée d'une grande couronne royale. Guirlandes, feuillage & fleurettes se jouent autour du dessin & de l'inscription. Le pot, d'une belle forme élancée, a dû être exécuté pour quelque personnage important. Sa dimension, le soin avec lequel il est traité semblent l'annoncer. A quelle fabrique du Nord appartient-il? c'est ce que les connaissances actuelles empêchent de résoudre. »

Sans avoir la prétention de fournir une réponse concluante à la question posée par le savant collectionneur de faïences patriotiques, nous croyons trouver dans la description des indices assez certains pour dire que la fabrique du Nord dont il parle doit être celle de Saint-Amand. En effet, la belle forme élancée qu'il attribue à ce pot, & dont une des pièces groupées sur le frontispice de son ouvrage donne une idée, est tout à fait celle des pots fabriqués par Fauquez, & comme eux rappelle l'orfèvrerie de l'époque. Et puis cette habileté de pinceau, qui n'est pas sans rapport avec le talent de Watteau de Lille, n'ajoute-

t-elle pas à notre opinion un nouveau degré de probabilité? Selon nous, enfin, aucune autre fabrique du Nord ne peut revendiquer avec la même apparence de raison cette espèce de produits.

2^o *Terres de pipe.*

Il n'est pas douteux que Fauquez ait fabriqué des terres de pipe; la marque que nous discuterons plus loin en est une preuve suffisante. Toutefois, sa fabrication n'aurait été ni très-active ni d'une bien longue durée, si nous en jugeons par la rareté des pièces qu'on a conservées. Ces terres de pipe se distinguent par un émail jaunâtre, sur lequel sont peints des liférés rouge carmin ou bleus, & parfois des bouquets d'un coloris assez terne. M. Riocreux nous a mentionné dans ce genre une assiette de la collection de Sèvres, à bords chantournés, d'un émail bleu jaunâtre. Le décor polychrome consiste en un groupe de fleurs au milieu desquelles est posé un oiseau; sur le bord, des insectes; sur toute la surface, de petits feuillages disséminés; à l'extrême bord, un filet rouge carmin.

Sur une cafetière de notre collection, l'émail est un peu plus blanc, & le bouquet qui le décore est copié sur celui des imitations alsaciennes & en a les couleurs brillantes.

Quelquefois l'or se mêle aux couleurs. Nous connaissons une cafetière haute de 10 cent., décorée sur sa panse

d'un riche bouquet de roses entrelacées de branches de forbier, sur lesquelles perche un oiseau aux vives couleurs. Ce bouquet est surmonté de volubilis & de diverses fleurs, qui atteignent l'orifice de la cafetière entouré d'un cercle d'or. A la partie postérieure, un autre bouquet plus petit, composé de volubilis & d'une tulipe admirablement peinte. Quelques fleurs à gauche, parmi lesquelles on remarque une marguerite. Le manche est lui-même parsemé de tulipes & de roses & cerclé d'or. Le couvercle s'harmonise bien avec le reste; son bouton représente une poire.

La forme des quelques pièces que nous venons de décrire appartient au style Louis XVI pur, & contraste entièrement avec l'aspect rocaille de beaucoup de faïences de cette fabrique.

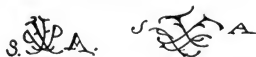
Si l'opinion que nous exprimons plus loin, relativement à la seconde marque observée sur certaines terres de pipe, venait à prévaloir, nous aurions à ajouter à ce chapitre la description de pièces très-remarquables; mais la question est encore à l'étude. Il nous suffira d'avoir attiré l'attention sur les produits de cette nature, un peu négligés jusqu'à ce jour, bien qu'ils se distinguent souvent par des formes du meilleur goût.

§ IV. — LES MARQUES DE FABRIQUE.

NOUS allons mettre maintenant sous les yeux du lecteur les marques des divers produits que nous avons cherché à faire connaître. Celles des terres de pipe diffèrent de celles des faïences.

1^o Marques des terres de pipe.

Nous trouvons sur ce genre de produits les marques ci-contre que nous expliquerons plus loin.



Ce sont celles que portent les pièces décrites au paragraphe précédent.

Devons-nous regarder aussi comme appartenant à notre manufacture le monogramme rencontré par M. Houdoy sous un porte-huiler de sa collection, & qu'il a, quoique avec une très-grande réserve, attribué à Bouffemart de Lille ?



M. Riocreux, qui ne s'est pas rangé à l'avis de l'amateur lillois, y voit plutôt une marque d'ouvrier que de fabri-

que. Le style, ajoute-t-il, indique l'époque Louis XVI de 1785. Nous possédons un porte-huiliier du même genre & au même monogramme : il est d'un goût parfait & rappelle tout à fait l'orfèvrerie de cette époque ; il est à jour dans beaucoup d'endroits & orné de médaillons en relief modelés avec soin ; les contours sont rehauffés de lisérés d'un très-beau bleu. Le sigle est identique à celui de la pièce de M. Houdoy, mais il est accompagné d'un A en creux dans la pâte. N'y a-t-il pas quelque probabilité pour que cette sorte de produits provienne de Saint-Amand ?

2^e *Marques des faïences.*

Les faïences portent quelquefois la marque des terres de pipe ; assez rarement cependant, puisque nous ne l'avons vue qu'une fois, accompagnée de la date 1783, sur un pot au décor alfacien. Elles sont revêtues d'ordinaire du signe



en noir, quoique celui-ci soit loin aussi d'être constant. Il ne manque presque jamais sur les pièces en *sopra bianco*, excepté sur celles qui offrent des formes Louis XV. Il se rencontre de même sur les imitations japonaises, sur les produits décorés de paysages, &c. Moins fréquent sur les imitations alfaciennes, nous ne l'avons pas encore observé sur le type rouennais.

Avant d'expliquer ce monogramme, nous reproduirons ici les différentes opinions émises à son sujet.

M. Demmin, dans son *Guide de l'amateur de faïences*, p. 358, l'a attribué à une usine des environs de Strasbourg, en activité de 1750 à 1765, dont il résume ainsi le caractère des produits : « faïence à émail stannifère, même genre que celui de Strasbourg; un exemplaire à Sèvres. »

M. J. Houdoy, dont les recherches si consciencieuses sont presque toujours appuyées de documents authentiques, se fondant sur l'importance & la prospérité de la faïencerie de la veuve Febvrièr à Lille, se demande si, comme toutes celles de cette époque, elle n'avait pas adopté une marque particulière, & se déclare très-enclin à lui attribuer celle dont il est ici question. « Quant à la signification de cet hiéroglyphe céramique, dit-il, elle n'est pas facile à trouver. Essayons pourtant une explication : Ne peut-on voir, dans les traits supérieurs du monogramme, deux F en caractères cursifs, rappelant le nom de Febvrièr, le fondateur de la manufacture, & formant, par leurs entrelacements avec les traits complémentaires, deux L, initiales de la ville de Lille? Ne peut-on supposer enfin, en remarquant le rapport qui existe entre ce signe & le monogramme de Sèvres, que le fabricant, obéissant à un caprice, se l'est approprié en le modifiant? »

M. Riocreux, qui a toujours considéré les produits ainsi marqués comme venant d'un des départements du Nord, pensait que ce sigle appartenait à la Picardie ou à l'Artois, & en particulier à la ville d'Aire, qui a possédé de 1730 à

1755 une faïencerie fondée par un sieur Prudhomme. Le savant céramiste lisait dans les traits supérieurs un A majuscule, & dans les traits inférieurs un P cursif.

M. Greflou (1), après avoir rejeté l'opinion de M. Demmin, constate la grande similitude des produits ainsi marqués avec ceux d'Apres, près de Langres, & il ajoute : « Nous n'hésiterions pas à considérer la marque qui nous occupe comme une modification compliquée de celle qui la précède, si un grand bol, ayant une complète analogie avec la fontaine qui fait partie du musée de Sèvres, ne jetait de l'indécision dans notre esprit. En effet, on voit à l'intérieur de ce bol cette inscription en langue suédoise : « Alla wackra flickers skat (à la santé de toutes les belles); & au revers : Stocklum, $\frac{22}{8}$ 1751. »

M. Graeffe, l'auteur d'un *Guide sur les marques*, se dispense de reproduire celle-ci. Elle ne figure pas non plus dans l'ouvrage de Marryat, récemment traduit par MM. le comte d'Armaillé & Salvétat.


La question en était là, lorsque, en 1865, nous exposâmes, dans une brochure dont nous avons déjà parlé, qu'il existait à Saint-Amand, durant la seconde moitié du XVIII^e siècle, une faïencerie importante, & que les produits qui en provenaient authentiquement portaient pour marque l'intéressant monogramme dont on avait jusque-là vainement cherché l'origine. Cette assertion est établie, entre autres preuves, sur la possession non interrompue,

(1) Greflou. *Recherches sur la Céramique*, p. 135.

par une même famille & pendant plus de quatre-vingts ans, d'un magnifique plat donné par Fauquez lui-même, & au-dessous duquel se voit précisément le figle qui nous occupe.

Au surplus, cette marque est tellement connue dans le pays comme appartenant aux Fauquez, qu'il a suffi à M. Lecoq, amateur très-distingué de Saint-Quentin, d'un séjour de quelques heures à Saint-Amand pour s'en convaincre (1). Le doute n'est donc plus possible.

Cherchons actuellement à découvrir le sens exact de nos diverses marques. Commençons par celles des terres de pipe. Sur le porte-huilier de M. Houdoy, on pourrait facilement lire J. B. F., initiales de Jean-Baptiste Fauquez.

Dans l'autre figle, les deux lettres  se traduisent naturellement par Saint-Amand. Deux F, initiales du nom de Fauquez, sont entre-croisés sur la partie médiane; ces deux traits effacés, on ne peut s'empêcher de voir dans ce qui reste deux épées ou plutôt deux sabres assez bien dessinés. A ce propos, y aurait-il quelque rapport entre ceux-ci & les épées qui figuraient sur les produits de Tournai? ou bien devons-nous admettre l'explication suivante : le droit de porter l'épée appartenait aux maîtres dans les anciennes corporations, & Fauquez, aux jours de fête, n'était pas fâché, disent les contemporains, de se distinguer de la roture en revêtant cet insigne de noblesse. De là à les faire entrer dans sa marque de fabrique, on

(1) *Chronique des Arts* du 10 juillet 1865.

conviendra qu'il n'y a pas loin. Entre ces deux interprétations il est permis d'hésiter.

Si nous passons au sigle des faïences, nous retrouverons les deux F; confondus avec les deux traits inférieurs fortement altérés, ils rappellent manifestement la marque de Sèvres & ses deux L entrelacés. De plus, comme l'avait vu M. Riocreux, ces deux lettres, par leur réunion, forment un A. Enfin, ferait-ce trop torturer les deux F si contournés que d'y voir deux S? Ceci posé, voici notre explication : les deux F seront les initiales de Fauquez, les deux traits inférieurs rappelant les armes de la marque précédemment décrite; les deux L seront les initiales de Lamoninary, car l'on fait que dans le Nord on ajoute souvent à son nom celui de sa femme; enfin l'A & les F, qui sont séparés dans les terres de pipe, se trouveraient réunis dans le monogramme des faïences. Nous avons rencontré deux fois la marque précédente amplifiée de cette façon :



Dans l'intéressante monographie des produits de Sinceny, M. Warmont dit avoir eu sous les yeux quelques faïences à décor rouennais marquées d'un S qui n'était pas accompagné de deux points, ou qui était suivi d'une croix; de

même, des affiettes japonaises portaient deux lettres ainsi figurées : S. A.

Il ne reconnaissait pas à ces pièces tous les caractères des produits picards, mais il hésitait à se prononcer sur leur véritable origine. Nous croyons avoir aujourd'hui la clé de cette énigme; en effet, sur une série d'affiettes au décor japonais bleu, quelques-unes portent le monogramme ordinaire de Saint-Amand, tandis que d'autres ont au revers un S. Les pièces observées par M. Warmont rentreient donc dans cette catégorie.

Sur certaines faïences, & surtout sur les plus anciennes par leurs formes, nous avons souvent rencontré un A dont la couleur variait avec celle du décor, & qu'accompagnait parfois un numéro d'ordre.

Enfin, sur une large potiche à tabac, ornée de peintures en camaïeu violet, ayant beaucoup d'analogie avec celles des porcelaines valenciennoises, nous lisons écrite en bâtarde cette légende : *S' Amand departeman du Nor*. Si quelque doute était resté par hasard dans l'esprit des amateurs sur la provenance des faïences que nous avons successivement passées en revue, il nous semble qu'il doit tomber devant l'éloquence d'une marque aussi explicite.





CHAPITRE DEUXIÈME.

MANUFACTURE DES DOREZ A VALENCIENNES.



RENÉ-BARTHELEMY, François-Louis & Martin-Claude Dorez, fils de Barthélemy Dorez & de Marie-Françoise Chevallier, étaient originaires, les deux premiers de la Louppe, diocèse de Chartres, le troisième de Douai, ville près de laquelle résidait leur père, en qualité de contrôleur des poudres, au moulin de Brébières (1).

Barthélemy Dorez père avait, dès 1710, obtenu le privilège d'une fabrique de porcelaine & de faïence à Lille; mais, vers 1720, étant devenu entrepreneur pour le roi de la manufacture de salpêtre, il laissa la direction de sa faïencerie aux mains de ses trois fils. Après quinze ans environ d'affociation, François-Louis quitta ses frères pour venir fonder un établissement du même genre à Valen-

(1) Houdoy, *Recherches sur les Manufactures*, pp. 18 & 71.

ciennes; c'est ce que constate l'extrait suivant des comptes de notre ville pour l'année 1737:

« A François-Louis Doré, manufacturier de fayence, pour deux années de loyer de la maison où est établi ladite manufacture, échue au Noël 1737, payé la somme de 1200 livres, suivant la délibération du Conseil du 6 novembre 1736. »

D'après cet article, la fondation de notre usine daterait de la fin de 1735. En 1738, nous trouvons la même mention. Le 23 février 1739, la subvention est continuée pour trois années consécutives. Louis Dorez étant mort dans le courant de cette année, la pension fut reportée sur sa veuve pendant les années 1740 & 1741.

En 1742, un nommé Charles-Joseph Bernard prend la direction de la fabrique; mais il ne réussit guère, car pour l'année 1743 nous trouvons l'article suivant:

« Aux nommés Rémy & Fontaine Vicart, syndics comis à la créance de Charles-Joseph Bernard, manufacturier, & à Claude Doré, à qui, par résolution du Conseil du 5 février 1743, ladite manufacture a été continuée, payé la somme de 600 livres pour une année de loyer de la maison où elle se trouve établie, échue à la Saint-Jean-Baptiste 1743. »

De 1744 à 1748 inclusivement, nous voyons chaque année mentionnée la pension de Claude Dorez. A partir de cette époque jusqu'en 1757, il n'est plus question de notre fabrique dans les registres municipaux. Par les comptes de cette année, nous apprenons que Claude n'a

pas été plus heureux que Bernard ; en effet, voici ce qu'on y lit :

« A Stiévenard, syndic établi à la créance de Claude Doré, cy-devant fayencier pensionnaire, payé la somme de 600 livres pour une année de la dite pension, échue à la Saint-Jean 1748, suivant ordonnance de MM. du Magistrat du 18 juin 1749. »

Là se bornent nos renseignements sur la fabrique des Dorez. Quels en furent les produits ? Eurent-ils une marque particulière, & quelle fut cette marque ? Nous l'ignorons complètement. Faut-il leur attribuer le signe



que nous rencontrons sur des affiettes assez communes, décorées de petits bouquets polychromes ? Peut-être ; mais ce qui nous fait hésiter, c'est que plusieurs pièces, identiques sous le rapport du façonnage & du décor, offrent des marques toutes différentes.

D'autre part, pouvons-nous appliquer à notre fabrique les considérations que M. Houdoy a émises sur celle des Dorez de Lille, & les Dorez de Valenciennes ont-ils, comme leurs aînés, imité les faïences hollandaises ? Cette hypothèse nous paraît admissible.

Bien que nous n'ayons sur la fabrication des Dorez aucune indication précise, nous consignerons ici une observation que nous avons faite sur une des pièces de notre

collection, & dont le résultat ferait de leur attribuer certains produits. Il s'agit d'un porte-huilier marqué

D

de forme Louis XV, décoré de lambrequins, de volutes, de quadrillés, en un mot, revêtu du décor rouennais ordinaire. Le tout est en camaïeu bleu, mais avec cette particularité que les contours sont fortement accusés en noir & tracés avant l'application du bleu. Ce mode de peinture donne au dessin une précision & une netteté qui différencient à première vue cette pièce d'avec les produits normands. C'est bien à elle que peuvent s'appliquer les réserves de M. Alb. Jacquemart, indiquant « la nature de la pâte, la netteté du vernis, le style & les procédés de délinéation de certaines pièces décorées en bleu comme autant d'indices d'une fabrication différente de celle de Rouen (1). » Ces divers caractères ont déjà été remarqués sur les imitations faites dans le Nord, & l'auteur que nous venons de nommer nous a cité deux faïences : une à la corne, recouverte d'un émail très-différent de celui de Rouen, & portant notre marque ; & une seconde en camaïeu bleu, *genre Lille*, avec le monogramme dédoublé D. L.

Traduirons-nous ces initiales par Lille Dorez ou par Louis Dorez ? Le problème est bien difficile à résoudre. Cependant, si l'on se rappelle que sur la seule pièce marquée

(1) Albert Jacquemart, *Gazette des Beaux-Arts*, t. II, p. 146.

des Dorez de Lille il est écrit *N. A. Dorez*, c'est-à-dire Nicolas Alexis Dorez, sans la moindre mention qui désigne la ville, il semblera naturel d'admettre que la branche valenciennoise s'est distinguée de l'autre par le prénom, &, par suite, nous pouvons lire ici Louis Dorez.





CHAPITRE TROISIÈME.

MANUFACTURE DE PICARD A VALENCIENNES.



QUELQUES années s'étaient à peine écoulées depuis la fermeture de l'établissement des Dorez, qu'on en vit s'élever un autre, celui de Picard. Dans les comptes de la ville de Valenciennes, nous trouvons en effet les articles suivants :

Année 1756.

« A Picard, manufacturier de fayence, pour six mois de la pension échue le 1^{er} mars 1756, suivant le contrat passé par devant les deux premiers de chaque corps, le 20 juillet, en suite de la résolution du Conseil du 26 août 1755, payé : 300 livres.

Année 1757.

« A Picard, manufacturier de fayence, pour une année de la pension échue le 1^{er} mars 1757, payé : 600 livres.

« Aux sieurs Desfossés & Crendal, pour être par eux distribué audit Picard, à effet de soutenir sa manufacture par forme d'avance, payé la somme de 960 livres, de laquelle il aurait esté tenu d'en compter à la ville, suivant la résolution du Conseil des 3 mars & 21 avril 1757. »

Ces maigres documents sont malheureusement les seuls que nous ayons découverts sur cette faïencerie; tels qu'ils sont, néanmoins, s'ils ne montrent que trop les vains efforts que l'industrie céramique faisait pour s'implanter à Valenciennes. La fabrique de Picard n'eut qu'une existence éphémère; elle aussi périt malgré les secours offerts par la municipalité, qui, à cette époque, encourageait largement l'industrie locale.

Nous ne connaissons guère mieux les produits de Picard que sa manufacture. Nous n'avons rencontré qu'une pièce qui pourrait lui être attribuée, & encore sous bien des réserves. C'est une veilleuse qui présente deux signes vraiment faits pour attirer notre attention. Le premier est la date de 1755 inscrite à l'intérieur, le second la lettre



qui se montre sur le fond à peine émaillé. Le décor nous paraît une réminiscence à la fois japonaise & rouennaise. D'un côté, un large massif de fleurs & de branches où dominent le vert, le bleu, le jaune; le rouge, peu abondant, a le caractère sur lequel nous avons plusieurs fois insisté,

c'est-à-dire qu'il n'est pas recouvert d'émail. Sur l'autre face, un personnage, bizarrement accoutré, abrité par un parasol; non loin de lui une église, avec deux clochers dans le mauvais goût de ceux de nos villages; sur le dôme, deux cœurs enflammés. Cette date de 1755 est précisément celle de l'apparition de la manufacture de Picard, & le V peut très-bien être l'initiale de Valenciennes.

On voit aussi fort souvent, dans notre pays, des pots & des assiettes marqués d'un P en bleu; ces faïences ont le décor perlan-rouennais. Sur certaines, les couleurs sont assez vives; sur d'autres, au contraire, elles sont beaucoup plus ternes. Ce signe se rapporte-t-il à la fabrique de Picard? Nous nous contenterons de poser la question.





CHAPITRE QUATRIÈME.

MANUFACTURE DE GASPARD BÉCAR A VALENCIENNES.



ASPARD Bécar appartenait à une famille de potiers de terre dont on lit le nom presque à chaque page du registre du stil des potiers. Dès 1722 apparaît un Jean-Baptiste, demeurant à Condé, qui, « pour ses droits de vendre tuilles & carreaux, » paie 8 livres. En 1724, Jean-Pierre, « pour ses droits de nouveau maître potier, » paie 35 livres 2 sols.

En 1750, Philippe-Joseph, comme fils de maître, paie 21 livres. En 1763, ce dernier passe lui-même maître juré & paie 10 livres. Gaspard, son frère, celui dont nous avons plus particulièrement à parler, né à Valenciennes en 1736, est cité pour la première fois, en 1772-73, en qualité de maître, & devient, dès 1778, connétable de son stil. A quelle époque doit-on faire remonter la fondation de sa fabrique ? Très-probablement au moment où il devint maître, c'est-à-dire vers 1772. Il est également probable

que ses débuts furent difficiles, car en 1776 il dut recourir à des associés. Il ne tarda pas à en rencontrer en haut lieu : à Valenciennes, comme ailleurs, il était alors du meilleur ton de s'occuper d'industrie céramique. Le 5 juin 1776, un contrat fut passé entre Gaspard-Joseph Bécar, manufacturier de poterie de terre & de faïence, Jean-Baptiste Delecambe de Mairival, conseiller du roi, procureur-syndic de Valenciennes, & Jean-Philippe Dehaut, secrétaire de l'intendant du Hainaut ;

« Lefquels, dit l'acte, ont fait & contracté une société entre eux pour raison de la manufacture de faïence & de celle de poterie de terre établies chez le sieur Bécar.

« Le fonds de la société se compose :

« De 9,000 livres de France, 3,000 par chaque associé ;

« De la grande maison, communément connue sous le nom de *Soupe en vain*, & héritage, située vis-à-vis l'église Saint-Jacques, au cul-de-sac dit rue de la Gourdine, tenant aux héritiers de Marie-Jeanne Droitin, aux Orphelins, & par derrière à la rivière des Carmes dite Saint-Agneau, acquise par le sieur Bécar de M. Rousseau par voie d'arrentement ;

« Ainsi qu'une autre maison & héritage, située rue Derrière-les-Murs, tenant d'un côté à la rivière des Carmes, de l'autre à l'héritage de M^{lle} Dufrefnoy, & par derrière à la susdite grande maison acquise par Bécar des sieurs Jacques Deharges, prêtre chanoine de Chimay, & les frères Godefroid.

« Le sieur Bécar fera toutes les compositions & donnera tous ses soins pour perfectionner & améliorer la manu-

facture; il sera chargé de veiller aux ouvriers & de les diriger.

« Le sieur Dehaut fera chargé de la caisse.

« Bécar profitera seul de la position que MM. du Magistrat ont bien voulu lui faire. »

Le premier outillage fut acheté à un sieur Flescher, de Saint-Amand : moyennant une somme de 1,200 livres. On se rappelle qu'il a été précédemment question d'une deuxième faïencerie, qui aurait existé pendant un certain temps à Saint-Amand : il est vraisemblable que c'est son matériel que Bécar aura repris.

Dès les premières années de sa gestion, Bécar ne paraît pas avoir justifié les espérances de ses associés; car, le 10 août 1778, un sieur Deschamps, de Valenciennes, est nommé par eux directeur de la manufacture, « à charge de veiller à l'exécution des ouvrages à faire par ceux qui seront employés à la dite manufacture, & de les faire exécuter; il est en outre chargé du bureau de paiement des ouvriers & fournisseurs. » Quelques mois après, nous ne savons pour quel motif, le nouveau directeur disparaît & Bécar est réintégré dans ses fonctions. En effet, nous le voyons bientôt présenter au directeur général des finances une requête, pour être autorisé à extraire les terres nécessaires à son exploitation, dans les endroits où il en a fait la découverte, en indemnifiant les propriétaires des terrains. Il ajoute que, dans les conditions où elle se trouve, la manufacture languit faute d'aliments.

D'un autre côté, il s'adresse aux prévôt, jurés & éche-

vins de la ville, afin d'obtenir six garçons de l'hôpital général pour l'aider dans sa manufacture; il en formera deux, dit-il, à tourner la faïence, deux à modeler les figures & deux à les peindre. C'est qu'en réalité il éprouvait de grandes difficultés à recruter de bons ouvriers dans le Hainaut, ces gens-là étant essentiellement nomades & le plus souvent d'assez mauvais fujets. Bécar en avait fait l'expérience à ses dépens. Comme conclusion, Bécar demande à la municipalité une somme de 1,000 livres de France, qui, avec les 2,000 déjà reçues, complèteront les dix années de sa pension de 300 livres & lui procureront un fonds de 2,400 livres remboursables en six ans. Enfin, n'omettant aucun moyen, il sollicite également des secours de l'intendant. Celui-ci consulte l'inspecteur Crommelin. Mais ce fonctionnaire n'est rien moins que favorable à notre manufacturier; il l'accuse de négligence & surtout de trop de confiance; il insiste sur sa mauvaise situation à Valenciennes au point de vue des débouchés. Comment, ajoute-t-il, veut-il lutter avec les fabriques d'Anglefontaine & de Ferrières pour les grosses poteries, & avec Saint-Amand pour la faïence, toutes fabriques anciennes & fort connues, qui ont leurs débouchés bien établis & qui possèdent de plus sur lui l'avantage des terres? L'inspecteur lui reproche encore de ne pas s'en tenir à la fabrication des objets d'une vente courante, sans s'attacher à ceux d'agrément. Qu'il renonce aux épreuves *en porcelaine & en terre de pipe*, qui le ruinent & le détournent de la faïence. M. Crommelin terminait en disant que l'encouragement de 1,000 livres

était bien insuffisant pour relever la fabrique, & qu'en tout cas, s'il lui était accordé, il conseillait d'en surveiller l'emploi.

L'intendant ne tint que trop compte de cet avis motivé, & le subside fut refusé. Bécar, artiste sans doute comme n'ont pas cessé de l'être ses descendants, était, on le voit, possédé de la même ambition que Fauquez : il s'attachait avant tout à obtenir de beaux produits, & ne se préoccupait pas assez du côté commercial & positif de son entreprise. Voici, sur la manière dont il travaillait & la nature de sa fabrication, les renseignements qui sont parvenus jusqu'à nous :

Les terres qu'il employait étaient tirées de Beaurain. Ses produits consistaient, pour les poteries, en formes à sucre, vases pour les jardins, poêles d'Allemagne, creusets pour les orfèvres.

En terre de pipe, il faisait des gobelets, des théières, des pots au lait, des fucriers, &c., & aussi de petites *figures moulées*.

En faïence, c'étaient des aiguières avec leurs bassins, des saladiers, des tasses, des faucières, des écritoirs, des comptoirs, des fontaines.

Nous ne connaissons d'une manière certaine aucun produit de cette fabrique; nous ignorons de même sa marque : Trois petites figures en terre de pipe de notre collection pourraient bien, pensons-nous, en être sorties. Le modèle en est gracieux & dénote un habile sculpteur.

Après le rapport si instructif de l'inspecteur Crommelin

& le refus de secours qui en fut la conséquence, on ne prévoit que trop la fin prochaine de l'établissement de Bécar. En effet, le 18 avril 1780, la société fut dissoute & la fabrique, selon toute apparence, fut fermée. A partir de cette époque, le nom de Gaspard Bécar ne figure plus nulle part, si ce n'est dans les registres de notre état civil, à l'occasion de sa mort arrivée en 1809.

En 1798, un de ses enfants, Christian Bécar, établit à Valenciennes une manufacture de poterie; mais, plus prudent que son père, il s'en tint à la fabrication des objets communs. L'appréciation des produits de ce manufacturier ne rentrant pas dans les limites de notre cadre, nous ne nous y arrêtons pas. Christian Bécar a laissé un fils & un petit-fils qui ont cultivé la peinture avec distinction.



DEUXIÈME PARTIE

PORCELAINES

Généalogie des LAMONINART

Arnould, né le à Marolles, mort en; épouse : PETIT, Catherine.

Nicolas, né le 21 avril 1644 à Marolles, mort le; épouse : HENAUT, Marguerite.

Humbert, né le 21 février 1608 à Marolles, mort le; épouse : JACQUIN, Marie-Madeleine, le 12 mai 1701.

Jacques-Humbert, né le 24 juillet 1703 à Marolles, décédé le 11 mars 1791; épouse, le 8 novembre 1716, MATHIEU, Marie-Catherine, née le 15 décembre 1707, décédée le 22 janvier 1784.

Françoise-Marie-Anne-Julie, née le 19 septembre 1717 à Valenciennes, décédée le	Claude - Joseph, né le 2 septembre 1718, mort le	Charles-Louis-Joseph-Humbert, né le 16 août 1719, mort le 29 août 1818 à Nivelles; marié, le 4 octobre 1773, à Catherine-Joséphine-Félicité-DESIGNÉES, née le à Hal; mortes, le 23 octobre 1793, à Valenciennes, âgées de 45 ans.	Marie-Petrole-Joseph, née le 8 janvier 1741, morte le	Louise-Joseph, née le 26 mars 1742, morte le	Aimable-Catherine-Louise, née le 11 janvier 1744, morte le	Jeanne-Claire-Joseph, née le 1 ^{er} août 1745, morte le 1 ^{er} mars 1782; épouse, le 10 octobre 1775, Jean-Baptiste-Joseph-Faucher, né à Saint-Amand le 13 mai 1742, décédé le 9 mars 1804 à Tournai.	Françoise-Philippine, née le 6 juillet 1748, décédée le	Jacques-Richard-Louis-Auguste, né le 21 mai 1751, décédé le 7 avril 1785 à Saint-Domingue, en son habitation au fonds parlien.
Jeanne-Charlotte-Sophie, née le 18 décembre 1820; épouse de Conflantin-Nicolas-Marie-Antoine LAGASSE, avocat à Nivelles, décédée le 1 juillet 1831.	Josephine, née le, décédée à Hal le	Catherine-Françoise-Amélie, née le, décédée à Paris le ...; épouse de M. DE SICHNEUBERT.	Charles-François-Marie-Humbert, né le 12 septembre 1774, décédé à Paris le	Jean-Baptiste-Marie, né à Valenciennes le 2 août 1778, décédé à Tournai le 2 août 1843.	Catherine-Joseph-Sophie, née à Saint-Amand le 8 août 1780, décédée le 27 juillet 1792.	Jacques-Philippe, 2 nd fils de Humbert, né à Marolles le 14 septembre 1797; marié à; mort le 20 octobre 1802 à Boulogne-sur-Mer; professeur de musique & compositeur distingué.		



MANUFACTURE DE VALENCIENNES.

§ 1. — LES MANUFACTURIERS.



JEAN-BAPTISTE-JOSEPH Fauquez, que nous avons vu diriger la faïencerie de Saint-Amand, avait, dès 1771, sollicité le privilège d'une manufacture de porcelaine. Cette faveur lui fut refusée pour le motif « que Saint-Amand étant une ville ouverte, il pourrait y introduire des porcelaines étrangères & les vendre comme produits de son établissement, au préjudice des fabriques

nationales. » La prohibition ne s'appliquait, on le fait, qu'aux produits dorés ou polychromes, & ne s'étendait pas à la porcelaine peinte en camaïeu. Fauquez fut donc libre de fabriquer cette dernière, & il n'y manqua pas; nous en avons la preuve dans le *Calendrier de Hainaut pour 1775*. « Il réussit assez bien comme fabrication, » dit un autre document de l'époque; « mais il n'en fut pas de même au point de vue commercial : il fut écrasé par le voisinage de Tournai & par la contrebande qui s'exerçait sur la frontière, par où la porcelaine entrait avec la plus grande facilité dans le royaume, en fraude du droit qui était de 100 livres par quintal. Ces porcelaines, ajoutées, sont introduites dans des caisses par des gens à cheval, qui traversent la plaine, où il est de la plus grande difficulté de les surprendre, & gagnent l'Artois qui n'est distant que de deux à trois lieues dans différents endroits. Il leur est donné, par les magistrats, des certificats qui attestent que ces porcelaines ont été chargées dans la province; & quand ils entrent dans une autre où il y a des bureaux de traites, le receveur à qui le certificat est présenté est tenu d'expédier ces marchandises en franchise comme venant d'Artois. Tel est l'usage abusif que les Artésiens font de leurs beaux & dangereux privilèges. »

Notre fabricant ne put lutter longtemps contre cette double concurrence, &, dès 1778, il en était revenu à la fabrication de la faïence seule. Toutefois cet échec ne le rebuta pas, & en attendant l'autorisation, qu'il ne se laissait pas de poursuivre, il se mit à traiter la faïence comme il

aurait fait de la porcelaine, lui donnant de plus en plus, ainsi que nous l'avons constaté, la forme & les décors de la poterie translucide. Enfin, dans le courant de l'année 1784, Fauquez fit présenter au roi, par l'entremise de M. Sanfon-Duperron, une nouvelle requête. Celle-ci sembla quelque temps devoir partager le sort de ses aînées & ne pas aboutir. Mais, grâce au zèle de M. Blondel, l'arrêt d'autorisation fut signé au Conseil d'Etat le 24 mai 1785. Voici cette pièce (1) :

Vu ladite requête, vu l'avis, oui le rapport, le Roi, en son Conseil, a permis & permet au sieur Fauquez d'établir à Valenciennes une manufacture de porcelaines fines & communes, à l'imitation de celles des Indes ; ordonne Sa Majesté qu'il ne pourra être formé dans l'étendue de ladite subdélégation aucun établissement du même genre, & ce pendant l'espace de dix ans, à la charge par ledit Fauquez d'alimenter ladite manufacture de charbon de terre & de l'entretenir toujours en activité, à peine de déchéance du bénéfice du présent arrêt.

Fait à Versailles, le 24 mai 1785.

Signé : HUE DE MIROMESNIL & DE CALONNE.

Une des clauses de cet arrêt nous frappe tout d'abord : c'est celle qui impose au fabricant l'usage exclusif du charbon de terre. Déjà, l'année précédente, la fabrique de Leperre à Lille avait été autorisée, à la condition de n'employer que ce nouveau mode de cuisson. Le voisinage des

(1) *Archives de l'Empire. Dossiers des manufactures. L. F. 12. 1493.*

mines de houille rendait, il est vrai, ce procédé très-économique au point de vue des transports; mais il exigeait aussi une expérience toute spéciale, étrangère à Fauquez, qui s'était uniquement servi de bois dans la faïencerie. Celui-ci crut ne pouvoir trouver d'homme plus capable de conduire son usine que l'inventeur même du procédé de cuisson à la houille, Michel Vannier, d'Orléans, qui avait été placé à la tête de la manufacture lilloise. En ce moment, paraît-il, ce dernier était en assez mauvais termes avec ses associés; c'est du moins ce qu'établit une lettre du sous-inspecteur à M. Crommelin à Valenciennes (1) :

« J'ai reçu, Monsieur, écrit M. Pajou-Deschênes, la lettre dont vous m'avez honoré le 30 du mois dernier, pour m'informer de l'établissement que projette le sieur Vannier dans la ville de Valenciennes. Il est possible, comme vous me le marquez, qu'il soit autorisé par privilège du Roy; mais j'en douterai toujours, jusqu'à ce que vous vous en foyez assuré par vous-même, en vous faisant représenter la lettre du Conseil qu'il doit avoir en conséquence. Vous ne ferez pas surpris si je parais balancer à croire à son autorisation ministérielle concernant une fabrique de porcelaine à Valenciennes : c'est que j'ai appris qu'il a usé d'un semblable subterfuge en d'autres endroits. On vous aura certainement induit en erreur par la lettre de Lille dont vous me parlez en date du 26 du mois der-

(1) Archives comm. de Valenciennes.

nier. La fournée manquée par le sieur Vannier & la retraite de ses associés ont rapport sans doute à ce qui s'est passé à Lille dans le courant de l'année dernière & au commencement de celle-ci. Un entrepreneur de fayence, M. Petit-Boufemaert, de qui vous pouvez prendre des éclaircissements exacts, vous dira à ce sujet ce qu'il y a lieu de penser touchant le sieur Vannier; les entrepreneurs de la manufacture de porcelaine de Lille vous rendront aussi sur son compte des témoignages qui ne sont pas faits pour le flatter...

« Je souhaite qu'il soit plus heureux à Valenciennes qu'à Lille; mais j'apprends fort, d'après ce qui s'est passé ici, qu'on n'ait lieu de se repentir bientôt de lui avoir donné une confiance pour ainsi dire aveugle, & sans prendre à son égard des instructions détaillées. Du reste, vous savez mieux que moi, Monsieur, combien il y a loin d'un essai fait en petit avec celui fait en grand, & il peut se faire qu'à force de chutes le sieur Vannier se soit à la fin rendu maître de son art. »

Il ressort de cette longue citation que le directeur choisi par Fauquez n'arrivait pas à Valenciennes précédé d'une réputation très-encourageante, si toutefois l'on s'en rapporte à l'opinion de M. le sous-inspecteur. Peut-être ce fonctionnaire épousait-il un peu trop ardemment la cause des entrepreneurs lillois; peut-être aussi cédait-il à cette horreur du progrès qu'on ne rencontre que trop souvent chez les inspecteurs des manufactures de cette époque. Ce qui est certain, c'est que M. Pajou, on le verra par la

fuite, ne fut pas en cette circonstance un fort bon prophète.

Vannier devint donc directeur de la fabrication chez Fauquez, & il se mit immédiatement à l'œuvre; il n'attendit même pas la construction d'un four sur le modèle de celui de Lille: un autre plus petit servit à occuper provisoirement les ouvriers. Au commencement du mois de novembre, le grand four était terminé, &, le 18, on procéda solennellement à la mise à feu; c'est ce que constate le procès-verbal suivant (1):

L'an 1785, le 18 novembre, huit heures du matin, nous Charles-Ignace-Léopold Legros, & Hypolite-Charles-Guilain-Joseph Desvignes, échevins en exercice & commissaires députés de MM. du Magistrat de cette ville de Valenciennes, nos collègues, à la demande & réquisition des sieurs Fauquez, Vannier & C^{ie}, entrepreneur, directeur & associés de la manufacture de porcelaine établie en cette ville par arrêt du Conseil du 14 mai dernier, & à l'intervention du sieur Charles-François-Quentin Crommelin, inspecteur des manufactures au département du Hainaut, avec nous soussignés, sommes transportés en une maison située en ladite ville, rue dite de l'Intendance, notée sous les n^{os} 30 & 31, juridiction de la Tannerie, où étant, ledit sieur Fauquez nous aurait introduit dans une grande chambre ayant vue sur la cour de ladite maison, & par derrière sur l'Escaut, dans laquelle chambre était construit un grand four en forme de tour, avec trois embouchures fermantes à porte de fer, & à côté duquel il y en avait un autre en quarré, qui, suivant la déclaration du sieur Fauquez, n'avait servi jusqu'à ce moment qu'à cuire uniquement de petites parties de porcelaine, pour occuper les ouvriers en attendant que le grand four dont il s'agit, & dont la construction était de la composition du sieur Vanier, directeur

(1) Archives comm. de Valenciennes

de ladite manufacture, soit en état d'y faire les cuiffons de porcelaine avec de la houille, de même que celui qu'il a déjà fait en la ville de Lille, lorsqu'il y était directeur & associé avec le sieur Leperre-Durot & C^{ie}, comme il nous en a consté par l'acte en copie qui en a été dressé par MM. les députés des Mayeur & Echevins dudit Lille les 4 & 11 juin 1784, ledit acte par nous lu, signé & paraphé de ce jour; & après avoir bien examiné ledit four, & observé qu'il était rempli de gazettes dans lesquelles nous avons vu qu'il y avait des porcelaines préparées pour être cuites, tant en émail qu'en biscuit, desquelles nous avons pris une pièce pour servir de comparaison après la cuisson, le feu y a été mis en notre présence, & lorsque la houille fut entièrement & parfaitement allumée aux trois dites embouchures, nous nous sommes retirés.

De tout quoi nous avons dressé le présent procès-verbal, pour servir & valoir ainsi qu'il appartiendra.

Ainsi fait & verbalisé, au bureau de ladite manufacture, les jour, mois & an que dessus. *Signé à l'original* : Ch. DESVIGNES, LEGROS & CROMMELIN, avec paraphes.

Suit le procès-verbal de défournement :

L'an 1785, le 25 novembre, neuf heures du matin, nous commissaires députés & intervenant soussignés, ayant été avertis par le sieur Vanier, directeur de la manufacture de porcelaine établie en cette ville, que les pièces que contenait le grand four, auquel nous avions vu mettre le feu le 18 de ce mois, étaient cuites, qu'il se proposait de les défourner, & qu'il nous invitait d'être présents à ce défournement, pour par ce moyen constater & achever complètement les opérations faites à cet égard, nous nous sommes rendus à ladite manufacture, où étant, avons passé à la chambre où était ledit four, & après que l'ouverture en fut faite & que le sieur Vanier nous eut déclaré & observé que la porcelaine que contenait ledit four faisait partie de celle enfournée le 17 octobre dernier pour être alors cuite en biscuit, icelle défournée & inventoriée sous cette qualité le 24 du même mois jusqu'au nombre de 940 pièces, dont 66 défectueuses, ainsi qu'il nous en est apparu par

les actes produits & par nous aussi paraphés, avons vu retirer & défournier les pièces dont le détail s'enfuit, savoir :

PIÈCES EN ÉMAIL.

Affiettes	60
Beurriers	2
Boîtes à sucre avec couvercles	26
Bolles	14
Brocs	9
Cocottes avec couvercles	10
Compotiers	13
Couvercles de theyères	6
Déjeuners à la reine avec couvercles	13
Ecuelles avec couvercles	2
Gobelets façon d'argent	6
Gobelets de tasses	182
Gobelets de tasses sans anses	30
Moutardiers	3
Porte-huillers	6
Pots petits, façon de Saxe	2
Pots à lait	14
Pots à crème avec couvercles	5
Salières	20
Saucières, dont deux sans plateaux	7
Soupières avec couvercles, sans plateaux	3
Soupière avec couvercle & plateau	1
Soucoupes de déjeuners à la reine	22
Soucoupes de tasses à liqueur	60
Soucoupes de grandes tasses	80
Sucriers de table	4
Tasses à liqueur	38
Theyères avec couvercles	30

TOTAL des pièces en émail 668

PIÈCES EN BISCUIT.

Assiettes	179
Compotiers	26
Souscoupes de tasses	362
Gobelets de tasses	114
Moutardiers avec plateaux.	5
Sucriers de table avec plateaux.	8
Beurriers.	10
Sucriers ronds	18
Theyères.	20
Salières doubles & simples.	33
Plateaux quarrés	22
Caffetières.	32
Pots au lait.	12
Brocs	22
Tasses, façon de Saxe.	8
Souscoupes de déjeuners à la reine.	6
Finalement, soupières ovales.	3

Les deux parties faisant ensemble. . . 1,548

Lesquelles 1,548 pièces ont été retirées du feu très-saines, très-blanches, de la plus parfaite qualité, & chacune marquée de l'empreinte pareille à l'échantillon que nous avons gardé vers nous au moment de la mise du feu au four, exprès pour la comparaison, sauf 8 gobelets de tasses, 2 grandes soupières, un sucrier de table, une salière, 4 pots au lait, 3 gobelets de tasses à liqueur, 11 plateaux quarrés, 2 compotiers, 12 souscoupes, finalement 3 assiettes, le tout faisant ensemble 48 pièces, dont 20 en émail & 28 en biscuit, lesquelles furent brisées, fendues & défectueuses, tant parce que deux gazettes ont été dérangées par l'ardeur du feu, qu'à cause que la pâte était encore trop nouvelle, suivant le dire & raisons de science donnés par ledit sieur Vanier, directeur de ladite manufacture. De tout quoi nous avons dressé le présent procès-verbal, pour servir & valoir ce que de raison.

Ainsi fait & verbalisé, au bureau de ladite manufacture, les jour, mois & an que dessus.

Signé : LEGROS, DESVIGNES & CROMMELIN.

Collationné & trouvé conforme à son original déposé audit bureau, par moi soussigné, contrôleur & greffier de ladite manufacture, le 13 décembre 1785.

HUFFEL.

Ces deux pièces nous fournissent de bien précieux renseignements : par elles nous apprenons que Fauquez était l'entrepreneur & Vannier le directeur de l'usine; que, dès le début, on y imita le Saxe, le Sèvres, le décor à la reine; nous y voyons surtout que les pièces furent retirées du feu très-fines, très-blanches, de la plus parfaite qualité. La cuisson à la houille triomphait donc de cette épreuve d'une façon décisive & éclatante.

Un second procès-verbal constate, le 22 décembre, le défournement de 900 pièces en émail & de 1,100 pièces en biscuit, en tout 2,000 pièces.

Par l'un de ces procès-verbaux, nous savons que Fauquez & Vannier avaient des associés qu'on ne nomme pas; sans doute parmi eux se trouvait déjà le beau-frère de l'entrepreneur, celui dont le nom allait bientôt éclipser tous les autres : nous voulons parler de Lamoninary. Le document qui nous montre pour la première fois ce nom, & que nous allons reproduire plus loin, nous fait connaître un incident qui eut beaucoup d'influence sur l'avenir de la manufacture. Dès son entrée dans la société, le nouvel entrepreneur avait découvert que des fraudes importantes étaient commises par les ouvriers au préju-

dice de l'établissement ; & lorsque M. Crommelin, dans une inspection faite en octobre 1787, observa que le fabricant avait cessé de faire peindre & décorer ses produits, celui-ci lui exposa que « cela dépendait de la fraude de deux ouvriers peintres fortis récemment de ses ateliers ; qu'ils travaillaient ensemble en ville pour des marchands qui faisaient venir de Lille des pièces de porcelaine en blanc, qu'ils faisaient peindre, & qu'il avait mieux aimé laisser cette partie en souffrance, de peur de connivence avec les autres peintres. » L'inspecteur comprit le danger d'un pareil état de choses, & il s'adressa pour le faire cesser à l'intendant, qui ordonna une saisie. En voici le curieux procès-verbal (1) :

L'an 1787, le 20 octobre, vers les cinq heures de l'après-midy, nous, Jacques-Charles-Laurent-Joseph Waternau, échevin de cette ville de Valenciennes, & Charles-François-Quintin Crommelin, inspecteur des manufactures de ce département, dénommés par M. l'Intendant, par son ordonnance de ce jourd'huy, pour, avec le propriétaire de la manufacture de porcelaine de cette ville, faire les visites & saisies nécessaires dans les ateliers soupçonnés être établis en fraude de ladite manufacture, nous nous sommes transportés avec le sieur Lamoninary, propriétaire de ladite manufacture & accompagné de M^e Maximilien-François-Joseph Lussigny, échevin de la Tannerie, requis à cet effet, dans la maison occupée par la veuve Méran, située rue des Canonnières, où est logé le sieur Barre, attaché cy devant à ladite manufacture en qualité de peintre, & l'y ayant trouvé ainsi que le sieur Minten, aussy attaché cy devant à ladite manufacture en la même qualité, leur avons donné connaissance de notre mission & de l'ordonnance de M. l'Intendant, &

(1) Archives comm. de Valenciennes.

les avons requis de nous conduire dans les chambres où ils travaillaient & de nous faire voir les ouvrages ; à quoy ils ont satisfait en nous présentant trois vases à fond blanc & à médaillons, dont l'un était fini & les deux autres ébauchés ; le premier (1) consistant en corbeille de fruits avec un fond d'appartement, & les deux autres ébauchés en vase de fleurs, avec leurs couvercles, lesdits trois médaillons de l'ouvrage du sieur Barre ; & ledit sieur Minten en nous représentant un reste d'or étendu sur une palette, duquel or il a déclaré s'être servi pour orner des pièces qui ont été finies & livrées récemment ; avons de plus trouvé, tant dans une garde-robe qu'ils nous ont ouvert que dessus table & fenêtre :

1° Différents paquets contenant des couleurs, que nous avons enveloppés dans une seule & même feuille de papier, sur laquelle nous avons apposé le cachet du sieur Crommelin, l'un de nous, & qui a été signé, dessus & dessous ledit cachet, desdits Barre & Minten ;

2° Plusieurs autres paquets de couleurs que nous avons enveloppés, cachetés & fait signer comme cy-dessus ;

3° Cinq vases de verre blanc & une demi-bouteille de verre noir, contenant différentes liqueurs & dissolutions servant à la peinture, & l'une entre autres une dissolution d'or, lesquels vases nous avons également cachetés ;

4° Huit tasses & soucoupes aussi au nombre de huit, dont deux paires en médaillons en figures, décorées en or, & les six autres paires en blanc & guirlandes en or ;

5° Sept glaces servant de palettes ;

6° Deux couteaux à palette & un brunissoir monté en agathe ;

(1) Nous avons observé dans la collection de M. Abel Lagasse un vase qui ferait bien de Barre & Minten. Voici en effet la note que nous avons prise à son sujet : vase de forme Louis XVI, haut de 25 cent., fond blanc. Sur la face antérieure, médaillon représentant un panier de fruits : pêches, raisins, &c.,

sur une table de marbre ; fond d'appartement, draperies jaunes. A la face postérieure, petit oiseau au centre d'un cercle, le tout en noir manganèse. Bordures dentelées. Le dessin en est très-fini, mais les couleurs sont un peu ternes. Pas de marque.

7^o Dix pinceaux, dont cinq montés ;

8^o Deux gobelets remplis de dissolutions de pourpre ou de carmin.

De tout quoy nous avons fait & dressé le présent procès-verbal, pour servir & valoir ce que de raison, & avons déclaré que nous allions faire transporter toutes lesdites pièces au greffe de l'intendance pour y rester déposées ; à quel effet avons interpellé lesdits Barre & Minten de nous y suivre & de signer le présent procès-verbal avec nous, à quoi se sont refusés.

Fait audit Valenciennes, les jour, mois & an susdits.

WATERNAU, CROMMELIN, LAMONINAR, LUSSIGNY.

Cette pièce fut adressée, avec le rapport de M. Crommelin, à M. Sénac de Meilhan, à qui ressortissait la connaissance des délits survenus dans les porcelaineries. En conséquence de cette saisie, celui-ci rendit l'ordonnance suivante (1) :

De par le Roi, Gabriel Sénac de Meilhan, chevalier, conseiller du Roi, &c.,

Vu le rapport à nous fait par l'Inspecteur des manufactures, que les nommés Barre & Minten, peintres attachés à la manufacture de porcelaine établie à Valenciennes, s'en étaient retirés & travaillaient ensemble en ladite ville, au préjudice de ladite manufacture, privilégiée par arrêt du Conseil d'Etat du Roi du 24 mai 1785 ; vu le susdit arrêt, celui du 16 mars 1784, qui nous attribue la connaissance des discussions qui surviennent dans les manufactures de porcelaines, avec pouvoir de commettre telles personnes que nous jugerions convenable pour faire dans les ateliers, entrepôts ou magasins, les visites & vérifications qui seraient estimées nécessaires ; notre ordonnance du 20 octobre 1787, par laquelle nous avons commis les sieurs Waterneau, échevin, Crommelin, inspecteur des manufactures, conjointement avec le propriétaire de

(1) Archives de l'Empire.

ladite manufacture de porcelaine, pour faire des visites dans les endroits où l'on soupçonnait que l'atelier des sieurs Barre & Minten était établi, ou faire saisir les marchandises de porcelaine, l'or dissous, couleurs & ustensiles, en dresser procès-verbal pour, icelui à nous rapporté, être par nous ordonné ce qu'il appartiendra ; vu le susdit procès-verbal en date... (*Voir ci-dessus*) ; la requête à nous présentée le 27 dudit mois d'octobre par ledit sieur Lamoninary, tendante à ce que, vu son privilège exclusif de faire de la porcelaine fine & commune, à l'instar de celle des Indes, dans l'étendue de la subdélégation de Valenciennes, sans qu'il puisse y être formé aucun établissement de ce genre ; ensemble l'arrêt du Conseil du 15 février 1766, par lequel Sa Majesté défend aux entrepreneurs de manufactures de peindre en différentes couleurs d'or & décorer les porcelaines autrement qu'en camayeu d'une seule couleur sans y avoir été autorisés, à peine de 3,000 livres d'amende & de la confiscation des matières & ustensiles ; l'article 6 de l'arrêt du Conseil du 17 janvier 1787, par lequel il est fait défense aux entrepreneurs desdites manufactures, sous quelque prétexte que ce puisse être, de faire travailler leurs ouvriers en ville ni ailleurs que dans les ateliers de la manufacture ; l'article 8 du même arrêt, par lequel il est fait défense, sous peine de 3,000 livres d'amende, à tous fayanciers, colporteurs & autres particuliers, de faire peindre ou décorer aucune marchandise blanche provenant, soit de la manufacture de France, soit de tout autre établissement pareil ; il nous plaise ordonner que toutes lesdites pièces saisies seront & demeureront acquises & confisquées à son profit, de lui en permettre la levée, & condamner lesdits Barre & Minten en 3,000 livres d'amende chacun & solidairement ; ordonner que le jugement à intervenir sera publié & affiché où besoin sera ;

Autre requête à nous présentée par le nommé Jean-Baptiste Duhuin, lequel réclame, en qualité de propriétaire, tout ce qu'on a saisi au domicile desdits Barre & Minten, offrant néanmoins d'abandonner le tout audit sieur Lamoninary, moyennant remboursement de ce que ledit Barre doit audit Duhuin personnellement ;

Notre ordonnance du 30 octobre, portant renvoi de ladite requête à l'Inspecteur des manufactures, pour la communiquer au sieur Lamoninary ;

nary & nous renvoyer le tout avec ses observations; la réponse dudit entrepreneur, à laquelle sont jointes des lettres justificatives que ledit Duhuin tient une correspondance avec des peintres & des ouvriers étrangers, préjudiciable au bien de son entreprise; observant que ledit Duhuin, se déclarant propriétaire des objets saisis, avoue sa contravention auxdits arrêts du Conseil, pourquoi ledit sieur Lamoninary conclut : 1° à ce qu'il lui soit donné acte de l'aveu de Duhuin; 2° à ce que ledit sieur Duhuin soit renvoyé de sa demande en mainlevée des porcelaines, effets & ustensiles saisis, qui demeureront confisqués au profit dudit entrepreneur; 3° qu'il soit en outre solidairement condamné, avec lesdits sieurs Barre & Minten, en l'amende de 3,000 livres, persistant ledit Lamoninary dans le surplus des conclusions de sa requête du 27 octobre 1787; vu aussi les observations dudit Inspecteur;

Tout considéré,

Nous Intendant susdit avons donné acte audit sieur Lamoninary, entrepreneur de la manufacture de porcelaine établie à Valenciennes, dudit aveu du sieur Jean-Baptiste Duhuin de sa demande en mainlevée; en conséquence, avons débouté ledit Duhuin des porcelaines, effets & ustensiles saisis par ledit procès-verbal du 20 octobre 1787, lesquels demeureront confisqués au profit dudit entrepreneur; condamnons en outre lesdits Duhuin, Barre & Minten, solidairement, en l'amende de 3,000 livres par eux encourue pour leur contravention aux dispositions des arrêts des 15 février 1766 & 17 janvier 1787; leur faisons très-expressément défense de récidiver; ordonnons que notre présente ordonnance sera publiée & affichée où il appartiendra, aux frais & dépens desdits Duhuin, Barre & Minten.

Fait le 2 décembre 1787.

Signé : SÉNAC DE MEILHAN.

Il résulte de cette ordonnance que les sieurs Barre & Minten n'étaient pas les seuls coupables, & qu'un sieur Duhuin avouait sa complicité avec les transfuges de la

manufacture. Cette affaire prit une certaine importance ; « on s'étonna du fait de la circulation de poteries blanches non marquées, & l'on voulut obliger les employés des fermes à concourir à la stricte exécution de l'arrêt du 13 février 1766, rendant la marque obligatoire pour tous les établissements français. » L'administration des fermes fit remarquer qu'aucune notification de l'arrêt précité n'avait été faite à ses agents, que ceux-ci n'avaient pas à intervenir pour la police des manufactures, & que leurs titres à saisir des produits non signés seraient sujets à contestation. Dans un rapport au ministre, l'inspecteur exprima aussi le regret que les règlements ne fussent pas observés par les fabricants, « ce qui préjudiciait grandement aux fabriques nationales; car, faute de marque de leur part, on ne pouvait saisir les porcelaines étrangères. » Le ministère lui répondit « qu'il n'y avait pas possibilité de les saisir, attendu qu'en payant les droits elles pouvaient pénétrer en France. »

On a dû remarquer, dans les pièces que nous avons reproduites plus haut, que Lamoninay figure comme seul propriétaire de la manufacture. Que s'était-il passé dans cette société naissante? Nous ne sommes pas encore fixé à cet égard. M J. Houdoy nous a assuré que Vannier était resté directeur jusqu'à la ruine de la fabrique; mais nous n'en avons pas de preuve formelle. Quant à Fauquez, on ne voit plus reparaître son nom. Seulement, parmi les documents nombreux que nous avons été obligé de compiler pour préparer notre travail, nous avons rencontré

une mention, un simple indice qui tendrait à faire croire à l'existence d'un procès entre Fauquez & son beau-frère. Quel fut ce procès, sa cause, son objet; en quelle année fut-il plaidé? Ce sont là des points que, malgré toutes nos recherches, il nous a fallu renoncer à éclaircir.

C'est donc sur Lamoninary que doit actuellement se concentrer toute notre attention, & sa biographie deviendra en même temps l'histoire de sa manufacture.

Charles-Louis-Joseph-Humbert Lamoninary était le second fils de Jacques-Humbert, négociant, rue Cardon, & de Marie-Catherine-Joseph Mathieu. Son nom, harmonieux & d'une faveur tout italienne, nous avait déjà fait soupçonner que la famille était originaire d'au-delà les Alpes, lorsqu'un document vint nous révéler l'existence à Gênes, puis dans les colonies, d'une famille noble de ce nom, avec laquelle notre fabricant pensait être allié. Quoiqu'il en soit, du reste, de cette origine, à l'époque à laquelle nous sommes parvenus, les Lamoninary étaient depuis près de deux siècles établis dans le pays, & c'est à Maroilles, gros bourg de l'arrondissement d'Avesnes, doublement célèbre, mais à des titres différents (1), que nous avons découvert la généalogie de notre manufacturier. Charles-Humbert était né à Valenciennes le 16 août 1739. Il fut reçu, jeune encore, avocat au Parlement de Flandres. Dès l'année 1769, il obtient le siège de juge consul au tribunal

(1) Maroilles a possédé jadis une riche abbaye de Bénédictins, & depuis longtemps il fort de ses fermes des produits

aussi renommés que ceux de Neufchâtel & de la Brie.

de cette ville, en même temps qu'il est bailli de la terre de Quérénaing. En 1772, il fait partie du magistrat de la Tannerie, cette juridiction spéciale qui appartenait à l'abbaye de Saint-Jean. Il occupe encore cette charge dans les années 1777, 1781, 1782. En 1773, il épousa Catherine-Joseph-Félicité Desvignes, née à la ferme de Fleury, près de Haspres. Nous manquons de renseignements sur la famille à laquelle il s'allia; tout ce que nous savons, c'est que, par suite de cette union, il se trouva engagé dans un procès qui nous le fait voir revendiquant la possession d'un fief près de Ribemont, la terre de Saint-Martin-Rivière.

Aux titres que nous avons cités Lamoinary en joignait plusieurs autres, un surtout qui lui valait de beaux émoluments : c'était celui de surintendant du Mont-de-Piété. Cette place, très-recherchée à cette époque, il la devait à la haute protection de M. Sénac de Meilhan, de galante mémoire, & à ses relations intimes avec M. Bisten, secrétaire de l'intendant. On lui avait donné pour logement un magnifique hôtel, construit au ^{xvi}^e siècle pour l'illustre famille des Carondelet, & qui existe encore aujourd'hui. Tant d'avantages avaient soulevé contre lui bien des jalousies, qui ne tardèrent pas à se faire jour. En 1788, au moment où l'on voulut réunir à Valenciennes les Etats du Hainaut, Lamoinary se montra le plus grand antagoniste du projet; l'influence qu'il avait sur le conseil le rendait un opposant redoutable. On s'empressa de le signaler comme tel au duc de Croy, & l'on ne se borna pas à cette forte

de dénonciation. Un brouillon de lettre, que nous avons recueilli, ne se prive pas d'énumérer les trop nombreux privilèges attachés à ses fonctions; il insiste tout particulièrement sur l'importance de sa splendide demeure, qui ferait, a-t-on soin d'ajouter, tout à fait convenable pour installer les États, & où pourraient loger en même temps le président & sa maison. Or, ce président devait être Mgr le duc de Croy lui-même, le plus puissant seigneur du pays. On s'appesantit ensuite sur les charges qu'entraîne pour la province le luxe immodéré du surintendant; on propose de lui donner une habitation plus modeste, & ceci « pour le bien de la province. » Cette lettre d'un citoyen qui paraît si dévoué aux intérêts de son pays, sert à nous faire connaître la haute position de notre manufacturier, & surtout l'envie qu'elle suscitait. Nous aurons, sans tarder, d'autres preuves plus éclatantes des inimitiés qu'il s'était attirées.

En 1789, Lamoninary est nommé lieutenant-prévôt-le-Comte, &, lors de l'institution de la garde nationale, il reçoit les épaulettes de capitaine; mais il se montre dans ces fonctions d'une sévérité vraiment draconienne. Du reste, il faut le dire, il n'était pas l'homme du moment; il appartenait par ses goûts & ses habitudes à une autre époque & à un autre monde; toujours en rapport avec l'aristocratie, revêtu d'un privilège dans un temps où tous les privilèges s'écroulaient comme des châteaux de cartes, il devait bientôt s'apercevoir, ainsi que le grand tribun, que la roche Tarpéienne n'est pas loin du Capitole. 1793 arriva, ame-

nant l'ennemi devant nos remparts. Lamoinary disparaît alors des conseils de la commune; c'est à peine si l'on daigne le charger du recensement d'une section. A la fin de mai, la ville est mise en état de siège, & le nom du manufacturier s'efface dans ce sanglant épisode de la Révolution. S'il se sert encore de son influence déchuë, ce n'est, hélas! que pour hâter la reddition de la place. En effet, à en croire une réclamation tardive qu'une de ses descendantes adressa en 1827 à la municipalité, il aurait fait partie de cette réunion d'habitants, aussi notables que peu disposés à la résistance, qui se cotisèrent pour offrir à la garnison une gratification capable de la décider à capituler. Lamoinary y aurait notamment contribué pour une somme considérable. Mais les faits sont loin d'être certains, & nous aimons à penser que, si la garnison dut se rendre, l'or du parti royaliste ne fut pour rien dans cette résolution.

La réaction rentra triomphante dans nos murs avec l'empereur François II, qui se vengea sur nous des défaites de Jemmapes & de Valmy, & traita littéralement notre ville en pays conquis. Lamoinary, qui avait été largement éprouvé, pendant les quarante jours de siège, par l'incendie du Mont-de-Piété & la ruine presque complète de sa manufacture, reprit alors des fonctions publiques. Il figure dans le premier magistrat nommé par la jointe impériale, & il signe à ce titre une des pièces les plus curieuses de cette époque si regrettable pour nos annales. C'est une ordonnance rendue le 13 avril 1794. « A la demande de

Charles-Louis Lamoninary, lieutenant-prévôt-le-Comte établi par loy, » à l'effet de régler l'entrée à Valenciennes de S. M. impériale & royale. Elle est conçue dans les termes les plus emphatiques, & contient les témoignages du plus entier dévouement pour le vainqueur, « notre auguste libérateur. S'il nous était permis de fuivre les mouvements de notre cœur, disent les considérants, la plus grande pompe, la plus grande magnificence accompagneraient partout les pas de Sa Majesté; mais, hélas! le délabrement des finances de la ville, l'état de ruine où se trouvent la plupart des fortunes particulières ne nous donnent que des regrets, & nous réduisent à ne pouvoir offrir au plus grand souverain de l'Europe que l'hommage pur & sincère de nos cœurs. Préparons-nous à faire retentir les airs de nos cris de la plus vive allégresse, &, tandis que S. M. impériale & royale va continuer ses victoires & précipiter le crime du haut d'un trône où la vertu était assise, faisons-le jouir au moins du spectacle attendrissant d'un père tendre & chéri au milieu de ses enfants, qui se pressent pour lui offrir leurs hommages & leurs vœux, & que les trop justes transports de la plus vive reconnaissance soient accompagnés de tous les témoignages publics qui sont en notre pouvoir. »

Le zèle imprudent du lieutenant-prévôt fut mal récompensé. Les vexations incessantes du général major Wenceslas de Crammeler, l'emprunt forcé que le magistrat fut contraint de faire recouvrer & où notre fabricant fut taxé pour 400 francs, bien d'autres mesures non moins odieuses

lâssèrent la patience des membres de la municipalité; aussi abandonnèrent-ils presque tous la ville au commencement de juillet, regrettant sans doute l'enthousiasme irréfléchi avec lequel ils avaient accueilli nos oppresseurs. Lamoninary fut un des rares fonctionnaires qui étaient encore à leur poste le 30 juin. Cette fidélité ne lui valut cependant pas l'honneur d'être compris dans la nouvelle magistrature nommée le 3 juillet, & nous avons lieu de supposer qu'il ne tarda pas à rejoindre ses collègues à l'étranger.

Heureusement le terme de la domination autrichienne approchait. A la fin d'août, Schérer, maître de Landrecies & du Quesnoy, était devant Valenciennes. La sommation qu'il adressa au représentant de l'Empereur fut reçue sans résistance, & le 1^{er} septembre l'armée victorieuse rentrait en possession de notre malheureuse ville, qui depuis treize mois avait cessé d'être française. Les commissaires républicains firent arrêter tous les magistrats qui tenaient leur mandat du général de Crammeler, & les scellés furent apposés sur les habitations de ceux qui avaient pris la fuite, en même temps que le tribunal révolutionnaire renouvelait la sentence de mort, prononcée dès le mois de septembre 1793, contre ceux qui servaient l'étranger. D'après certaines versions, c'est seulement au moment de la rentrée des Français que Lamoninary passa la frontière. Quelle que soit la date précise de son départ, nous savons qu'il se réfugia à Mons, puis à Coblenz, & de là à Dusseldorf.

Dès le 5 septembre, des commissaires se transportèrent à la porcelainerie, y apposèrent les scellés & commirent à

leur garde le citoyen Joseph Fernig, peintre faïencier. Même formalité fut remplie au Mont-de-Piété. Le charbon qui se trouvait dans les deux établissements fut envoyé aux hospices, tandis que la cave fut jugée digne de paraître sur la table des représentants du peuple, Lacoste & Roger-Ducos.

Cependant, la nouvelle administration avait compris tout l'intérêt qu'il y aurait à faire revivre dans notre ville l'industrie de la porcelaine, si prospère jusqu'au jour du bombardement; aussi, lorsque le représentant du peuple Pérez, le 8 pluviôse an II, lui fit, de la part des entrepreneurs de la manufacture lilloise, l'offre d'acheter les marchandises & les matières premières, le conseil ajourna sa décision, espérant qu'on pourrait remettre bientôt en activité cette importante exploitation.

Dans le courant de mars 1795, on procéda à l'inventaire, puis à la vente du mobilier de Lamoinary. Ces actes nous révèlent le luxe extraordinaire déployé par le surintendant du Mont-de-Piété. On y voit mentionner de nombreux équipages, chose peu commune à cette époque dans la bourgeoisie. Quant à sa garde-robe, elle pouvait rivaliser avec celle des plus grands seigneurs du temps. Une partie de ces actes est consacrée à l'émigré Fauquez, & confirme l'opinion émise plus haut qu'il s'était réfugié chez son beau-frère. Le total de la vente atteignit 89,000 francs, en assignats. Sans doute, après cette vente, on passa au premier des nombreux inventaires de la manufacture. L'occasion était belle pour le citoyen Duhuin, devenu secrétaire gref-

fier de la commune, de prendre sa revanche. C'est ce qu'il se hâta de faire. Il déposa une demande en restitution des objets confisqués à Barre & Minten & à lui-même. Nous croyons devoir reproduire ici cette pièce comme un spécimen des idées & du style de l'époque (1) :

4 prairial an III (23 mai 1795).

Le citoyen Duhuin, secrétaire de cette commune, demande que les porcelaines qui lui ont été *volées* par l'émigré Lamoninary dans un tems où il n'était pas permis de se plaindre, & qui se trouvent encore à ses magasins, lui soient rendues.

Le district prit l'arrêté suivant :

Vu par nous, administrateur du district de Valenciennes, la pétition du citoyen Duhuin, secrétaire greffier, tendante à obtenir la remise de... (suit l'énumération des objets confisqués) qui lui ont été volés par l'émigré Lamoninary sous prétexte qu'il avait enfreint le privilège que ce dernier avait obtenu par faveur ;

Vu aussi la prescription de la municipalité, qui a entendu l'attestation du citoyen Fernic, qui a déclaré que le susdit émigré a enlevé au pétitionnaire une quantité de porcelaines peintes & décorées par les meilleurs artistes ;

Considérant qu'il est notoire que le pétitionnaire a été condamné en 3,000 fr. d'amende & en la confiscation de tous les outils & porcelaines qui ont été trouvés chez lui, sous prétexte qu'il avait empiété sur le privilège exclusif dudit émigré, qui lui avait donné le droit barbare d'anéantir les talents & les arts ;

Le procureur syndic entendu, &c.

Duhuin obtint gain de cause.

(1) Archives communales de Valenciennes.

En mai 1795, Lenglet-Bougy, de Saint-Amand, & Fernig se présentèrent comme acquéreurs de la fabrique & des marchandises de toutes espèces qu'elle contenait. On nomma pour estimer l'établissement & ses produits quatre experts, qui s'adjoignirent un artiste lillois nommé Fourmeltraux. D'après cette expertise, les nouveaux acquéreurs consentaient à reprendre le tout moyennant 71,194 fr. L'affaire, pressée par le directoire du district, allait se conclure, lorsque l'administration municipale, sous prétexte que l'expertise lui semblait entachée de fraude, en exigea une nouvelle. Le motif allégué n'était pas sincère; on voulait seulement gagner du temps. Lamoinary avait conservé des amis à Valenciennes, & dans son exil il était tenu par eux au courant de ce qui se projetait au sujet de la fabrique. Comptant toujours rentrer en France, il s'efforçait d'éloigner le moment où il aurait la douleur de voir son usine passer en d'autres mains. Déjà il avait adressé au représentant Gillet, en mission dans le pays d'Outre-Meuse & Rhin, une pétition qui avait été repoussée. Apprenant que la vente avait été fixée au 11 octobre, il fit parvenir au district la réclamation suivante :

Lamoinary, manufacturier en porcelaine en cette commune, vous représente que, depuis le mois de pluviôse dernier, il est en réclamation près de votre administration pour obtenir la radiation de son nom de la liste des émigrés, conformément à l'art. 4 de la loi du 22 nivôse.

Il avait le droit d'attendre, citoyens, que vous daigneriez lui donner un avis favorable, puisqu'il est nominativement compris dans cette loi

sous la désignation de manufacturier. La manufacture de porcelaine qu'il fait valoir en cette commune est la seule en France de ce genre. Cet établissement est d'autant plus intéressant pour cette commune, qu'il est le seul dans toute la République où la porcelaine est cuite avec du charbon de terre. Lui seul aussi dans toute la France est en état de continuer les opérations, personne ne connaissant ni ce qu'il faut faire, ni le coup de feu pour cuire avec la houille. Il est donc de l'intérêt de cette commune de conserver cet établissement utile, & pour cela il est indispensable de surceoir à la vente déjà annoncée des porcelaines qui sont en magasin, &c.

Suivent les lois, arrêtés & décrets sur lesquels il s'appuie pour demander la remise de la vente, jusqu'à ce qu'il soit statué sur sa réclamation de radiation.

Cette pétition amena bien un sursis; mais la radiation ne fut pas admise, & il lui fut répondu par un arrêté dont nous extrayons les considérants suivants :

Considérant que le pétitionnaire est notoirement connu pour s'être montré dans tous les temps l'ennemi implacable de notre Révolution ;

Considérant que non-seulement il s'est comporté de la manière la plus atroce pendant le bombardement de cette place & au moment de sa reddition, qu'il a encore, pendant l'invasion de l'ennemi, affecté avec impudence de signaler son amour pour les troupes coalisées en faisant inscrire au-dessus de sa porte : *Mont-de-Piété de Sa Majesté impériale & royale*, & de vexer ouvertement tous les patriotes en incarcérant de son autorité privée deux administrateurs du district, avant même que l'ennemi se soit mis en possession de la place, en leur intentant un procès criminel pour faits de leur gestion, en faisant attacher à un poteau sur la place publique un républicain dont tout le crime était d'avoir parlé franchement de la femme de Louis Capet, en insultant par les propos les plus injurieux les patriotes qui sont restés en cette commune pen-

dant le séjour des Autrichiens & ceux qui, en vertu de la capitulation, se présentaient pour se réfugier en France;

Considérant qu'il n'est point présumable que l'intention des législateurs, en portant les lois que le pétitionnaire invoque en sa faveur, ait été que leur bienfait fût appliqué à ces êtres dénaturés qui, aussi coupables que ceux qui se sont armés contre leurs frères, ont travaillé par les manœuvres les plus criminelles à la destruction de leur patrie, se sont réjouis de ses désastres & se sont fait un plaisir barbare d'attérer & de comprimer tous les amis de la liberté, &c., &c.

Le département repoussa comme la commune la demande en radiation, & déclara que le nom de Lamoninary resterait inscrit sur la liste des émigrés & ses biens confisqués au profit de la République; lui faisant défense de rentrer sur le territoire français, à peine d'être considéré comme ayant enfreint son ban & puni suivant toute la rigueur des lois.

Pendant ce temps, le Directoire avait succédé à la Convention, & le fabricant émigré pouvait poursuivre ses réclamations avec plus de confiance. De leur côté, les acquéreurs de la fabrique attendaient avec impatience la solution de leur affaire. Se croyant suffisamment autorisés à prendre possession de la manufacture, ils allaient la remettre en activité, lorsque le représentant Delamarre vint renouveler l'administration valenciennoise. Les nouveaux magistrats, choisis parmi des citoyens moins passionnés, & dont beaucoup hésitaient à faire exécuter des mesures extrêmes arrêtées dans un accès de surexcitation révolutionnaire, suspendirent la prise de possession. Ce que voyant, Lenglet & Fernig leur adressèrent, le 25 février 1796, une péti-

tion très-preffante, dans laquelle ils réclamaient ou la réalifation des mefures propofées l'année précédente, ou de nouvelles expertifes; ajoutant que l'état de détérioration des matières premières exigeait une réponfe immédiate. Ordre eft alors donné de refaire l'inventaire, & l'exilé en profite pour tenter d'actives démarches auprès du représentant Ménard, dont le premier foin eft de demander des renfeignements à la commune. On lui répond que cet émigré s'eft comporté d'une manière indigne de l'eftime des républicains; que, bien loin de s'être refusé d'occuper une place de magiftrat fous l'ennemi, il en a accepté une avec plaifir; qu'il s'eft fervi de fon pouvoir pour opprimer ceux des habitants qui s'étaient montrés dévoués à la République françaife; qu'enfin le confeil croit que, vu fon caractère remuant & tracaffier, Lamoninary ne ferait pas le bonheur de fes concitoyens, &c. Après un avis auffi peu favorable, le Directoire exécutif ne pouvait que perfévérer dans fes précédentes réfolutions, & le 12 novembre 1796, un arrêté, figné Barras, maintenait l'exil de notre manufacturier & la confiscation de fes biens. Le mois fuivant, le miniftre des finances Ramel nomme une commiffion chargée de vérifier la force des magasins de la manufacture, & de prendre pour le compte de la République tout ce qu'il peut être utile de conferver. « Le but du gouvernement, écrit-il, n'eft que de réferver une partie des objets dont les arts réclament la confervation. »

Jufqu'au mois de juin 1797 les chofes reftent en cet état; mais alors fut affiché l'avis fuivant :

DÉPARTEMENT DU NORD. — COMMUNE DE VALENCIENNES.

*Superbe vente de porcelaines, provenantes de la manufacture
de l'émigré Lamoninary.*

L'Administration municipale de Valenciennes, d'après la lettre du département du Nord qui lui mande que le Ministre des finances lui annonce la levée du surfis sur la vente des biens de l'émigré Lamoninary, prévient le public que, le 5 messidor prochain, dix heures du matin & deux heures de relevée, & jours suivants, on procédera à la vente d'une grande & belle partie de porcelaines existantes dans le magasin de la manufacture dudit émigré, située rue Croix-de-la-Tannerie. Le tout aux clauses & conditions stipulées au procès-verbal de la vente.

Fait en la séance du 22 prairial, cinquième année républicaine, où étaient présents les citoyens Lefebvre, président; Chauwin fils, Bourrier, Hourez, Cellier, administrateurs; Verdavainne fils, commissaire du Directoire exécutif, & Hécart cadet, secrétaire en chef.

Cette vente, que rien ne semblait pouvoir retarder, devait, elle aussi, être remise, & au moment où les amateurs affluaient à Valenciennes, un ordre formel arrive de Paris; nos magistrats, obligés de surseoir, témoignent un vif mécontentement de se voir le jouet d'un de leurs ennemis, car ils comprennent que ce retard inattendu n'est que le résultat de nouvelles intrigues en haut lieu. En effet, Lamoninary, sans cesse sur la brèche, & avec une persévérance qu'explique trop bien sa triste situation, adresse pétition sur pétition; il insiste toujours sur sa qualité de chef de manufacture travaillant de ses mains, pour réclamer le bénéfice de la loi du 14 fructidor. C'était, il le savait bien,

un échec de plus qu'il se préparait près de la municipalité; mais c'était aussi un moyen d'obtenir un délai du département, là où se trouvaient ses seuls protecteurs. Ceux-ci retombent naturellement sur les inventaires; ils prétendent qu'ils sont incomplets, qu'on n'y a pas assez détaillé les morceaux rares, qu'il importe de les recommencer, que l'intérêt national commande cette mesure, sans laquelle il ferait à craindre qu'on ne détruisît un établissement très-utile au point de vue de l'art. A cela nos magistrats répondent : « Les objets précieux consistent dans une *descente de croix* mutilée & en quelques autres figures qui n'offrent pas un bien grand intérêt; » & ils ajoutent, dans un langage dont, paraît-il, on ne s'offensait pas alors : « Nous vous invitons à cesser les intrigues dont le foyer est dans vos bureaux. »

Enfin, le 23 juin 1798, le ministre des finances reconnaît qu'il n'y a rien d'assez précieux pour intéresser les arts & pour servir à l'instruction publique; il charge, en conséquence, l'enregistrement de poursuivre la vente & de la fixer au 11 thermidor. Seulement, il ne manque pas non plus de revenir sur l'inévitable inventaire tant de fois fait & refait, &, se plaçant dans l'hypothèse où aucun des précédents n'aurait été conservé, il prescrit de le recommencer.

Qu'advint-il de cette nouvelle décision? Nous ne pouvons le dire d'une manière bien précise; voici toutefois ce qui paraît résulter des documents venus entre nos mains. En 1799, une partie des biens de Lamonary fut

aliénée par l'Etat; mais en février 1800 la fabrique n'était pas encore vendue, non plus que les marchandises. Cependant les événements avaient marché; le Consulat avait amené une réaction, & les mesures prises contre les émigrés perdaient chaque jour de leur rigueur. Un arrêté du 5 mai 1800 finit par lever le séquestre qui pesait sur les biens du manufacturier, & le réintégra dans ses droits politiques & ses propriétés non vendues. Le 25 août 1801, l'ex-émigré jurait fidélité à la République entre les mains du préfet Dieudonné. Ce magistrat fit bon accueil à Lamoninary; au mois de mai 1803 il le manda à Douai, où se rendait le premier consul, à qui il fit admirer les beaux produits de la fabrique valenciennoise; en même temps il promettait à l'ex-surintendant de le réinstaller au Mont-de-Piété. Nous ignorons ce qui vint paralyser ces excellentes dispositions du préfet; toujours est-il que rien de ce qu'il avait fait espérer ne se réalisa. Lamoninary avait retrouvé sa fabrique dans le plus grand délabrement; un bombardement terrible, une non-habitation pendant sept ou huit ans, le nombre illimité d'inventaires dont elle avait été le témoin, n'avaient laissé que des traces trop nombreuses. Il était impossible, dans la position financière du manufacturier, de la remettre en activité. Aussi le brillant aristocrate d'autrefois tomba-t-il bientôt dans la situation la plus précaire. A l'audience du tribunal, du 30 janvier 1810, la propriété fut vendue, à la requête de Jean-Baptiste-Marie Fauquez, son neveu. Sa misère devint même si profonde, qu'il dut recourir à l'assistance des éta-

blissements charitables de la ville; l'hôtellerie réservée aux familles déchuës lui offrit quelques secours. Enfin, vers 1816 ou 1817, il quitta Valenciennes pour se retirer à Nivelles, en Belgique, près d'une de ses filles; c'est là qu'il termina sa carrière si longue & si agitée.

Ajoutons, comme dernier détail, que Lamoinary fit partie de la loge maçonnique & qu'il y occupa de hauts grades : en 1806 il était rose-croix, grand-inspecteur.

§ II. — LA MANUFACTURE.

Nous nous sommes étendu assez longuement & peut-être avec trop de complaisance sur la vie de notre manufacturier; il est temps d'arriver à la manufacture & à ses produits. Elle se composait de deux usines, dont les plans nous ont été conservés. Toutes deux étaient situées sur les rives de l'Escaut. La première (pl. II), qui occupait à la porte Notre-Dame, aujourd'hui de Paris, l'emplacement où s'exploite actuellement une scierie de marbre, possédait un moulin à broyer à huit tournants, mus par l'eau. Le même mouvement, comme il est facile de s'en rendre compte par le plan, mettait en branle quatre pilons destinés à pulvériser les matières premières. L'établissement de cette usine avait coûté 8,000 livres; son entretien annuel en exigeait 1,200. Il résultait de l'emploi de ces machines une économie réelle & de temps & d'argent; en un jour & une nuit, elles produisaient plus de

100



ling in about a decade.

pâtes qu'on n'en aurait obtenu en quinze jours avec un moulin à cheval.

Les matières qu'on y réduisait en poudre étaient la terre blanche, le kaolin, le petunzé, le marbre blanc, le caillou cornu ou filex, & tout ce qui était nécessaire à la composition de l'émail. Les quantités consommées annuellement pouvaient s'élever ensemble à environ 200,000 kilos. La terre blanche se tirait en masse brute d'Orléans, de Limoges, ou directement de Saint-Yrieix; celle qui servait pour les rondeaux & gazettes venait d'Autrage, près d'Ath, en Belgique; on en trouvait aussi dans quelques endroits de la province.

Le second établissement, la porcelainerie proprement dite (pl. III), avait été installé rue de l'Intendance, nommée alors rue Croix-de-la-Tannerie, non loin de l'Hôpital-Général. C'était une maison de belle & grande apparence, dont une partie des constructions subsiste encore de nos jours. On y voit une salle toute garnie de boiseries, qui servait probablement de dressoir. Le four, car il n'y en avait qu'un, était situé à l'extrémité des bâtiments, près de la rivière. Lamoninay avait tenu cachés les détails de construction de ce four; il en avait fait un secret même à M. Crommelin. Plus tard, lorsque Fernig fut chargé de la garde des scellés, il communiqua à l'administration le dessin que nous reproduisons (pl. IV); mais lui non plus ne laissa prendre aucune dimension. On se rappelle, en effet, que son désir était de se rendre acquéreur de la manufacture & d'en continuer pour son compte les opérations.

Toutefois, si des données précises sur les dispositions de ce four nous font défaut, au moins connaissons-nous les règles qui présidaient à la fabrication.

Vannier avait rédigé pour Lamontary des instructions qui nous ont été conservées; seulement elles sont écrites dans un style tellement bizarre, qu'il faut presque une traduction pour y lire ce qui suit :

Art. 1^{er}. — On doit veiller à ce que les rondeaux sur lesquels les pièces de porcelaine sont posées soient bien droits, que les gazettes n'excèdent pas les rondeaux & qu'elles portent également sur tout le pourtour de ceux-ci; il faut, de plus, que les colombins soient d'égale grosseur.

Art. 2. — Quant à la manière d'enfourner, il faut poser une pile de gazettes au milieu de chaque grille, les autres piles dans le pourtour, & ce jusqu'à ce que le four soit rempli. Les piles doivent être bien droites & placées à distance les unes des autres.

Art. 3. — Ces opérations finies, la porte du four doit être très-hermétiquement fermée; une distance d'un pouce est laissée entre les briques & les gazettes; la porte est bouchée en haut à une distance de huit à neuf pouces du centre; un trou est laissé pour les montres qui guident la cuisson; celles-ci sont tirées toutes les deux ou trois heures, surtout à partir du moment où l'émail entre en fusion; pendant la cuisson, les portes & fenêtres doivent être bien fermées.

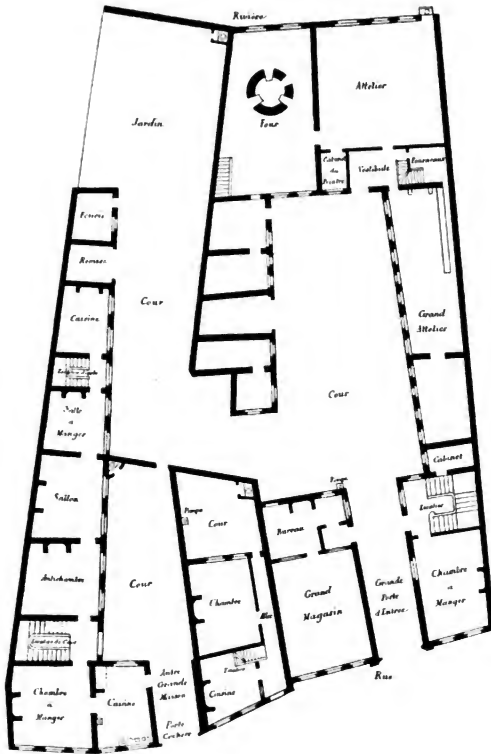
Art. 4. — Manière de conduire le feu. Les grilles doivent être allumées l'une après l'autre; il faut entretenir pendant douze heures un petit feu & laisser ouvertes les portes de chaque bouche.

Art. 5. — Après ce temps, les portes seront fermées & le feu augmenté de moitié. Après vingt-quatre heures, on le poussera encore, car c'est le moment où la porcelaine entre en fusion.

Art. 6. — Il faut prendre garde de trop pousser le feu; les grilles ne seront jamais chargées plus qu'aux deux tiers; le charbon doit être

MANUFACTURE DE PORCELAINE

Dess. A. Delaunay & P. Lemaire.



60 pieds linéaires

Echelle

jeté avec précaution, pour éviter d'endommager les gazettes placées en face de la grille.

Art. 7. — Lorsque la cuisson est terminée & qu'on doit vider le four, il faut fermer les portes, les fenêtres & le bas des grilles aussi exactement que possible.

On pouvait cuire dans une même fournée 3,000 pièces en biscuit & en émail. La cuisson complète exigeait trente-six heures, c'est-à-dire qu'elle était plus longue qu'avec le bois; malgré cela, l'économie était encore très-sensible. On consommait chaque année pour 8,000 fr. de houille. Lamoinary avait sans doute compris qu'il y avait avantage à conduire les matières premières de Limoges & de Saint-Yrieix vers les mines de charbon, plutôt que de transporter le combustible près des carrières de kaolin (1). Nous signalerons ici une observation que nous avons recueillie & qui a son intérêt : c'est que la famille de notre fabricant était propriétaire de parts assez importantes dans la Compagnie des mines d'Anzin.

Après avoir donné une idée du mode de fabrication & de cuisson, il nous reste à faire connaître les procédés de décoration. Un document précieux (2) & d'une authenticité parfaite va nous renseigner complètement à cet égard : c'est un véritable petit traité de chimie céramique, dû à un praticien du nom d'Armand, à qui Lamoinary avait confié, en 1787, le soin de préparer les couleurs qu'il

(1) Edm. Pezier. *Revue agricole de Valenciennes*, t. XIV, p. 158.

(2) Communiqué par M. Abel Lagasse.

devait employer. Nous ne pouvons mieux faire que de le reproduire textuellement :

Procès-verbal des opérations de chimie par moy faites à la demande & réquisition de M. Lamoinary, entrepreneur de la manufacture de porcelaine établie à Valenciennes par privilège exclusif; le tout fait & opéré d'après mes connaissances & ainsi que j'ai toujours pratiqué, comme s'ensuit :

CHAPITRE I. — DES DISSOLUTIONS.

N° 1. — *Dissolution d'or pour le pourpre.*

On prend de l'esprit de sel marin en proportion de la quantité d'or que l'on veut dissoudre; on coupe son or en petites parties & on le met dedans; ensuite on prend de bon esprit de nitre; on verse goutte à goutte sur l'esprit de sel jusqu'à ce qu'on s'aperçoive que l'or commence à dissoudre; alors on cesse de mettre de l'esprit de nitre.

Pour avoir un beau précipité pourpre, il faut que la dissolution d'or soit saturée, c'est-à-dire qu'il faut qu'il reste un peu d'or à dissoudre au fond du flacon. Cette dissolution est à son point de perfection lorsqu'on ne sent aucun goût d'acide & de fermentation en portant le nez à l'embouchure dudit flacon.

N° 2. — *Dissolution d'étain pour le pourpre.*

Deux parties en mesure d'esprit de nitre, une partie d'esprit de sel marin, ce qui fait une eau régale pour la dissolution d'étain; on prend de cette eau, parties égales en mesure d'eau filtrée; ensuite on met une feuille d'étain grande comme un écu de six francs dans le flacon où on a mis le mélange; on ne met de nouvel étain que quand le premier est entièrement dissous, & on en ajoute jusqu'à ce que la dissolution ait une teinte jaune.

Lorsqu'on veut faire cette dissolution dans les grandes chaleurs de l'été, il faut mettre deux parties d'eau filtrée contre une d'eau régale. Le point essentiel étant de conserver le phlogistique de l'étain, si on veut presser la dissolution, on voit l'étain se précipiter en chaux blanche

PLAN ET COUPE
D'UN FOUR A CUIRE LA PORCELAINES
avec du Charbon de terre.

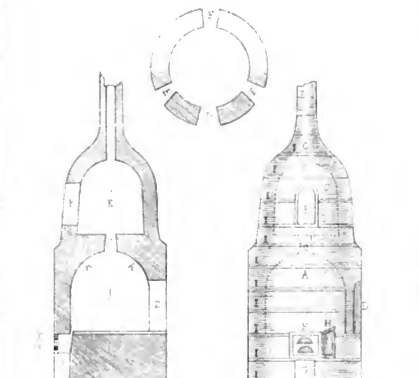


Fig. 1. Plan du four.

Fig. 2. Coupe longitudinale du four.

Fig. 3. Coupe transversale du four.

Fig. 4. Coupe transversale du four.

Fig. 5. Coupe transversale du four.

Fig. 6. Coupe transversale du four.

Fig. 7. Coupe transversale du four.

Fig. 8. Coupe transversale du four.

au fond du flacon. Ayant perdu alors son phlogistique, il a aussi perdu la propriété de précipiter l'or en rouge.

N° 3. — *Dissolution d'or pour l'employer au pinceau.*

On prend de bonne eau forte, dans laquelle on met du sel ammoniac à fondre, où on ajoute jusqu'à ce que l'eau forte soit saturée & qu'il en reste encore au fond du flacon; le sel ammoniac, suivant les plus grands chimistes, conservant l'or dans sa plus belle couleur. On filtre cette eau régale & on en met dans un flacon à proportion de la quantité d'or que l'on veut dissoudre; observant néanmoins qu'il faut qu'il reste au fond du flacon un peu d'or à dissoudre. On verse sur l'or qui reste de nouvelle eau régale, pour dissoudre l'eau restée au fond; on filtre ensuite son or dissous, parce qu'il reste au fond du flacon une chaux blanche en plus ou moins grande quantité, selon la pureté de l'or.

N° 4. — *Dissolution d'argent.*

On prend de bon esprit de nitre, & l'on met son argent en limaille ou en lames bien minces, coupées par petites parties, avant de le jeter dans l'esprit de nitre; il faut observer cependant d'en mettre peu à la fois, pour éviter la trop grande fermentation de l'acide nitreux. Il est difficile d'avoir de l'argent parfaitement pur; c'est pourquoi il faut prendre de l'argent de départ, observant que l'argent qui donne une dissolution de couleur verte contient du cuivre.

N° 5. — *Dissolution de bismuth.*

On prend de beau bismuth dont les aiguilles, au lieu de faire l'étoile, soient au contraire disposées en cubes; on le met en parties bien divisées en le pilant, & on le verse par petites parties dans de bon esprit de nitre; lorsque la dissolution se trouve assez saturée & que l'esprit de nitre n'en peut plus dissoudre, on filtre.

N° 6. — *Dissolution de cobalt.*

On prend parties égales d'esprit de nitre & d'eau de rivière filtrée;

on met son cobalt par parties dissoudre dedans ; on aperçoit une couleur tirant sur celle de fleur de pêcher ; si le cobalt produit une couleur verte, il faut le rejeter comme étant chargé de parties cuivreuses ; on filtre la dissolution.

CHAPITRE II. — DES PRÉCIPITÉS.

N° 7. — *Précipité d'or pour le pourpre.*

Lorsque l'on a observé que la dissolution d'or & celle de l'étain sont à leur perfection, on prend un grand bocal de verre blanc qu'on emplit d'eau filtrée ; on a une mesure de verre ou de cristal, dans laquelle on verse de l'or jusqu'à ce que l'eau prenne une teinte jaunâtre ; on remue avec un tuyau de baromètre pour mêler l'or avec l'eau ; on lave la mesure, ensuite on y verse une partie d'étain, ce qu'on réitère jusqu'à trois fois, versant à chaque fois ladite mesure d'étain dans le bocal où l'or est mêlé avec l'eau filtrée ; alors, si la dissolution d'étain est parfaite, on voit l'or se changer en une couleur rouge approchant de la gelée de groseilles ; on laisse précipiter, on décante l'eau, &, pour voir si tout l'or est précipité, on verse sur cette eau décantée une partie de dissolution d'étain. Si l'on voit un même précipité rouge se former & qu'on veuille se servir de la même dissolution d'étain, il faut mettre quatre parties d'étain contre une d'or.

N° 8. — *Précipité d'or pour l'emploi au pinceau.*

On fait fondre dans de l'eau de rivière de bonne couperose verte, jusqu'à ce que l'eau en soit saturée ; on filtre cette dissolution.

On met alors son or dissous dans un grand bocal suffisant pour en contenir vingt fois autant ; on verse sur cette dissolution d'or celle de couperose filtrée, jusqu'à ce que l'on voie tomber tout son or au fond du bocal.

La dose ordinaire est d'employer le double du poids de couperose de ce que l'or & le dissolvant pèsent en totalité ; mais il suffit que l'or se trouve précipité, sans avoir égard au poids, parce que la précipitation plus ou moins prompte dépend de la qualité de la couperose & de la force des dissolvants.

Il est bon d'observer cependant que l'or peut se précipiter de plusieurs façons, soit par les minéraux, tels que l'étain, le cuivre, le fer, &c., soit par les alcalis, tels que l'alcali volatil, la potasse, le tartre, &c. Mais il faut observer que si l'on précipite l'or que l'on aura dissous dans une eau régale faite avec l'esprit de nitre & le sel ammoniac, ou par l'acide vitriolique & le sel ammoniac, par un alcali fixe ou volatil, on obtient un précipité d'or fulminant qui, à la moindre chaleur ou au moindre frottement, brise le flacon, fait une explosion aussi terrible & plus prompte que la foudre, & peut tuer sur-le-champ ainsi qu'il est déjà arrivé.

N° 9. — *Précipité d'argent.*

On fait fondre de bonne potasse dans l'eau tiède jusqu'à saturation; on filtre; ensuite on verse son argent dissous & filtré dans un vase qui en puisse contenir vingt fois autant; alors on verse par petites parties de la dissolution de potasse, jusqu'à ce qu'on ne voit plus d'effervescence; l'alcali faisant effervescence tant qu'il ne s'est point emparé de tout l'acide nitreux, on trouve un très-beau précipité blanc qu'il faut laver.

N° 10. — *Précipité de bismuth.*

On verse la dissolution dans une grande quantité d'eau filtrée, comme de trente fois autant; alors on aperçoit un très-beau précipité blanc, qu'il faut laver jusqu'à ce qu'on ne sente plus aucune odeur d'acide.

N° 11. — *Précipité de cobalt.*

Cette précipitation étant exactement la même que celle pour l'argent, il est inutile de répéter.

CHAPITRE III. — DES DIFFÉRENTES CALCINATIONS.

N° 12. — *Calcination du borax.*

On prend une poêle de fer bien propre & neuve, avec attention qu'elle n'ait aucune partie de rouille; on allume son feu lentement, &

on met chaque fois une once ou deux de borax, selon la grandeur de ladite poêle, observant qu'il faut qu'elle en contienne au moins dix fois autant qu'on en a mis, à cause du gonflement dudit borax; on le remue avec un morceau de fer jusqu'à ce qu'il ne fasse aucun bruit : c'est la marque assurée qu'il est assez calciné, & si on poussait la calcination plus longtemps, le borax deviendrait gris; si on fait trop de feu en commençant, le borax fond, s'attache à la poêle & ne calcine point.

N° 13. — *Calcination des pierres à fusil.*

On prend les pierres à fusil les plus bistrées qu'on puisse trouver, c'est-à-dire qu'elles aient bien reçu leur point de pétrification dans le sein de la terre; celles qui contiennent des parties terreuses sont mauvaises; on les met dans un grand creuset; on les fait rougir lentement, afin qu'elles ne fassent point fendre le creuset; on pousse le feu jusqu'au plus violent degré, on retire son creuset du feu, & on verse les pierres dans de l'eau froide: on les trouve très-blanches & très-friables; la terre qui a pu rester autour reste au fond de l'eau.

N° 14. — *Calcination du sable de Nevers.*

On commence par laver son sable dans plusieurs seaux d'eau en le remuant; à chaque fois on jette l'eau qui est très-blanche, & on ne cesse de laver que lorsque l'eau est naturellement claire; on fait sécher son sable, on le met dans un creuset, & on pousse le feu vivement jusqu'au blanc; on verse ce sable dans l'eau froide, on le lave & on le fait sécher.

N° 15. — *Calcination de la manganèse.*

Il faut choisir la manganèse la plus friable & qui ne soit point quartzeuse, mais en paillettes bien brillantes. On prend deux onces de manganèse bien pulvérisée, quatre onces de fleurs de soufre; on triture bien le tout ensemble & on le met dans un creuset; on pousse la calcination le plus violemment possible, en sorte que le creuset soit bien blanc; ensuite cette manganèse est lavée jusqu'à ce que l'eau du lavage n'ait aucun goût.

N° 16. — *Calcination du vitriol de Mars pour le rouge.*

On choisit le plus beau vitriol romain ou du plus beau vitriol d'Angleterre; on choisit les plus gros morceaux, ensuite on les met dans un creuset; on allume le feu très-lentement, & on pousse la calcination jusqu'à ce que le creuset ait pris la couleur rouge moins vive que le feu; observant que si quelques parties du vitriol n'étaient pas assez calcinées, elles se fondraient dans le lavage; au contraire, si on a poussé le feu trop violemment, le vitriol prend la couleur brune qu'il conserve toujours. Il faut laver ce vitriol à très-grande eau, le rouge se précipite au fond, & l'on ne doit cesser ce lavage que lorsque l'eau est insipide & très-claire.

N° 17. — *Calcination du vitriol de Chypre ou de Vénus ou vitriol bleu.*

On met son vitriol dans un creuset & on pousse la calcination jusqu'à ce que le vitriol ne fume plus; ensuite on le lave dans de grandes parties d'eau, qu'on décante chaque fois, jusqu'à ce que l'eau ne se teigne plus en vert & qu'elle n'ait aucun saveur.

N° 18. — *Calcination du cobalt.*

On pile son cobalt, on l'expose au feu le plus violent pour en chasser l'arsenic & les parties sulfureuses & volatiles.

CHAPITRE IV. — DES FONDANTS.

N° 19. — *Fondant ordinaire pour les vert, rouge, jaune, or.*

- 6 onces de sable de Nevers calciné.
- 18 onces de minium.
- 24 grains de sel marin filtré décrépité.

N° 20. — *Fondant de pourpre rose.*

- 8 onces de pierre à fusil calcinée & pilée.
- 16 onces de borax pesé avant d'être calciné.
- 16 grains d'arsenic.
- 16 grains de sel de nitre.

On ajoute ensuite :

32 grains de pierre à fusil pour la dose des 32 grains de sel neutre ammoniacal ajouté ci-dessus.

N° 21. — *Beau fondant tendre, pour l'or, le bleu, le gris.*

8 onces de fondant ordinaire vitrifié n° 19.

16 onces de borax pesé sans être calciné & calciné après.

Mêlez le tout & vitrifiez après.

N° 22. — *Fondant pour le pourpre foncé.*

8 onces de fondant pourpre rose n° 20.

1 once de fondant ordinaire n° 19.

N° 23. — *Fondant pour le violet.*

4 parties de fondant pourpre rose n° 20.

4 parties de fondant ordinaire n° 19.

CHAPITRE V. — DES COULEURS ET CHATIRONS.

N° 24. — *Pourpre rose.*

On broie à volonté une partie quelconque de fondant n° 20, & lorsqu'on voit qu'il est impalpable, on ajoute parties par parties du précipité n° 7.

Comme ce précipité ne se pèse point, on fait la teinte un peu plus rouge, observant que plus on met de précipité, plus la couleur s'éloigne de la couleur de rose.

N° 25. — *Pourpre foncé.*

On prend les deux fondants mêlés comme il est marqué au n° 22, on les broie bien ensemble, & l'on ajoute, après qu'ils sont bien broyés, du même précipité n° 7; observant que pour ce pourpre foncé il faut au moins un tiers dudit précipité de plus qu'à la couleur de rose.

N° 26. — *Violet.*

On broie impalpablement les deux fondants portés au n° 23, & on

ajoute le même précipité n° 7. La différence qui se trouve entre ces trois teintes de couleur provient des fondants mêlés ensemble; il faut ajouter, du précipité n° 7, deux tiers de plus que dans le pourpre rose.

n° 27. — *Jaune foncé.*

- 2 liv. d'antimoine.
- 2 liv. de minium.
- 1/2 liv. de limaille d'acier.
- 2 gros de cendres gravelées

Même proportion de fondant que pour le jaune clair. On fait calciner le tout mêlé ensemble dans le globe; on réitère cette calcination jusqu'à ce que le jaune ait pris pour ainsi dire la couleur orange, observant de le piler chaque fois qu'il passe au feu.

n° 28. — *Jaune clair.*

- 1 once de jaune de Naples calciné violemment.
- 4 onces de fondant n° 19.

n° 29. — *Vert jaune.*

- 1 once de vitriol de Vénus calciné lavé.
- 1 once de jaune de Naples calciné.
- 8 onces de fondant n° 19.

n° 30. — *Vert jaune plus clair.*

- 1 partie de vert-de-gris calciné.
- 1 partie de jaune de Naples calciné.
- 8 parties de fondant n° 19.

n° 31. — *Vert vert.*

- 3 parties de fondant n° 20.
- 1/2 partie de fondant n° 19.
- 1 partie de cendre bleue.

n° 32. — *Gris noir.*

- 4 parties de fondant n° 21.

1 partie de manganèse sans être calcinée.

On la traite, pour le plus grand succès, comme il est porté au n° 15.

n° 33. — *Bleu au grand feu sous couverte.*

Lorsqu'on a traité le cobalt comme au n° 18, on le pile & on le repasse au feu d'un four de porcelaine ou sous un four de fayance, pour en obtenir le régulle par le flux réductif ou flux noir composé comme suit :

3 parties de tartre.

1 partie de nitre.

On prend trois fois la pesanteur de flux réductif contre une de cobalt calciné; on jette le flux noir dans un creuset où on a mis le cobalt, & par très-petites parties à cause de la détonation du nitre. Lorsque le nitre ne détonne plus & que ce qui est dans le creuset a l'air d'une matière charbonneuse, on le passe au feu le plus violent. Le régulle du cobalt tombe au fond comme plus pesant, & les autres métaux, tels que le fer, le bismuth, le zinc., &c., sont à la surface; il est facile de les séparer d'un coup de marteau. Alors on fait dissoudre son cobalt par le procédé indiqué sous le n° 6; on le précipite comme il est marqué au n° 11; quand il est lavé, séché, on fait rougir le précipité & on le broie pour l'employer sur le biscuit de porcelaine.

n° 34. — *Bleu sur couverte.*

1 partie de fondant n° 21.

2 parties de bleu.

n° 35. — *Brun rouge.*

5 parties de fondant ordinaire n° 19.

1 partie de terre d'Italie calcinée.

n° 36. — *Brun foncé.*

5 parties de fondant n° 19.

1 partie de terre de Sienne calcinée.

n° 37. — *Rouge.*

- 5 parties de fondant n° 19.
- 1 partie de vitriol de Mars calciné & lavé.

n° 38. — *Chatiron d'or pour les verts.*

Lorsque les deux dissolutions d'or & d'étain sont parfaites, on verse, comme à l'article 7, une partie d'or dans de l'eau filtrée, &, au lieu de mettre trois parties de dissolution d'étain, on en met quatre & quelquefois cinq; observant néanmoins que pour que ce précipité ne devienne noir, on ne doit jamais passer plus avant que la couleur violet foncé.

Un chatiron que l'on force trop en dissolution d'étain laisse au fond du bocal une partie de chaux d'étain calcinée & blanche qui durcit les verts lorsqu'il est employé très-épais, ou qui ne marque point du tout les ombres & les coups de force; au contraire, il devient gris, s'écarte & n'empêche point les verts de s'étendre lorsqu'ils sont un peu trop fondants. Le chatiron d'or se lave comme le précipité pourpre n° 7; après quoi il faut le sécher pour s'en servir.

CHAPITRE VI. — DIFFÉRENTS ORS POUR LE PINCEAU.

n° 39. — *Or prêt à employer.*

- 1 gros d'or.
- 9 grains de fondant n° 19.

n° 40. — *Or beaucoup plus beau.*

- 1 gros d'or.
- 6 grains de fondant n° 21.

n° 41. — *Or économique.*

- 1 gros d'or.
- 9 grains de fondant n° 19.
- 9 grains de magistère de bismuth.

CHAPITRE VII. — DES OBJETS ÉTRANGERS ET CONCERNANT LA FAYANCE.

Blanc pour la fayance. — Calcine.

100 liv. de plomb.

24 liv. d'étain.

N° 42. — *Composition de l'émail.*

100 liv. de calcine.

100 liv. de sable de Nevers.

25 liv. de salin ou sel de verrerie.

N° 43. — *Couverte pour la terre de pipe ou d'Angleterre*

1 liv. de minium.

1 liv. de sable de Nevers.

9 onces de sel marin.

4 onces de verre blanc.

1/4 d'once d'alun de Rome.

CHAPITRE VIII ET DERNIER. — DES OBSERVATIONS CY-APRÈS
PAR NUMÉROS CY-DEVANT.

N° 1. — Le bon or fait seul de beau pourpre ; on doit préférer l'or de ducats de Hollande, ensuite les sequins de Venise, & après l'or en chaux.

Après avoir filtré son or, on passe de l'eau dans le filtre, & cet or peut servir à faire du chatiron ; on en brûle le papier, après l'avoir fait sécher, & on le met dans l'eau régale.

N° 2. — Le meilleur étain est l'étain vierge d'Angleterre ; mais on fait de très-bonne dissolution d'étain avec celui qui sert à étamer les glaces.

N° 7. — Quelquefois la qualité de l'eau empêche d'avoir un précipité d'or par l'étain d'une belle couleur : cela ne change rien à sa couleur quand elle est passée au feu avec son fondant. Mais on doit préférer

l'eau de la neige filtrée, ensuite l'eau de pluie, ensuite l'eau de rivière, & pour la dernière l'eau de fontaine.

N^o 15. — Plus la manganèse est calcinée, plus elle devient belle.

N^o 18. — Il faut bien éviter de s'exposer à la vapeur qui s'exhale du cobalt : c'est du soufre & beaucoup d'arsenic ; on risque de s'empoisonner.

N^{os} 19, 20, 21, 22, 23, 24. — Il faut que tous les fondants soient bien vitrifiés, & on doit les conserver dans un endroit sec ; car les fondants, surtout ceux dans lesquels il entre des sels, étant pilés, peuvent être attaqués par l'humidité de l'air & rendre les couleurs sujettes à devenir sèches, peu brillantes, & faisant une espèce de brouillard à l'entour en détruisant l'éclat de la couverte.

Pour le chapitre cinquième entier. — Les couleurs, de même, ont besoin d'être préservées de toute humidité, si on veut les conserver dans leur fraîcheur & dans leur éclat ; pour bien faire, on doit les mettre dans des flacons ou bouteilles fermées hermétiquement, après les avoir broyées.

N^{os} 29 & 30. — Les verts peuvent être employés sans être vitrifiés ; cependant ils sont beaucoup plus beaux passés au creuset comme les fondants.

N^{os} 39, 40, 41. — Plus l'or est dissous lentement & sans une trop grande fermentation dans l'eau régale, plus il s'emploie facilement, plus il a de volume sous le même poids, & plus il fait de profit à l'emploi.

L'or dissous par l'esprit de nitre a le défaut de s'employer plus difficilement, de bouillonner & d'avoir très-peu de volume sous le même poids que celui dissous comme il est porté au n^o 3 ; alors, pour l'usage de cet or, il faut qu'il soit employé fort mince, qu'il soit étendu avec une grande partie d'huile grasse, pour l'empêcher de bouillonner.

Ainsi fait, opéré, calciné, broyé, dissous, depuis le 9 février 1788 jusqu'à ce jourd'hui 29 dudit mois.

ARMAND.

Et, depuis, il a été souvent observé par le souffigné qu'en passant des couleurs au creuset, telles que les verts, les jaunes clairs & les jaunes foncés, il arrive quelquefois des fentes ou gerçures au creuset ; quelquefois aussi on se sert de creusets de terre fort altérés, qui absorbent des parties fondantes. Comme la partie colorante est celle qui a le plus de fixité & qui passe le moins à travers les creusets, il en résulte que les verts deviennent noirs au feu & les jaunes secs. Il ne faut point les rejeter pour cela ; il ne faut que leur ajouter, sans les passer au feu de nouveau, le fondant qu'ils peuvent avoir perdu ; ou tâter les doses par petites portions jusqu'à ce qu'on ait trouvé la dose juste.

Autre observation. — On peut faire de très-bonne eau régale en mettant du sel marin fondre dans l'eau forte jusqu'à saturation ; on filtre, & cette eau régale dissout parfaitement l'or.

Si maintenant nous cherchons à nous rendre compte de l'activité qui régnait dans la manufacture, nous remarquons que le nombre des ouvriers n'avait cessé de suivre une marche progressive ; que, vers 1788, il était déjà de 32, & qu'il était bien plus élevé dans les dernières années de l'exploitation. En effet, on comptait alors 10 tourneurs, 10 garnisseurs, 8 modeleurs, 12 peintres, 4 batteurs de pâte, 8 retoucheurs, 6 brunisseurs & 30 manœuvres, en tout 88 ouvriers. Le salaire des manœuvres & des brunisseurs s'élevait à 2 fr. par jour ; les autres travaillaient à la pièce. Les tourneurs & les peintres étaient de beaucoup les plus rétribués ; les plus habiles gagnaient jusqu'à un louis. On rapporte que deux femmes brillaient surtout par leur talent pour la décoration.

Au nombre de ces collaborateurs de nos manufacturiers, nous mentionnerons Ignace-Joseph Fernig, dont

nous avons déjà eu plusieurs fois occasion de citer le nom & que nous supposons appartenir à la famille de Joseph Fernig, père du général de ce nom & des célèbres héroïnes de la Révolution. Nous avons tout lieu de penser qu'après l'avoir employé à la faïencerie de Saint-Amand, Fauquez le fit venir à Valenciennes dès l'installation de la porcelainerie. Il y remplissait tout à la fois les fonctions de peintre & celles de chimiste.

Dans un recensement fait à Valenciennes en 1789, on lit le nom de Anstett, ouvrier en porcelaine, né à Strasbourg. Or, ce nom se rencontre parmi ceux des collaborateurs du baron de Beyerlé à Niderwillers (1). Plus tard, on retrouve à la tête de la fabrique de Haguenau une veuve Anstett, à qui succède son fils. N'y aurait-il pas là identité de nom & de personne? Ce qui porterait à le croire, c'est la grande analogie des produits de notre fabrique avec ceux des manufactures de l'Est. D'autres recensements nous offrent aussi les noms de Antoine Gelez, J.-Phil. Mester, puis celui de Barthélemy Poinbœuf, né à Sainte-Colombe, en Franche-Comté.

M. A. Jacquemart nous a signalé encore, comme ayant été attaché à notre fabrique, Wattier, aïeul du peintre Emile Wattier, qui, après avoir longtemps travaillé dans les couvents du nord de la France, dut, à la Révolution, entrer, en qualité de peintre de porcelaine, à la fabrique du Dauphin, à Lille.

(1) Tainturier. *Bibliog. alfac.*, p. 63. 1866.

Pour être complet, il faudrait ajouter à notre liste deux autres noms, ceux de deux artistes d'un talent incontestable; mais nous pensons qu'ils méritent, vu leur importance, une mention particulière, & que ce que nous avons à en dire fera plus à sa place au chapitre des produits que nous leur attribuons.

Au moment où les événements de la Révolution vinrent arrêter le développement si remarquable de notre manufacture, la fabrication annuelle entraînait une dépense de 150,000 fr. Lors du premier inventaire fait par ordre du district, on constata l'existence en magasin de 7 à 8,000 pièces; ces chiffres indiquent assez une situation très-prospère. C'est que Lamonin n'était pas seulement un habile industriel; il avait su également imprimer à la partie commerciale de son entreprise un effor des plus vigoureux. En 1787, il ne pouvait déjà plus suffire à toutes les commandes.

L'économie que lui procurait l'emploi de la houille lui permettait de vendre à meilleur marché que les manufactures rivales, où l'on faisait usage de bois. Aussi les produits à peine terminés étaient-ils vendus à des personnes riches ou à des marchands. La vente était si considérable, que, jusqu'en 1792, le fabricant n'avait pu encore réaliser le projet qu'il avait formé d'établir des magasins dans les villes principales du nord de la France & de l'étranger. Ce n'est qu'en refusant pendant plus d'une année une grande partie des commandes particulières, qu'il parvint à créer un certain nombre de dépôts; il en eut ainsi à Lille, à Douai, à

Cambrai, à Paris, à Mons, à Bruxelles, & jusqu'à Vienne en Autriche.

§ III. — LES PRODUITS.



LS se divisent en deux classes : les porcelaines proprement dites & les biscuits.

A. — *Porcelaines.*

D'une manière générale, on peut dire que, sans caractère bien tranché quant à la forme, les porcelaines valenciennes se distinguent par une certaine originalité dans le décor. A voir, en effet, la grande diversité qui se rencontre dans la décoration de nos produits, il semble que l'artiste ait eu horreur du banal & cherché incessamment de nouvelles variétés; nous n'avons pas besoin d'ajouter que c'est parfois aux dépens du bon goût.

L'arrêt d'autorisation nous apprend qu'on ne fabriquait à Valenciennes que de la porcelaine à l'imitation de celle de l'Inde, c'est-à-dire en pâte dure (1). Les caractères principaux de cette fabrication sont ainsi résumés par MM. Jacquemart & Leblant, les premiers qui se soient occupés de notre usine : « Cette porcelaine, disent-ils, est

(1) Nous devons pourtant ajouter que nous avons vu, chez M. Oscar Spreux, à Tournai, une tasse en pâte

tendre à la marque L. F. V. Le décor est en bleu, à l'instar des porcelaines de Tournai.

blanche, laiteuse, mince, transparente & bien travaillée; nous avons vu plusieurs pièces à bord d'or denté, peintes de bouquets polychromes assez finement exécutés. »

Telles sont effectivement les qualités de nos produits; mais ce ne sont pas les seules, & il est nécessaire, si nous voulons les faire connaître plus complètement, que nous entrions dans de certains développements. On comprendra d'ailleurs la difficulté qu'auraient eue les auteurs de l'histoire de la porcelaine à être à cet égard plus explicites, lorsque nous rappellerons que le musée céramique de Sèvres ne renferme que trois pièces authentiques de fabrication valenciennoise.

On pourrait, selon nous, ramener à trois types principaux les porcelaines de notre manufacture : le Sèvres, le Saxe & le Niderwillers; toutefois, désirant donner plus de clarté à notre description, nous croyons préférable de les étudier successivement sous le rapport 1° de la pâte, 2° de la forme & 3° de la décoration.

1° *Sous le rapport de la pâte*, nos produits sont d'une blancheur parfaite, bien transparents & d'une solidité remarquable au feu. On avait prétendu, & les manufacturiers de Lille entre autres, que la cuisson à la houille altérerait cette blancheur : il n'en est rien. Nous ne pouvons, il est vrai, nier que beaucoup d'échantillons qui ont passé sous nos yeux n'aient d'assez nombreux défauts; peut-être y a-t-il à signaler dans plusieurs une inégale répartition de l'émail. Mais, d'abord, il est probable qu'une partie de ces produits

femi-cylindriques & à colonnes; les chocolatières, de grande capacité; &c.

3° *Sous le rapport de la décoration*, nous établirons les distinctions suivantes :

a. — Le décor le plus simple est la bordure d'or, presque toujours dentelée; puis vient le fémis de pois d'or.

b. — Dans cette catégorie, nous placerons le décor aux bleuets, dit décor à la reine, tel que l'exécutaient la plupart des fabriques de cette époque. Le dessin s'y montre assez arrêté, mais le bleu & le vert font souvent un peu ternes.

c. — En continuant de nous élever, nous trouvons une décoration composée de bouquets jetés çà & là, dans lesquels domine la rose au milieu de pensées, de myosotis, de fougis, &c. La vivacité des couleurs fait songer au Frankenthal. Un magnifique plat, que nous observions récemment, nous en a rappelé deux autres provenant de la riche abbaye de Saint-Amand & marqués du lion bavarois palatin. Dans les pièces de choix, les fleurs forment de gracieuses guirlandes disposées en couronnes le long des bords. Sur une charmante tasse (pl. V), des colonnes d'un beau jaune alternent avec d'autres garnies de fleurs sur fond blanc. Nous citerons aussi un délicieux petit broc (pl. VI), où quatre guirlandes bien fournies descendent du col jusqu'au ventre & inscrivent d'autres arcades dorées; de petites arabesques violettes entourent son col rétréci & opposent leur concavité à celle des guirlandes. Une bor-



dure d'or dentée suit les contours. Cette dentelure est une décoration fréquente & presque caractéristique des produits de Lamonary. Quelquefois on trouve sur les objets des chiffres formés de fleurs entrelacées.

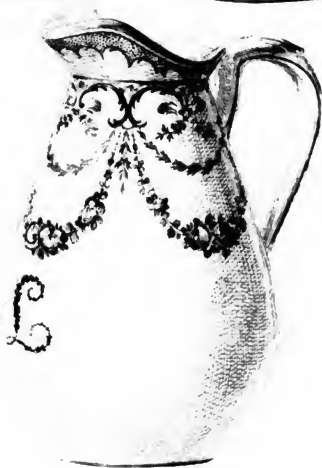
Nous comprendrons encore dans cette division un autre genre de bouquets, dont les lignes qui suivent pourront donner une idée. Une tasse à chocolat, de forme conique, ornée de deux anses de grande dimension, porte sur chaque face un médaillon de 6 cent. environ. Dans le premier de ces médaillons, un vase d'un brun jaunâtre, posé sur une table de marbre vert, contient un bouquet ainsi composé : pivoine, lilas, narcisse, jasmin blanc, rose blanche; pour compléter le dessin, des draperies violettes encadrent un fond d'appartement. Le deuxième médaillon n'est que la reproduction du premier, quoiqu'il en diffère un peu par les nuances; par exemple, la table est d'un beau rouge cerise, & les draperies sont jaunes. La soucoupe est bien en harmonie avec le bol, dont elle répète les sujets. Ajoutons que ces médaillons ressemblent tout à fait à ceux que nous soupçonnons être l'œuvre de Barre & de Minten.

d. — A peu près sur le même rang, nous placerons le décor suivant, qui n'est pas exclusivement propre à Valenciennes, puisque Niderwillers l'a très-bien réussi, mais dans lequel notre fabrique s'est certainement surpassée. Je veux parler de ces petits sujets en camaïeu, le plus souvent noir manganèse, quelquefois violets, beaucoup plus rarement rouge de fer, traités avec une finesse extrême. Ces sujets,

difféminés, représentent des paysages à perspective étendue, avec nombre d'arbres, des clochers, de l'eau, des barques. Des personnages s'y promènent ou pêchent à la ligne; quelques chiens viennent égayer le tableau. De larges bordures d'or treillagées & dentelées entourent dans certains cas les peintures, qui ont en général la forme de médaillons. Ce mélange d'or & de noir, ou sur l'émail ou sous couverte, car les deux variétés existent, produit un effet très-heureux. Nous connaissons aussi une tasse où se trouvent deux colombes à peine esquissées en noir & portant une banderolle avec la légende : *Ils sont unie* (sic).

L'écuelle à bouillon reproduite dans notre planche V n'est pas moins remarquable par la forme que par le décor. Toutefois, le dessin le plus compliqué en ce genre que nous ayons vu est peint sur un broc appartenant à la famille Lagaffe. Ce décor, d'au moins 15 cent. de largeur, représente une maison de campagne avec de longues allées; une rivière serpente devant la villa, autour de laquelle une foule de personnes jouent ou se promènent. La scène est pleine d'entrain; de longs bateaux sillonnent les eaux & animent encore ce gracieux paysage.

Nous citerons aussi, comme un des plus charmants spécimens de ces camaïeux, la délicieuse tasse gravée avec tant de vérité (pl. V). Elle porte au centre un médaillon rouge de fer que borde un cercle d'or; à la partie supérieure, une bordure or sur fond bleu, d'où descendent des guirlandes également d'or, au milieu desquelles l'artiste a jeté quelques fleurs noir manganèse.



1. 1880. 1. 1880. 1. 1880.

1. 1880. 1. 1880. 1. 1880.

1. 1880. 1. 1880. 1. 1880.

Nous rapprocherons de ce genre le décor de la pièce suivante : une grande tasse à chocolat, de même forme que celle décrite ci-dessus, est ornée de sujets sur terrasses à deux teintes (brun violet rehaussé de vert cul de bouteille). Les personnages, en costumes du XVIII^e siècle, sont beaucoup plus grands que les précédents. Les traits se réduisent à de simples contours rehaussés de vert. On y remarque des chevaux, des moutons, des vaches, dans le goût de Paul Potter. Ces peintures ont quelque chose des porcelaines d'Amsterdam.

2. — Enfin, nous avons le décor imitant les peintures chinoises. Ainsi, une soucoupe nous offre un oiseau, aux couleurs éclatantes, perché sur un arbre ; sur les bords, un papillon & une libellule. Les couleurs ont un léger relief ; quant à la bordure, elle est très-peu dentelée. Autre exemple : une couronne de roses, ressortant sur un lacs de feuilles d'un très-beau vert, entoure le goulot d'un grand pot à bière & présente un cachet oriental.

Si nous résumons les couleurs que nous avons observées jusqu'à ce jour sur les porcelaines valenciennoises, nous noterons : le rouge carmin, le jaune, le bleu tendre, le vert, le violet, le lilas, le rouge orangé, le noir manganèse & enfin le bleu de roi. Ce dernier est fort beau, mais il a généralement fusé ; aussi a-t-on eu le soin de recouvrir d'or les contours pour diffimuler ce défaut. Sur un vase inachevé, de forme rocaille, & que nous avons beaucoup de raisons de rapporter à notre manufacture, ce bleu est tellement

remarquable, que de véritables connaisseurs l'avaient attribué à Sèvres.

Lorsqu'on vient à comparer certains décors de nos porcelaines à ceux que nous avons signalés comme particuliers à la faïence de Fauquez, il est impossible de n'être pas frappé de l'analogie qui existe dans les compositions & les procédés; par suite, on est presque forcé d'admettre qu'ils sont dus à un même artiste. Nous avons dit quels motifs nous avons de penser que cet artiste n'était autre que Joseph Fernig.

B. — *Biscuits.*

L'étude des groupes en biscuit est toujours chose assez difficile à faire, à cause de l'absence fréquente de toute marque de fabrique. Ce cas se présente pour nous. Nous savons pertinemment, & nous allons bientôt le prouver, que Lamoninay s'est distingué dans ce genre de produits; cependant, nous n'avons pu voir en réalité qu'un seul groupe authentiquement sorti de cette usine; il est vrai que, par une heureuse compensation, c'est son chef-d'œuvre, & que nous avons la bonne fortune de pouvoir le reproduire ici.

Nous devons à l'extrême obligeance du petit-fils du manufacturier la liste des sujets qu'il a fabriqués. Ce sera d'autant moins superflu de la publier, que nous espérons donner ainsi l'éveil aux amateurs & les mettre sur la trace de quelques pièces remarquables restées jusqu'à présent

indéterminées dans les collections. Voici cette liste copiée textuellement :

1 ^o La descente de croix, composée de	50 pièces.
2 ^o Groupe d'une baigneuse, 3 figures	30 —
3 ^o Groupe de quatre enfants	21 —
4 ^o La figure de Mars	6 —
5 ^o Jardinier	9 —
6 ^o Jardinière	6 —
7 ^o La femme jardinière.	8 —
8 ^o Un berger	8 —
9 ^o Homme avec un nid	7 —
10 ^o Femme avec une tourterelle.	6 —
11 ^o Savoyarde.	4 —
12 ^o Figure avec une cage.	5 —
13 ^o Jardinière	4 —
14 ^o Homme avec un nid.	4 —
15 ^o Figure de Cupidon	6 —
16 ^o Le directeur.	5 —
17 ^o L'hiver	5 —
18 ^o Le printemps	6 —
19 ^o L'été	4 —
20 ^o L'automne	6 —
21 ^o Un paysan	5 —
22 ^o Une paysanne.	5 —
23 ^o Le pêcheur	7 —
24 ^o Figure avec un dauphin	50 —
25 ^o La joueuse de vielle	5 —
26 ^o Une jardinière.	3 —
27 ^o Un jardinier.	7 —
28 ^o Un chasseur.	10 —
29 ^o La joueuse de harpe assise	8 —
30 ^o Le joueur de violon.	8 —
31 ^o Saint Bruno.	6 —
32 ^o Les deux Minerve.	16 —

Que sont devenus ces moules si précieux ? Il est présumable qu'ils ont disparu dans la débâcle de la manufacture; on nous a cependant rappelé une tradition qui les prétend enterrés dans les cours de l'ancienne fabrique, & quelque heureux hasard fera peut-être un jour découvrir ce petit trésor.

En tête de notre liste figure une descente de croix, dont le nombre de moules & la place qu'on lui a donnée indiquent assez l'importance. C'est cette pièce que nous avons pu faire photographier. Le groupe entier a une hauteur de 60 cent. environ; les personnages en ont en moyenne 36. Si par sa composition il se rapproche du célèbre tableau de Rubens, il en diffère par plusieurs points, qui vont ressortir de la description suivante :

Sept personnages sont groupés autour d'une croix très-massive, comme l'exigeait l'exécution d'un pareil sujet. Un ouvrier, aux cheveux crépus, penché fortement en avant, la jambe demi-fléchie, soutient de sa main gauche l'épaule droite du Christ, tandis que de l'autre il s'appuie d'un vigoureux effort sur la branche de la croix. Au centre, le Seigneur, sa belle tête inclinée, le bras droit reposant sur un personnage à longue barbe, à la façon de Rembrandt, sans doute Joseph d'Arimathie, qui, un pied sur l'échelle, retient d'une large main, aux tendons bien accentués, la poitrine du Sauveur. Une des saintes femmes, la tête à demi renversée & le regard fixé plein d'angoisse sur la figure divine, aide de ses deux mains la descente du supplicié, pendant qu'un homme du peuple, aux traits endurcis,

hardiment campé sur le sol, apprête ses robustes épaules à recevoir le corps dont il soutient la jambe droite. Un jeune homme, d'un type énergique, & qui nous rappelle certain personnage de Rude, la main gauche sur la hanche, retient le linceul, qui se réfléchit sur le sommet de la croix & va s'attacher à la poitrine du supplicié. Sur le premier plan, la Madeleine, ses longs cheveux flottant sur le cou, les épaules & la gorge découvertes, & plus qu'il ne conviendrait à une scène de ce caractère, un genou en terre, l'autre demi-fléchi, effluie de sa main gauche les pleurs qui baignent ses yeux, & de la droite comprime les frémissements de sa poitrine. Entre les deux sujets de droite, un biffin portant une éponge & quelques débris de la couronne d'épine; au devant, deux dés à jouer; le tout sur un large socle.

D'après ce que nous venons de dire, il est facile de voir que notre groupe n'est pas une copie banale du tableau d'Anvers. Sans doute on y trouve des réminiscences de ce dernier: témoin l'ouvrier monté sur le sommet de la croix; mais partout ailleurs nous constatons de grandes différences, qui laissent à cette admirable pièce toute son originalité. Une tradition locale très-digne de foi veut que les deux femmes qui figurent dans le groupe soient des portraits de compatriotes. Ce qu'on peut affirmer, c'est qu'elles appartiennent bien au type flamand par les traits & l'ampleur des formes.

Si l'on doit louer la belle composition du groupe, on est forcé de reconnaître que l'exécution l'égale, si même

elle ne la surpasse. Il est impossible, selon nous, de rencontrer une anatomie plus savante & plus exacte; tel de ces membres est un vrai chef-d'œuvre; les veines, les faillies musculaires & articulaires sont partout dessinées avec un art parfait; en même temps toutes ces figures sont empreintes d'un sentiment profond de tristesse ou d'énergie, & chaque sujet a son rôle bien tracé dans la lugubre scène. Un seul reproche peut-être est à faire, c'est un peu de lourdeur dans les draperies. La pièce est en bon état de conservation, quoiqu'une fissure assez profonde existe dans le socle & divise la jambe d'un personnage.

Nous ne savons si le patriotisme local nous aveugle, mais nous n'avons pas souvenir d'avoir vu à Sèvres, ni au dernier musée rétrospectif, de sujets religieux exécutés tout à la fois dans ce beau style & dans des proportions aussi exceptionnelles. Nous ajouterons que le biscuit est d'un blanc de crème extrêmement pur. Si nous acceptons certains souvenirs, que nous avons tout lieu de croire exacts, ce groupe n'aurait été reproduit qu'à deux exemplaires : celui dont nous venons de parler, & un autre qui fut offert au roi Louis XVI vers 1790 & qui a figuré, ainsi que deux magnifiques vases de la même fabrique, dans les appartements de Versailles. A l'occasion de ce présent, Lamoninay reçut les plus vives félicitations de la Cour & du roi; Louis XVI lui avait même promis le cordon de Saint-Michel, lorsque les progrès de la révolution l'empêchèrent de réaliser ce projet. Qu'est devenu cet exemplaire? On n'en fait rien; il a très-probablement été détruit.

Quant à l'autre, il fut retrouvé par le fabricant à son retour de l'émigration, & mis sous les yeux du premier consul lors de son passage à Douai; il vint ensuite dans les mains de Lenglet-Bougy, dont nous avons cité plus haut le nom, & nous-même l'avons récemment acquis d'une de ses descendantes. Un détail assez curieux & qui à lui seul prouverait, s'il en était besoin, l'authenticité de notre groupe, c'est que, depuis plus de soixante ans, l'un des personnages était veuf de sa jambe droite, lorsque nous la découvrimmes intacte chez un des petits-fils du manufacturier.

Le préfet Dieudonné écrivait en 1803 (1) : « J'ai sous les yeux une descente de croix modelée d'après le beau tableau de Rubens. Ce morceau doit être regardé comme un chef-d'œuvre, soit que l'on considère l'attitude & l'expression des personnages qui forment le groupe, soit que l'on s'attache seulement à la finesse de la pâte & à son blanc de crème, aux proportions & au fini de l'ouvrage. » Ce jugement de l'éminent magistrat, nous ne doutons pas qu'il ne soit confirmé sans restriction par les amateurs qui ont été ou seront à même d'admirer cette pièce hors ligne.

Nous possédons un autre sujet en biscuit, qui nous paraît être sorti de la même fabrique & très-probablement de la même main. Dans la liste des moules figurent, on l'a vu, les quatre saisons; notre groupe représenterait l'été. Trois personnages sont en train de faire la moisson, placés sur des plans différents. Un jeune gars, un genou en terre, lie

(1) Dieudonné. *Statistique du département du Nord*, t. II, p. 91.

une gerbe de blé; une moissonneuse, déjà d'âge, coiffée d'un chapeau rustique, se dirige de son côté, portant sous le bras de riches épis; sur un plan plus élevé, une fillette semble adresser la parole au moissonneur. Cette petite pastorale se passe autour d'une fontaine en fût de colonne qui sans doute supportait un vase; une eau abondante s'écoulait d'un rocher; le tout a 25 cent. de haut. Ce biscuit, comme le précédent, est plein de vie, de naturel & d'un sentiment véritablement réaliste, dans le bon sens du mot; aussi, en le regardant, songe-t-on plutôt aux robustes paysannes de Breton qu'aux fades bergères de Boucher. Quant à la blancheur de la pâte, elle ferait partout très-pure, si un vandale n'avait eu la malencontreuse idée de badigeonner la pièce d'une triple couche de peinture à l'huile des plus folides, dont un lessivage prolongé n'a pu enlever toutes les traces.

Si nous n'avons que des présomptions relativement à l'origine de ce dernier morceau, il n'en est pas de même du premier, pour lequel aucun doute n'est possible. Aussi nous fera-t-il facile de faire partager aux amateurs notre ardent désir de connaître l'artiste distingué auquel on est redevable de ce magnifique biscuit. Nous avons dit que ce n'est pas dans une signature ou une marque que nous pouvions chercher des éclaircissements, puisque notre pièce n'en porte pas. Usons donc d'un autre procédé, qui en somme est celui de l'expert en toute chose d'art. L'auteur du chef-d'œuvre devait être un modelleur d'un rare mérite, cela est incontestable; il est également très-probable qu'il

ne s'est pas borné à l'exécution de cette remarquable pièce, & qu'il a laissé d'autres produits céramiques où se révèlent le même faire & le même talent. Or, un nom est resté populaire dans notre ville comme modelleur, & nos amateurs sont heureux de pouvoir montrer, qu'une terre cuite, qu'une terre sèche du sculpteur Fickaert. Nos deux collections publiques, le musée communal & le musée Bénézech, en renferment quelques-unes; nous-même possédons trois groupes d'animaux en terre cuite.

N'étions-nous pas autorisé à nous demander si cet habile artiste n'avait pas contribué en quelque chose à la prospérité de la fabrique valenciennoise? Avant de répondre, il nous a paru indispensable de rassembler tous les faits qui concernaient ce collaborateur présumé, & de les rapprocher de l'histoire de la manufacture.

Exposer ici son esquisse biographique nous a semblé d'autant mieux rentrer dans notre cadre, que l'étude des terres cuites relève elle-même de la céramique; aussi, dûnt-on nous contester les relations de Fickaert & de Lamonnier, cette notice n'en fera pas pour cela un hors-d'œuvre.

FICKAERT.

Barthélemy Verboeckoven naquit à Bruxelles le 1^{er} mars 1759. Fils d'un général du génie au service de l'Autriche, il perdit son père de très-bonne heure; sa mère, Isabelle Welders, épousa en secondes noces un avocat maître de

langues, appelé Fickaert, nom que depuis adopta notre artiste (1).

D'une imagination très-ardente & d'une grande indépendance de caractère, il suivit la carrière qui devait le moins contrarier ses dispositions naturelles, celle des beaux-arts. Il s'y distingua bientôt, obtint de grands succès, & remporta plusieurs prix à Bruxelles sous la direction du sculpteur Duray; puis il étudia à Anvers, où il eut les honneurs du grand prix de sculpture. A ce propos, on raconte l'anecdote suivante (2) : « Tandis que Fickaert travaillait à ce concours, ses compétiteurs vinrent le visiter; jugeant que son travail valait mieux que le leur, & persuadés qu'il allait leur enlever la récompense qu'ils enviaient, ils lui cherchèrent une querelle d'Allemand, l'affaillirent tout à coup & le poussèrent traitreusement sur son chef-d'œuvre qui fut foulé aux pieds. Fickaert se défendit de son mieux; mais, en train d'éviter les horions, il lui fut impossible de parer ceux qu'on portait à son ouvrage, dont il ne put sauver un seul débris. Toutefois, il ne se laisse pas décourager par cette indigne perfidie, &, malgré le peu de jours qui lui restent encore, le jeune concurrent s'enferme dans son appartement; son génie s'échauffe; il ne s'arrête ni jour ni nuit, &, à l'heure dite, il présente au concours une superbe sculpture retraçant sa lutte avec ses rivaux. Les juges lui décernèrent le grand prix à l'unanimité. Après ce brillant

(1) Potier. *Livret du Musée de Valenciennes*, 1841.

(2) *Echo de la frontière*, 1834.

avantage, il revint à Bruxelles. La municipalité, en corps, le reçut au bas de l'hôtel-de-ville, & lui offrit une chaîne d'or, d'où pendaient un étui & des crayons du même métal. Elle lui vota, en outre, une pension de 400 florins pour qu'il allât continuer ses études à Rome. » Il partit donc; mais, arrivé à Paris, il trouva convenable d'y séjourner quelque temps & entra dans l'atelier de Rouffeu. Bientôt les portes de l'école royale s'ouvrirent devant lui, & peu après il obtint une médaille; il suivit pendant plusieurs années les leçons du sculpteur Pajou, celui qu'on appela jadis le restaurateur de l'art statuaire. Mais c'était rester trop longtemps en France; son humeur vagabonde le poussant, il entreprit un long voyage. Il parcourut successivement la Suisse, le Tyrol, une grande partie de l'Italie & de l'Espagne. Un sentiment de nostalgie l'engagea enfin à regagner la Belgique, & c'est dans ces conditions qu'il arriva à Valenciennes où un contre-coup l'attendait. Fickaert n'avait pas eu, paraît-il, la précaution de se munir d'un passeport, & il se vit arrêter. Il se fit aussitôt réclamer par les magistrats de Bruxelles; mais, lorsque ceux-ci eurent obtenu sa mise en liberté, il avait déjà changé d'avis. Il avait pris le parti de s'installer dans notre ville, où, dit un biographe, il se trouvait bien « tant pour le plaisir que pour le travail. » Il quitta dans la suite Valenciennes pour Bruxelles, puis gagna West-Flandres où il se maria. Sous l'Empire, il revint dans notre ville qu'il abandonna de nouveau, se rendit à Mons, puis à Gand. Vers la fin de sa carrière, en 1832, il fut encore rappelé parmi nous pour

travailler dans une fabrique très-renommée de jouets d'enfants. Enfin, après quelques années de séjour, il retourna à Bruxelles & s'y éteignit le 22 septembre 1840, à l'âge de 81 ans. Il est le père des deux célèbres peintres belges du nom de Verboeckoven.

Les œuvres sorties des mains de notre modelleur étaient très-nombreuses, & il les faisait pour ainsi dire dans toutes les villes qu'il habitait. On est loin aujourd'hui de posséder toutes celles qu'il a faites, & c'est son excentricité qui en est cause. Fickaert fixait lui-même le prix de ses groupes, & s'il arrivait parfois que l'amateur le trouvât trop élevé, notre original, sans autre forme de procès, plaçait son œuvre par terre & d'un grand coup de pied, la faisait voler en éclats aux yeux ébahis de l'imprudent acheteur. Malgré ces procédés d'iconoclaste, nous avons pu observer assez d'œuvres du sculpteur pour nous rendre compte de sa manière & de son talent. Il modelait d'ordinaire des sujets de petite dimension, allégories ou groupes d'animaux. Nous extrayons du catalogue de nos musées les numéros qui appartiennent à Fickaert :

Au musée de la ville.

Un chien sur un lapin.	terre sèche.
Un chien sur une perdrix	—
Vénus sortant des ondes, reçue par les Heures & les Amours	terre cuite.
Enée portant son père Anchise	terre sèche.
Un chien au repos	—
Chasse au sanglier; une laie, accompagnée de trois	

marcaffins, s'efforce de réfifter à cinq chiens qui l'attaquent	terre fèche.
Trois enfans jouant avec un chien.	—
La charité représentée par une femme qui veille fur quatre enfans groupés à fes pieds.	—

Au musée Bénézech.

Le Temps arrachant les ailes de l'Amour	—
Groupe allégorique à la gloire de Napoléon I ^{er} . . .	—
L'hiver; groupe allégorique	—
Petit bufte d'un perfonnage inconnu.	—

Notre cabinet renferme :

Un cerf mis à bas par des chiens.	terre cuite.
Un taureau attaqué par des chiens	—
Un fanglier attaqué par des chiens.	—

Un très-beau bufte en terre cuite de grandeur naturelle & un Hercule Farnèse de 1 m. 92 cent., qui figurent à notre musée, nous prouvent que Fickaert pouvait aborder auffi les fujets de grande dimension.

Tous ces groupes, même les plus médiocres, fe diftinguent par le mouvement & la vie qui les animent, & ils ont un cachet vraiment original qui vous fait dire fans hési- tation à première vue : « Ceci eft un Fickaert. »

Voilà ce que nous avons appris de la vie & des œuvres de notre fculpteur. Or, nous avons comparé avec la plus grande attention fes diverfes productions & le magnifique groupe fur lequel nous avons tant infifté plus haut; il en eft réfulté pour nous la profonde conviction que tous ces morceaux font dus à la même main; l'expreflion des

figures, la façon dont sont modelés les yeux, la vérité des poses, l'anatomie des formes ne peuvent laisser, selon nous, aucun doute. Une autre présomption vient encore nous confirmer dans cette opinion. La notice biographique du livret de notre musée dit que Fickaert fit don à Versailles d'une *Descente de croix*, dont on n'indique pas la matière. Si nous rapprochons ce fait de la tradition, qui veut que Lamoninary ait offert à Louis XVI un des deux exemplaires de son groupe, ne ferons-nous pas pleinement autorisé à reconnaître Fickaert comme l'auteur de ce chef-d'œuvre?

Dans la notice déjà citée, il est dit que notre artiste avait été retenu à Valenciennes « tant par le plaisir que par le travail : » était-ce la seule confection de ses petits groupes en terre sèche ou cuite qui pouvait avoir assez d'importance pour fixer un modelleur dans notre ville plutôt que dans toute autre, & n'est-il pas naturel de supposer que Fickaert ayant trouvé à Valenciennes une manufacture dans laquelle la partie des biscuits était cultivée avec succès, se fera attaché à Lamoninary jusqu'à ce qu'un caprice nouveau, ou peut-être la ruine de la fabrique, le contraignit de repasser la frontière?

Les terres employées par notre modelleur ont aussi quelque chose de particulier, une sorte de parenté avec la porcelaine; ainsi, ses terres sèches restent souvent blanchâtres; ses terres cuites, au lieu de prendre le rouge ferrugineux, conservent un aspect grisâtre & n'ont pas le grain de la terre cuite ordinaire.

RENAUD

De l'examen auquel nous venons de nous livrer, il nous paraît clairement ressortir que Fickaert a été le collaborateur de Lamoninary en ce qui concerne les groupes en biscuit; néanmoins, il est probable qu'il ne fut pas le seul, & parmi ceux que nous avons des raisons de rattacher à la fabrique valenciennoise, nous nommerons le céramiste Renaud, à qui nous consacrerons aussi quelques lignes.

Dans le *Guide* de M. Demmin, 2^{me} édition, p. 376, nous lisons :

Localité inconnue, probablement Paris. Terres cuites, 1790-95. — Renaud, céramiste & graveur.

Des médaillons en modules plus petits que ceux de Nini & plus artistiques encore, marqués R & aussi Renaud en creux dans la pâte. On les rencontre dans plusieurs collections à Paris; ils sont ornés soit de bas-reliefs d'après l'antique, de sujets mythologiques ou autres, soit d'effigies de personnages célèbres de l'époque. J'en ai vu un dont le bas-relief représentait le buste de Paul Jones, le commodore américain. — On connaît un médaillon en cire de la fin du XVIII^e siècle qui est signé Guillaume-Martin Renaud (voir *Encyclopédia*, &c., par Pietro Zani. Parma, 1823); je pense que c'est le même artiste qui s'est exercé dans la céramique & la céroplastique à la fois.

Voici, de notre côté, ce que nous savons sur ce modèleur. Guillaume ou Jean-Martin Renaud était né à Sarreguemines; il devint agréé de l'Académie de peinture de Valenciennes le 2 novembre 1786, sur la proposition de M. de Pujol, le fondateur de cet établissement.

A cette occasion, il présenta quatre petits bas-reliefs en cire qui eussent encore dans notre musée sous les titres suivants :

- 1^o Les Titans dévorés ;
- 2^o La famille de Noces ;
- 3^o Le destin des Dieux dans l'Olympe ;
- 4^o La danse des Nymphes.

L'année suivante, il fut nommé académicien ; malheureusement, son morceau de réception est perdu. Il avait pris pour sujet, d'après le livret de l'exposition de cette Académie pour l'année 1787 : *Le jugement de Tirésias*.

Jupiter & Junon, étant d'avis contraire sur le plus grand plaisir que les deux sexes goûtent en amour, se rapportent à Tirésias qui avait été de l'un & de l'autre. Il décide en faveur des femmes. Junon en est si irritée qu'elle le rend aveugle ; mais Jupiter, pour le dédommager de la perte de ses yeux, lui accorde le don de deviner.

Dans le même catalogue sont mentionnées les pièces suivantes du même modelleur :

Vénus endormie sur un lit de roses, surprise par un satyre ;
 Naissance de la Sculpture ;
 Portrait de Vestris, danseur de l'Opéra ;
 Un écorché vu de face ;
 Le même écorché vu par derrière ;
 Deux cavaliers faisant pendants : l'un d'après Callot, l'autre d'après La Belle.

Tous ces morceaux, excepté les deux derniers, sont exécutés en cire.

En 1788, Renaud fit hommage à l'Académie d'une collection de 101 médailles ou bas-reliefs de sa composition, qui ont disparu à la Révolution.

En 1789, il figure dans un recensement.

En 1812 & 1814, il expose au Louvre des portraits & des bas-reliefs en cire & en pierres fines.

A la fin du XVIII^e siècle & au commencement du XIX^e, nous trouvons à la tête de la porcelainerie de Lille de Leperre-Durot un M. Renaut (d'après M. Houdoy) ou Renaud (d'après Dieudonné).

M. E. B. de L. (*Intermédiaire des curieux*, t. II, p. 744) cite comme donnés en 1856 au musée de Bourg (Ain) deux médaillons en terre cuite signés *Renaud* & datés 1789.

Tels sont les seuls renseignements que nous ayons pu recueillir sur cet artiste. En résumé, nous le voyons, comme Fickaert, arriver en notre ville lors des débuts de la porcelainerie; nous l'y voyons s'occuper de terres cuites & modeler en cire; nous rencontrons, quelques années plus tard, un directeur de son nom à la tête d'une manufacture de porcelaine d'une ville voisine, après que la nôtre s'est écroulée dans la tourmente révolutionnaire; la fabrique lilloise ruinée, nous revoyons Renaud à Valenciennes en 1812 & 1814. Ne peut-on rattacher entre eux tous ces faits, & en conclure que la localité inconnue dont parle M. Demmin est plus probablement Valenciennes que Paris?

§ IV. — LES MARQUES DE FABRIQUE.

PRESQUE toutes les manufactures de porcelaine de la fin du XVIII^e siècle appliquaient sur leurs produits une marque de fabrique exigée non tant dans leur intérêt que dans celui de la fabrique royale de Sèvres. Cette formalité avait en même temps pour but d'empêcher la concurrence des fabriques étrangères. Dans un rapport dont nous avons déjà parlé, M. Crommelin s'exprimait ainsi : « Il ferait à fouhaiter que, pour contribuer au bien-être de cette manufacture ainsi que de toutes celles du royaume, on tint exactement la main à empêcher l'introduction des porcelaines étrangères, & surtout à ce qu'elles soient revêtues de marques de fabrique. En envoyant dans chaque bureau une empreinte de celles dont les manufactures du royaume se servent, 1^o on tirerait l'avantage d'empêcher, avec de l'exactitude, l'entrée des porcelaines étrangères qui entrent sans marque; 2^o on empêcherait l'infidélité des ouvriers de l'intérieur des manufactures qui, d'accord avec des personnes qui ont des peintres à leurs ordres, leur vendent à vil prix des pièces en blanc qu'ils y prennent & qu'ils vendent à bon compte, puisque tout est profit. C'est un tort réel pour les fabriques, car, ou les peintres sont bons, ou ils sont médiocres : s'ils sont bons, ils nuisent à la manufacture, parce qu'ils ont les pièces en

blanc à bon compte ; s'ils sont médiocres, ils la discréditent. Il est donc de la plus grande importance de tenir la main à ce qu'il y ait des marques. M. de la Boullaye, intendant des finances au département des fermes générales, devait, dès le mois de décembre 1787, donner des ordres à ce sujet ; mais il n'y a pas d'apparence qu'il les ait donnés. Il ferait surtout essentiel que les ordres portassent sur la partie de l'Artois, débouché principal. » Il est facile de voir par cet extrait combien on attachait alors d'importance à la marque de fabrique, & l'on sent que le rapport de l'inspecteur a été écrit au lendemain de l'incident Barre & Minten.

Quels sont donc les signes propres à notre fabrique ?

Avant de répondre, il n'est pas sans utilité de préciser les diverses modifications qu'a subies la raison sociale.

D'abord, Fauquez fabrique seul à Saint-Amand.

Il est ensuite en nom avec Vannier à Valenciennes.

Plus tard, Lamoninary vient se joindre à eux.

Enfin, Fauquez se retire ; Lamoninary & Vannier restent seuls.

Cela rappelé, nous nous trouvons plus à même de classer & de comprendre nos monogrammes.

Difons, pour commencer, que nous ignorons complètement le signe des porcelaines fabriquées à Saint-Amand par Fauquez.

A la première période de la fabrique valenciennoise doivent appartenir les deux marques suivantes : la première, très-rare, que nous n'avons vue qu'une fois sur

l'une des trois pièces exposées au musée de Sèvres, une tasse à café que le savant conservateur décrit ainsi : « cylindrique, décorée de frises circulaires doubles, à fleurs de bruyère & or, entre lesquelles se trouvent des roses en bouquets détachés; la marque

VALENCIEN

est en bleu noirâtre au feu de moufle. Peut-être, ajoute M. Riocreux, rencontre-t-on dans cette pièce un échantillon des contrefaçons de Barre & Minten. »

Pour nous, il nous paraît difficile d'admettre que cette marque se rapporte à ces deux peintres; car il est très-probable qu'ils n'avaient pas de marque, & que dans le cas où ils en auraient adopté une, ils auraient préféré celle de la fabrique privilégiée. Nous pencherions plutôt à croire que cette marque se rapporte à la première période de l'association de Fauquez & de Vannier, qui fut de courte durée.

La seconde, tracée en bleu sous couverte



n'est guère plus commune; nous l'avons remarquée sur une soucoupe ornée à son centre d'un bouquet composé de deux roses avec boutons à nuances très-vives, & entouré d'un cercle doré non dentelé. On peut légitimement, ce nous semble, y lire Fauquez, Vannier.

A la seconde période correspond la marque



le plus souvent en bleu sous couverte; on la trouve parfois en carmin sur l'émail. Une seule fois, nous l'avons rencontrée avec cette variante



On est frappé de l'analogie de ce monogramme avec celui de François Lanfrey de Niderviller. Il est facile d'y distinguer les trois lettres L. F. V. Les deux premières sont initiales de Lamoinary & de Fauquez; quant à la troisième, elle peut être ou celle de Vannier ou celle de Valenciennes. Nous inclinons vers la première explication, bien que nous n'ayons pas de preuve certaine que Vannier soit resté directeur jusqu'à la ruine de la manufacture.

Ce que nous venons de dire s'applique également au chiffre



où l'on peut lire Lamoinary, Valenciennes ou Vannier. Il est tracé soit en bleu, soit plus souvent en brun sous cou-

verte; très-variable dans sa forme, il est rarement aussi net que dans le type donné par M. Jacquemart; plus délié lorsqu'il est en bleu, il est plus grossièrement dessiné lorsqu'il est en brun, parce que dans ce cas la couleur a fûlé.

Enfin, nous regardons comme un simple accident la marque

L

que nous n'avons vue que sur la tasse planche V, dont la foucoupe porte le monogramme précédent.

Outre ces signes en couleur, on trouve parfois L en creux dans la pâte, ou encore la lettre P, que nous soupçonnons appartenir au potier Barthélemy Poinbœuf.





TABLE DES MATIÈRES.

	Pages
AVANT-PROPOS	j
INTRODUCTION, par M. Albert Jacquemart	vij
APERÇU HISTORIQUE.	1

Première Partie. — FAÏENCES.

CHAPITRE PREMIER. — Manufacture de Saint-Amand	9
§ I. — Les Manufacturiers	10
§ II. — La Manufacture.	15
§ III. — Les Produits	18
1° — Faïences	20
A. — Faïences proprement dites.	20
B. — Faïences-porcelaines.	28
2° — Terres de pipe	33
§ IV. — Les Marques de Fabrique	35
CHAPITRE DEUXIÈME. — Manufacture des Dorez	43
CHAPITRE TROISIÈME. — Manufacture de Picard.	49
CHAPITRE QUATRIÈME. — Manufacture de Gaspard Bécar . .	53

Deuxième Partie. — PORCELAINES.

	<i>Pages</i>
MANUFACTURE DE VALENCIENNES.	63
§ I. — Les Manufacturiers.	63
§ II. — La Manufacture.	94
§ III. — Les Produits	113
A. — Porcelaines	113
B. — Biscuits.	120
APPENDICE. — Fickaert	127
Renaud	133
§ IV. — Les Marques de Fabrique	136





